

Manual de Instruções e Lista de Peças

**Máquina de Costura
Industrial**

BC 875/872



ÍNDICE

1. NOME DOS COMPONENTES PRINCIPAIS	03
2. INSTALAÇÃO	04
2.1. Tabela de Potência.	04
2.2. Montagem da Bandeja e Joelheira.	05
2.3. Montagem das Borrachas Amortecedoras.	05
2.4. Montagem do Pino Levantador Calcador.	06
2.5. Montagem Cabeçote na Mesa.	06
2.6. Montagem Enchedor Bobina.	06
2.7. Montagem Porta Fio.	07
2.8. Precauções na Instalação da Proteção de Correia.	07
3. LUBRIFICAÇÃO	08
3.1. Lubrificação.	08
3.2. Lubrificação Manual.	08
4. OPERAÇÃO CORRETA	09
4.1. Colocação das Agulhas.	09
4.2. Remoção das Bobinas de Linha e Caixa de Bobina.	10
4.3. Rebobinagem da Bobina.	10
4.4. Encaixe de Bobina.	11
4.5. Passagem da Linha na Caixa Bobina.	11
4.6. Passagem da Linha das Agulhas.	12
4.7. Regulagem Pressão Calcador.	13
4.8. Regulagem Tamanho Ponto Modelo 842	13
4.9. Regulagem Comprimento Ponto 875	13
4.10. Tensão da Linha.	14
4.11. Travamento da Barra Agulha (Agulha Direita e Esquerda).	15
2. Número de Pontos: Guia de Referência Rápida.	16
5. REGULAGEM TRANSPORTE	16
5.1. Regulagem Transporte.	16
5.2. Regulagem de Folga entre Agulha e Lançadeira.	17
5.3. Altura do Calcador.	19
5.4. Altura do Dente Transportador.	19
5.5. Como Alterar Bilola da Máquina	20
Ajuste de Base das Lançadeiras	21
6. GUIA DE PROBLEMAS	23
GAUGE PARTS LIST - 842 (Standart)	56
FOR 842 (Thread Trimmer)	57
845 (Standart)	58
FOR 845 (Thread Trimmer)	59

1. NOME DOS COMPONENTES PRINCIPAIS

Máquina pesponto Duplo (872)



- (1) Chapa agulha
- (2) Tampa frontal
- (3) Visor óleo
- (4) Entrada para Lubrificação
- (5) Polia
- (6) Plaqueta

Máquina pesponto duplo com arremate (872)



- (1) Chapa agulha
- (2) Tampa frontal
- (3) Visor óleo
- (4) Entrada para Lubrificação
- (5) Polia
- (6) Plaqueta

Máquina pesponto duplo com arremate (875)

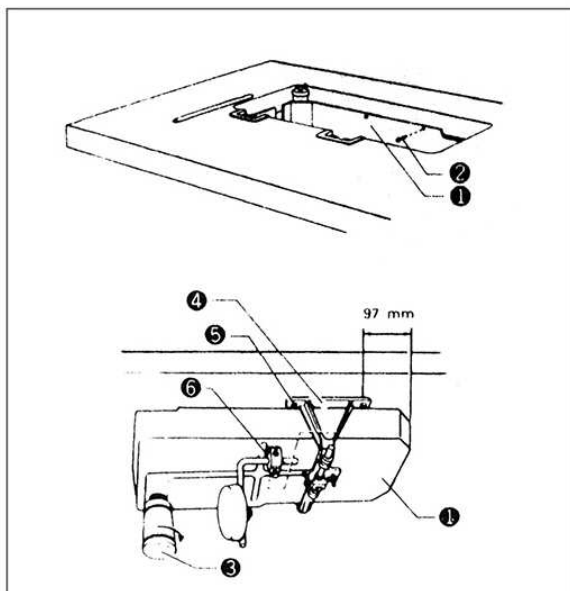


- (1) Chapa agulha
- (2) Tampa frontal
- (3) Visor óleo
- (4) Entrada para Lubrificação
- (5) Botão Ponto
- (6) Alavanca Arremate

Quando se utiliza um motor comercial, selecione uma especificação como na esquerda.

Potência	Motor	Rotação	Frequencia	∅ Polia Motor	Correia
Monofásico	2-pole, 400 W motor	4500 spm	50 Hz	∅ 115 mm	45 Polegadas
			60 Hz	∅ 95 mm	44 Polegadas
Trifásico	2-pole, 400 W motor	4000 spm	50 Hz	∅ 100 mm	45 Polegadas
			60 Hz	∅ 85 mm	44 Polegadas
		3500 spm	50 Hz	∅ 90 mm	45 Polegadas
			60 Hz	∅ 70 mm	43 Polegadas
		3000 spm	50 Hz	∅ 75 mm	43 Polegadas
			60 Hz	∅ 65 mm	43 Polegadas

2.2. Montagem da Bandeja e Joelheira.

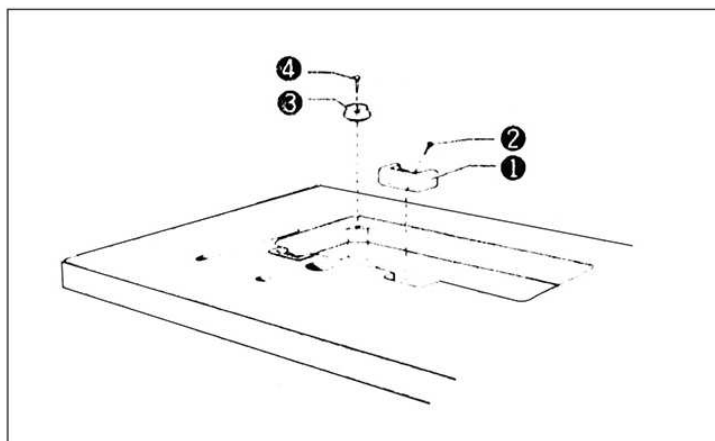


- Encaixe a bandeja de alumínio na mesa e fixe-a com os pregos. Parafusar o reservatório de óleo em baixo da bandeja.

- Instale o suporte da joelheira em baixo da mesa.

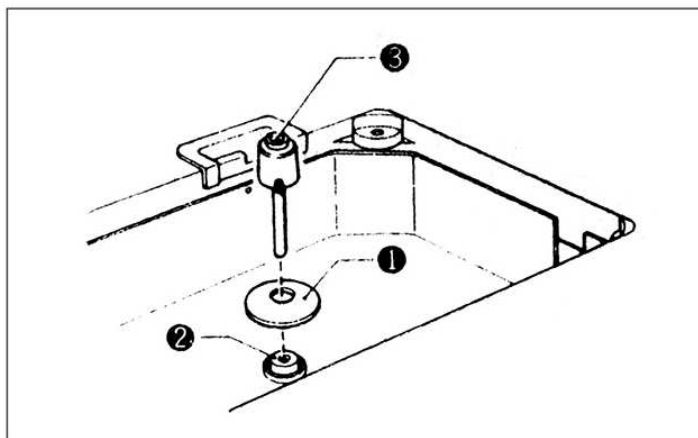
2.3. Montagem das Borrachas Amortecedoras.

- Instale as borrachas amortecedoras dos suportes do cabeçote e fixe-os com pregos.
- Fixe as borrachas cantoneiras, também com pregos.



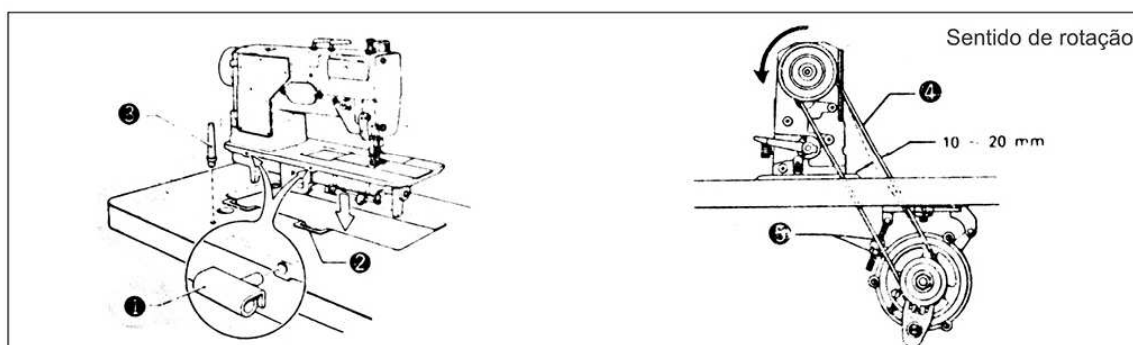
2.4. Montagem do Pino Levantador Calcador.

- Encaixe o pino (3) no orifício da bandeja.
- Ajuste a joelheira



2.5. Montagem Cabeçote na Mesa.

- Introduza os suportes no cabeçote e assente a máquina na mesa.
- Encaixe o pino plástico (3) de apoio do cabeçote na mesa.

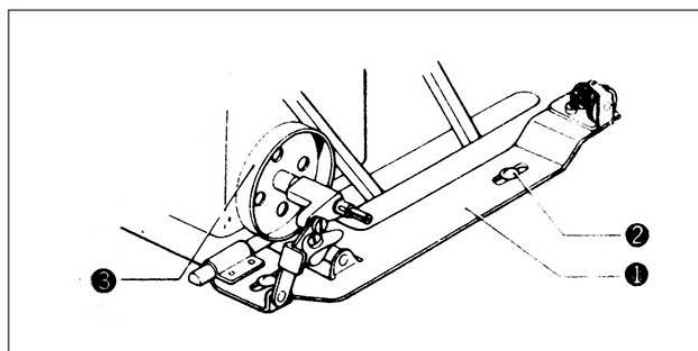


- O sentido de rotação de trabalho é anti-horário.
- Pressione a correia e observe ela se deslocar 10-20mm, esta é a pressão correta.

2.6. Montagem Enchedor Bobina.

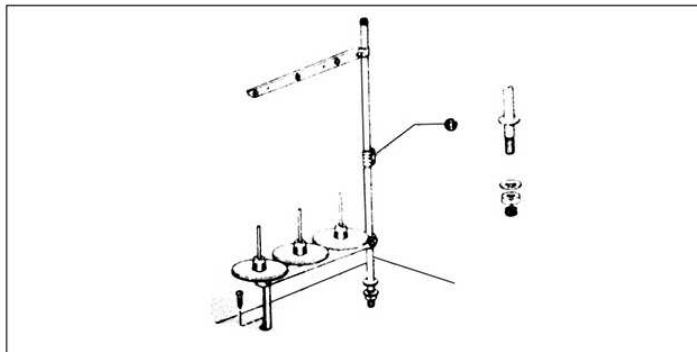
- Fixe o enchedor (1) sobre a mesa, com os parafusos (2).

Observe quando o enchedor estiver desconectado da correia, a polia do enchedor não deve encostar na correia.



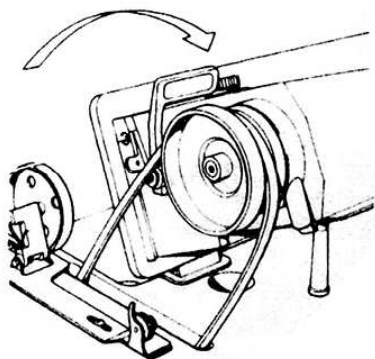
2.7. Montagem Porta Fio.

Monte o porta fio conforme a figura.

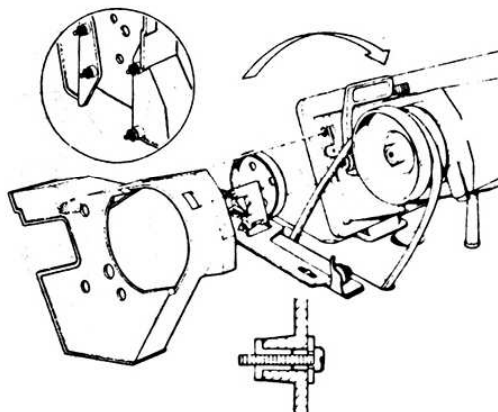


2.8. Precauções na Instalação da Proteção de Correia.

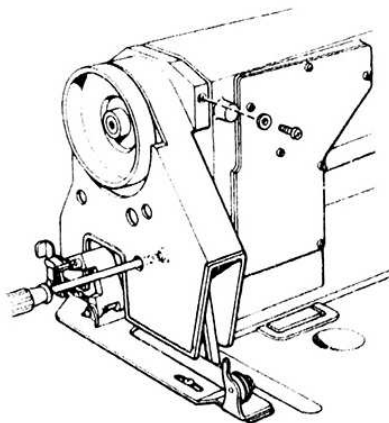
A. Deite a máquina até apoiar o pino plástico



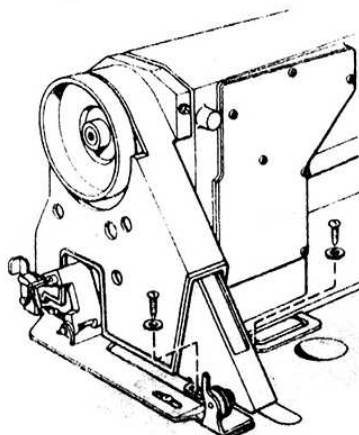
B. Introduza e pressione as buchas de borracha nos furos da tampa.



C. Coloque a proteção de correia e fixe-a com os parafusos e arruelas.



D. Instale a proteção correia pequena na mesa.



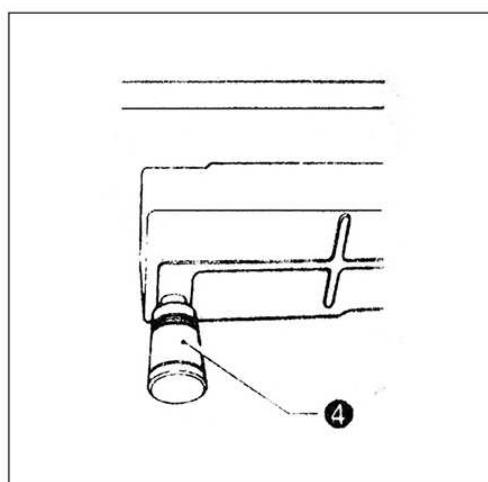
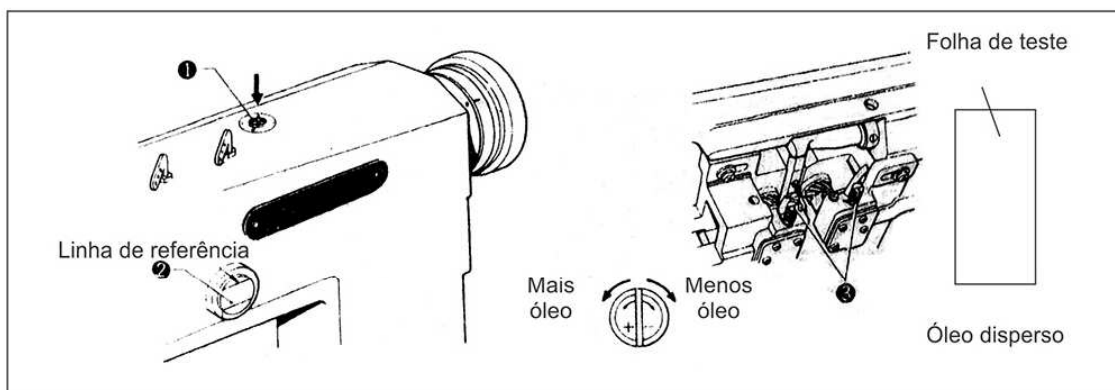
3. LUBRIFICAÇÃO

3.1. Lubrificação.

- Preencha o reservatório de óleo (2).
- 1. Coloque óleo no reservatório (2) através do parafuso (1).
- 2. O nível de óleo não deve ultrapassar a marca superior.
- 3. Regulagem de fluxo de óleo para as lançadeiras.

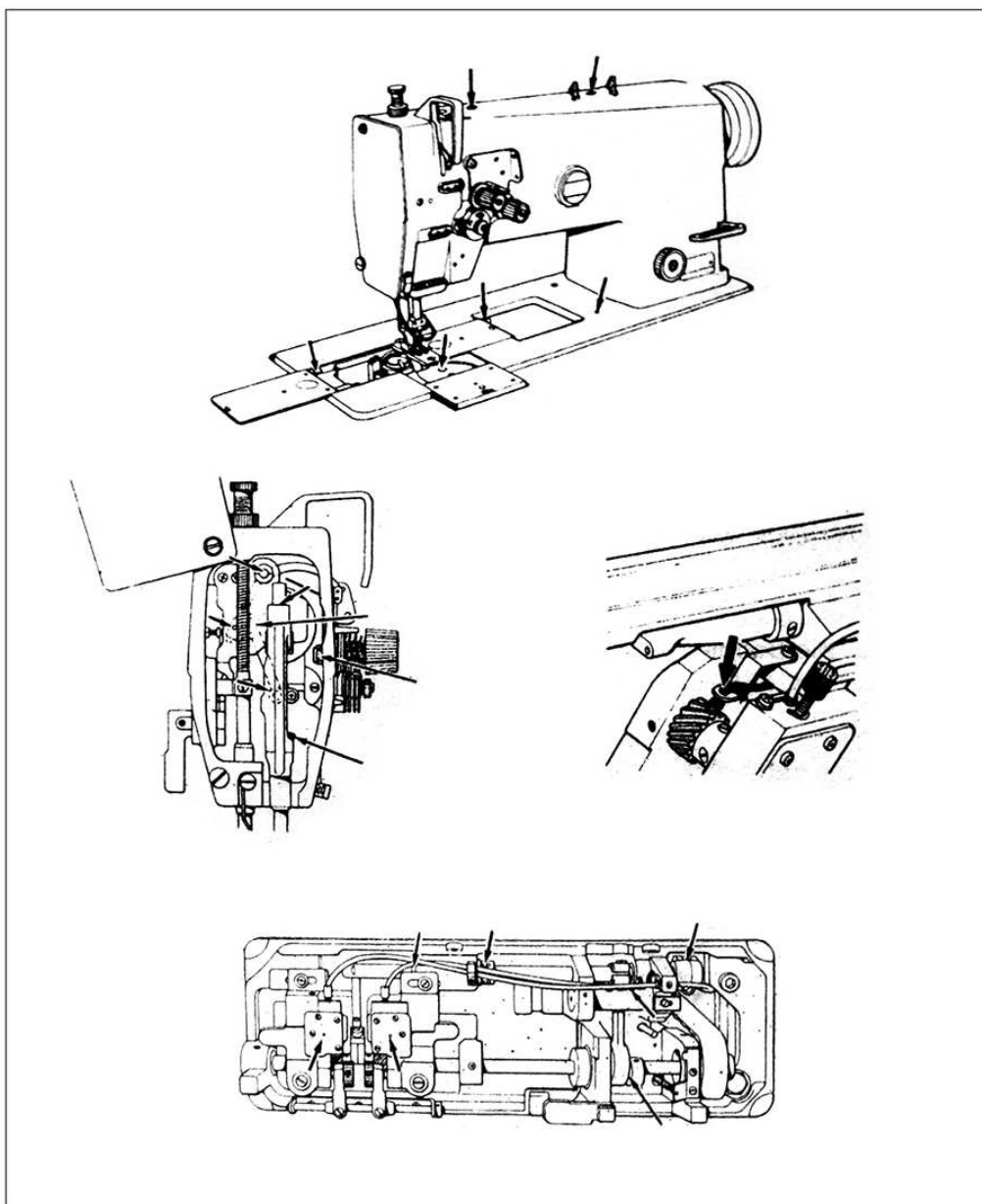
Obs.: Observe se as lançadeiras estão sendo lubrificadas, regule nos parafusos (3).

Use um papel branco para regular o fluxo de óleo para as lançadeiras. Coloque a máquina em rotação, e marque 10 segundos. Neste tempo o papel deverá marcar os respingos de óleo.



3.2. Lubrificação Manual.

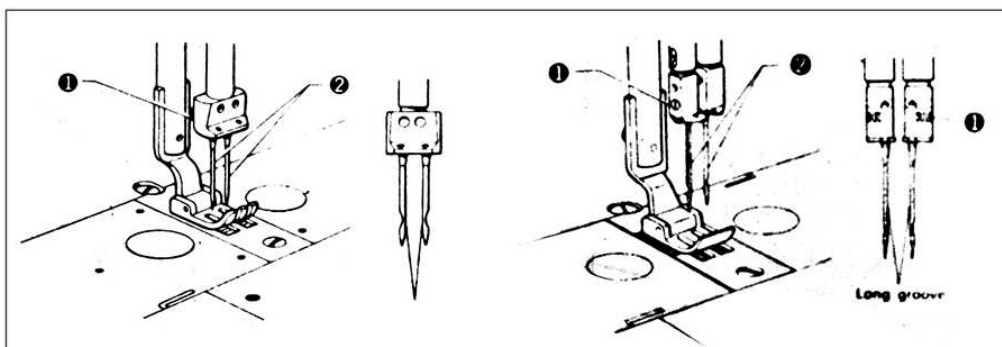
Antes de costurar com a máquina coloque umas duas gotas de óleo em cada orifício a ser lubrificado conforme figuras abaixo.



4. OPERAÇÃO CORRETA

4.1. Colocação das Agulhas.

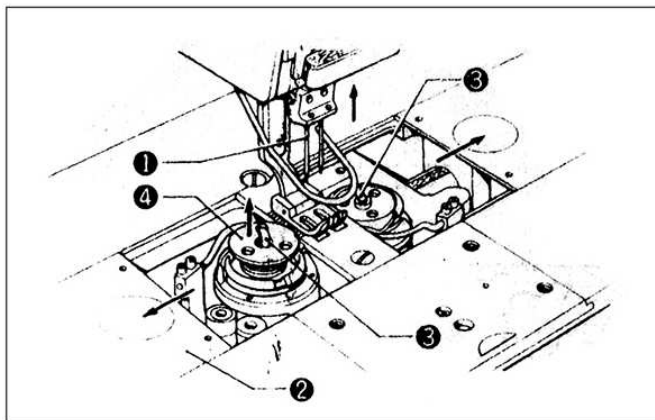
Solte os parafusos (1). Segure a agulha (2) posicionando-a com a canaleta virada para o centro do eixo barra agulha, e aperte o parafuso (1).



4.2. Remoção das Bobinas de Linha e Caixa de Bobina.

Desligue o motor quando for remover as bobinas de linha.

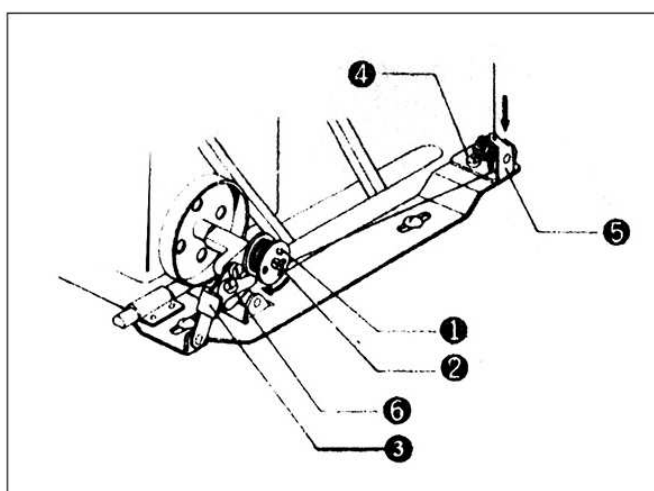
- Gire a polia da máquina, posicionando a barra de agulha toda para cima.
- Puxe a trava da caixa da bobina (3) para cima, e retire a caixa da bobina e a bobina.



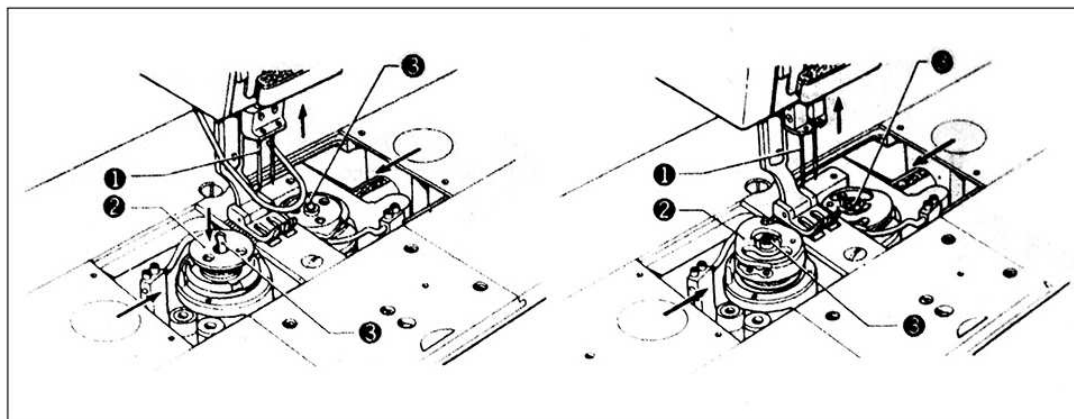
4.3. Rebobinagem da Bobina.

- Introduza a bobina (1) no eixo do enchedor (2).
 - Pulsione empurrando o acionamento (3) do enchedor até travar.
 - Enrole a linha na bobina, em seguida ligue a máquina.
- Obs.: se for somente preencher a bobina, levante o calcador da máquina.
- Para preencher uniformemente a bobina centralize o conjunto tensor (5).
 - Para enrolar mais ou menos a bobina, regule no parafuso (6).

Observe: enquanto se está costurando normalmente, pode-se deixar a bobina carregando no enchedor.

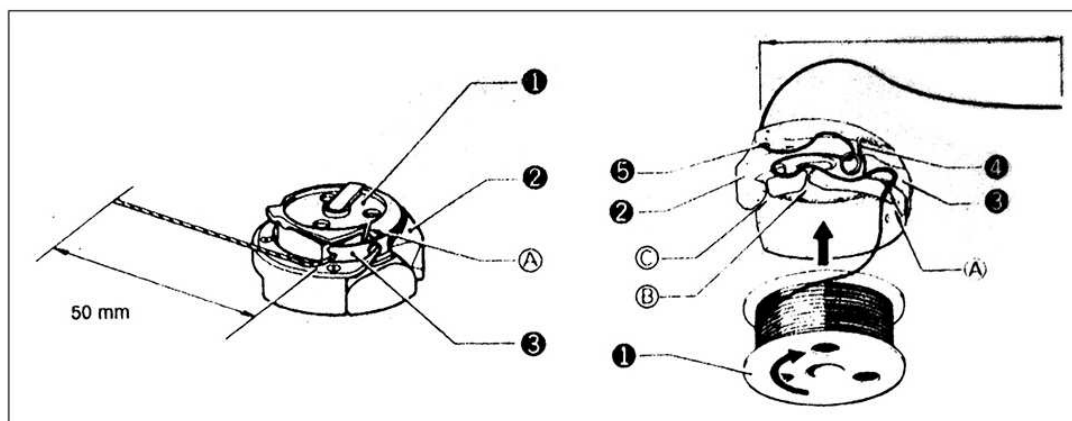


4.4. Encaixe de Bobina.



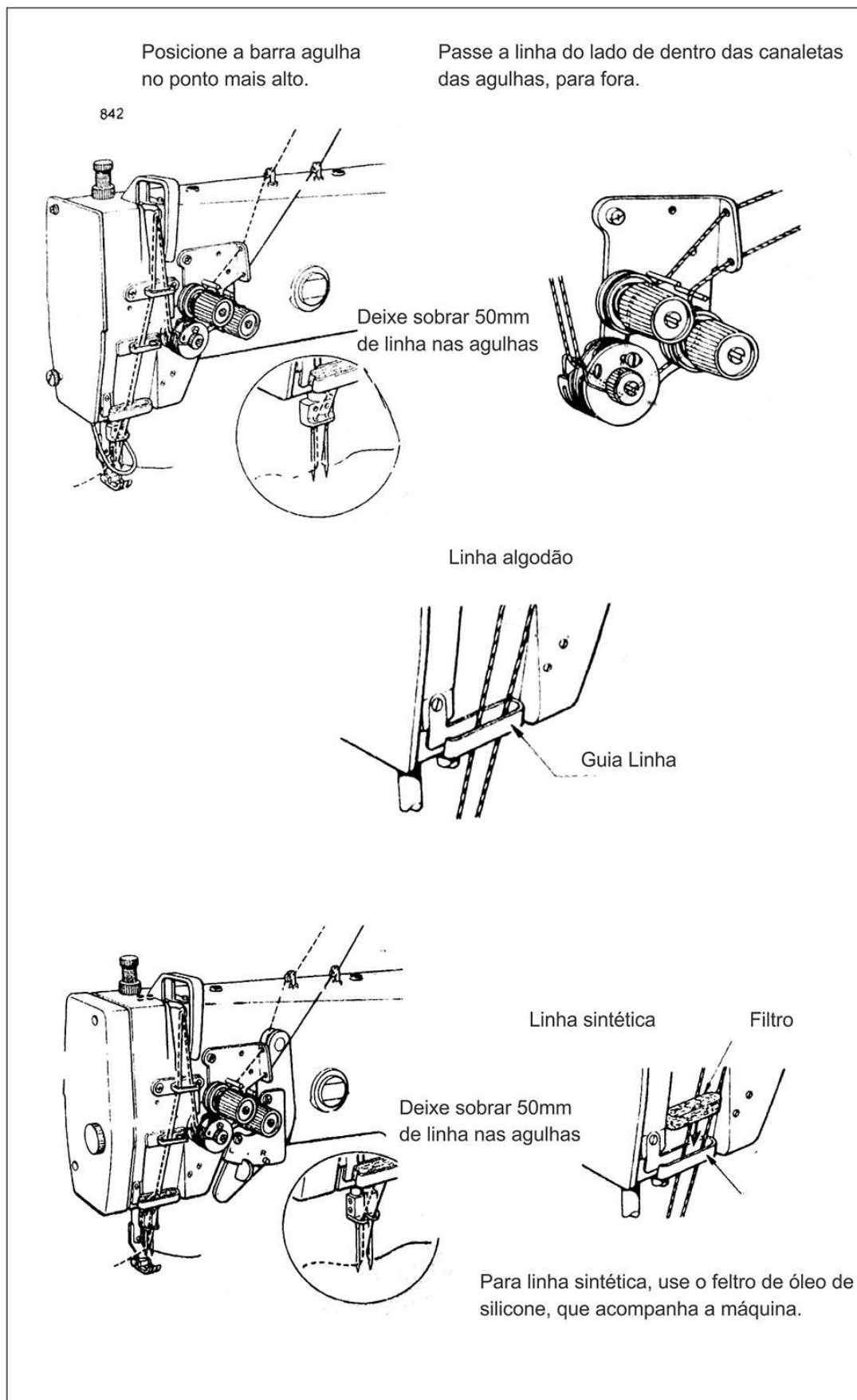
1. Gire a polia da máquina colocando a barra de agulha toda para cima.
2. Coloque a bobina na lançadeira conforme fig. acima.
3. Feche a trava (3) da lançadeira.
4. Feche a tampa deslizante.

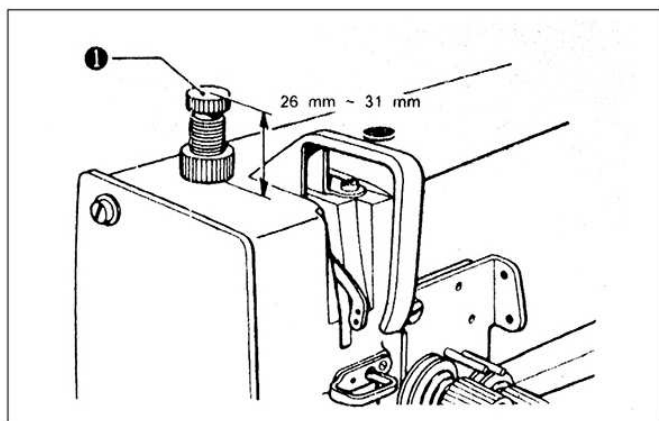
4.5. Passagem da Linha na Caixa Bobina.



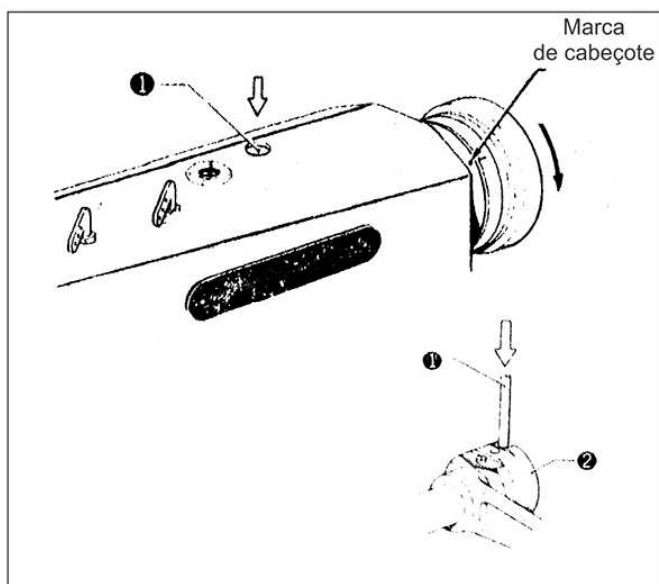
1. Introduza a bobina na caixa de bobina.
2. Passe primeiro a linha por debaixo da mola chapa (3).
3. Em seguida passe a linha no rasgo (B) e depois no rasgo (C).
4. Passando a seguir no passa fio (4).
5. Introduza a ponta da linha no furo (5) deixando sobrar uma ponta de 50mm.
6. Recoloque a caixa de bobina na lançadeira e feche a trava da caixa bobina (3).

4.6. Passagem da Linha das Agulhas.

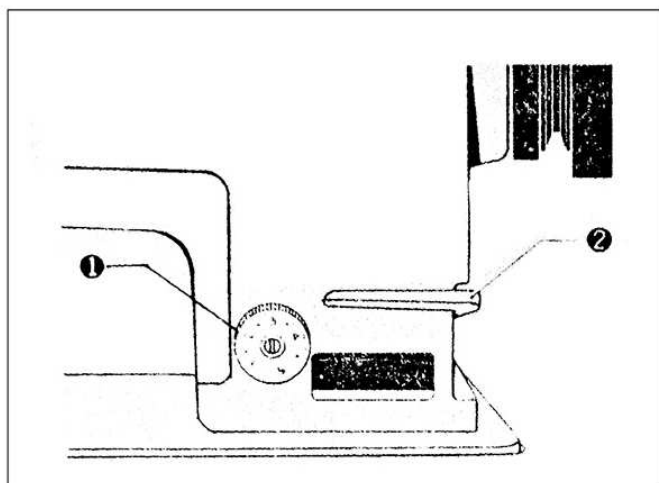


4.7. Regulagem Pressão Calcador.


Use	Pressão Calcador	Regulagem Altura Parafuso
Para Material Leve	3 Kg	31 mm
Para Material Médio	4 Kg	28 mm
Para Material Grosso	5 Kg	26 mm

4.8. Regulagem Tamanho Ponto Modelo 842



Pare a máquina. Gire a polia da máquina e pulsione o botão (1) até o pino (1) encaixar no excêntrico (2). Gire então a polia e alinhe o tamanho ponto desejado da escala da polia com a marca do cabeçote.


4.9. Regulagem Comprimento Ponto 875



- Pare a máquina e gire o botão (1) até o tamanho ponto desejado.
- A Alavanca (2) é o retrocesso.

4.10. Tensão da Linha.

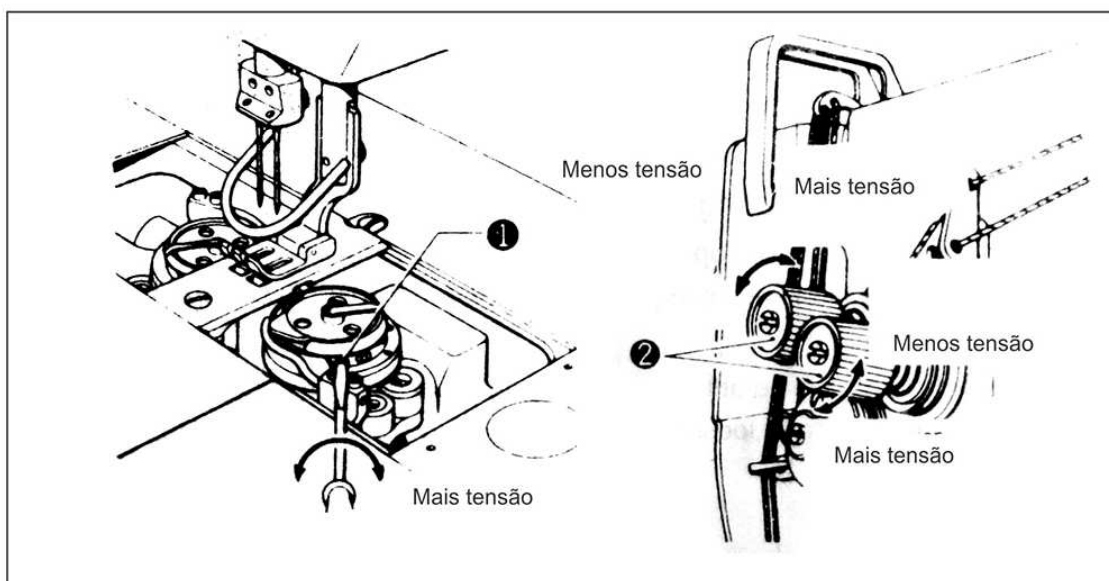
A. Tensão da Linha.

○  Ponto correto

X  Linha de agulha com muita pressão ou linha da bobina com pouca pressão.

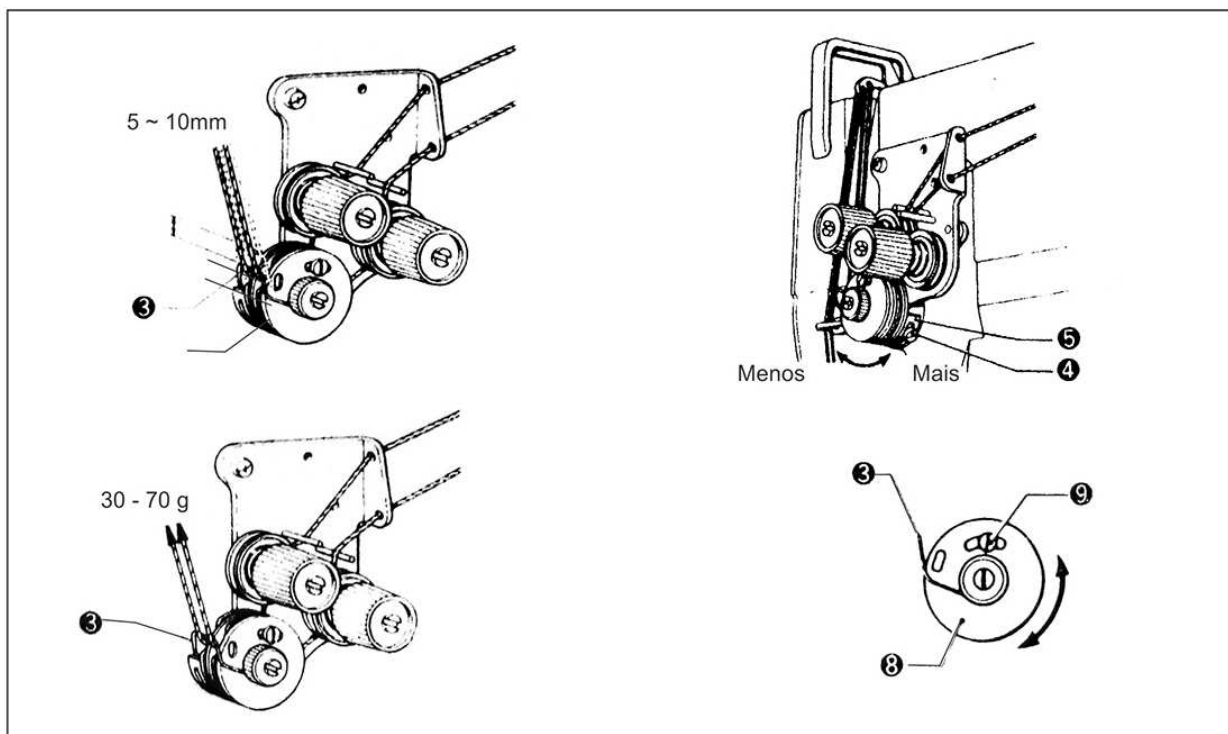
X  Linha de agulha com pouca pressão ou linha da bobina com muita pressão.

Uso Linha		Para Média Espessura	Para Grosso
		Algodão	Tensão 50-70g 50à70g
	Nº Fio	#50	#50
	Tensão	35-45g 35à45g	60-70g 60à70g
	Nº Fio	#50	#30



- A tensão da bobina varia com o tipo de tecido e linha, e pode apenas ser ajustada à tensão da bobina pelo parafuso (1).
- A tensão das linhas das agulhas regula-se nos botões (2).

Após a tensão das linhas das bobinas estarem reguladas, é necessário apenas regular a tensão das linhas das agulhas para obter um bom ponto.



B. Molas de Retenção Laçada.

- Curso de oscilação das molas.

Em trabalhos normais este curso de oscilação fica 5 ~ 10mm.

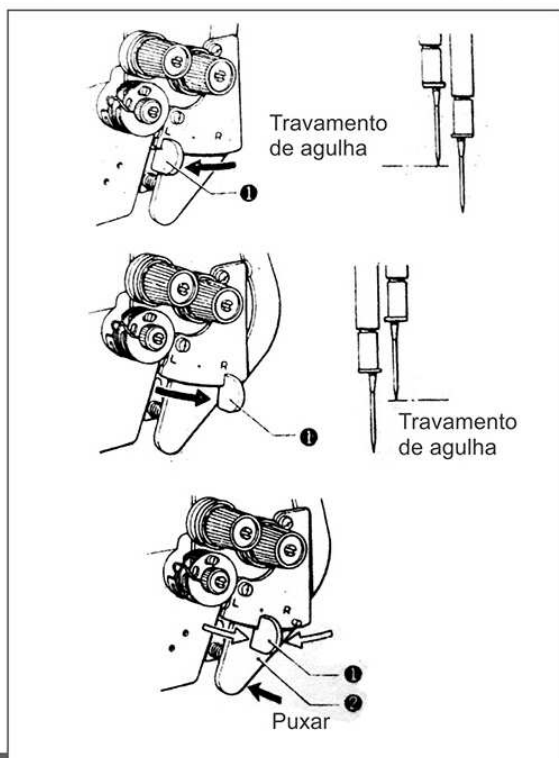
O Curso da mola retenção (3) pode ser regulada no conjunto tensão (5) afrouxando o parafuso (4).

- Tensão das molas de retenção a Tensão normal é de 30 ~ 70 gr.

Regule a tensão do parafuso (6) e com auxílio de chave de fenda .

Para centralizar o movimento da mola regule no parafuso (9) e gire a peça (8).

4.11. Travamento da Barra Agulha (Agulha Direita e Esquerda).

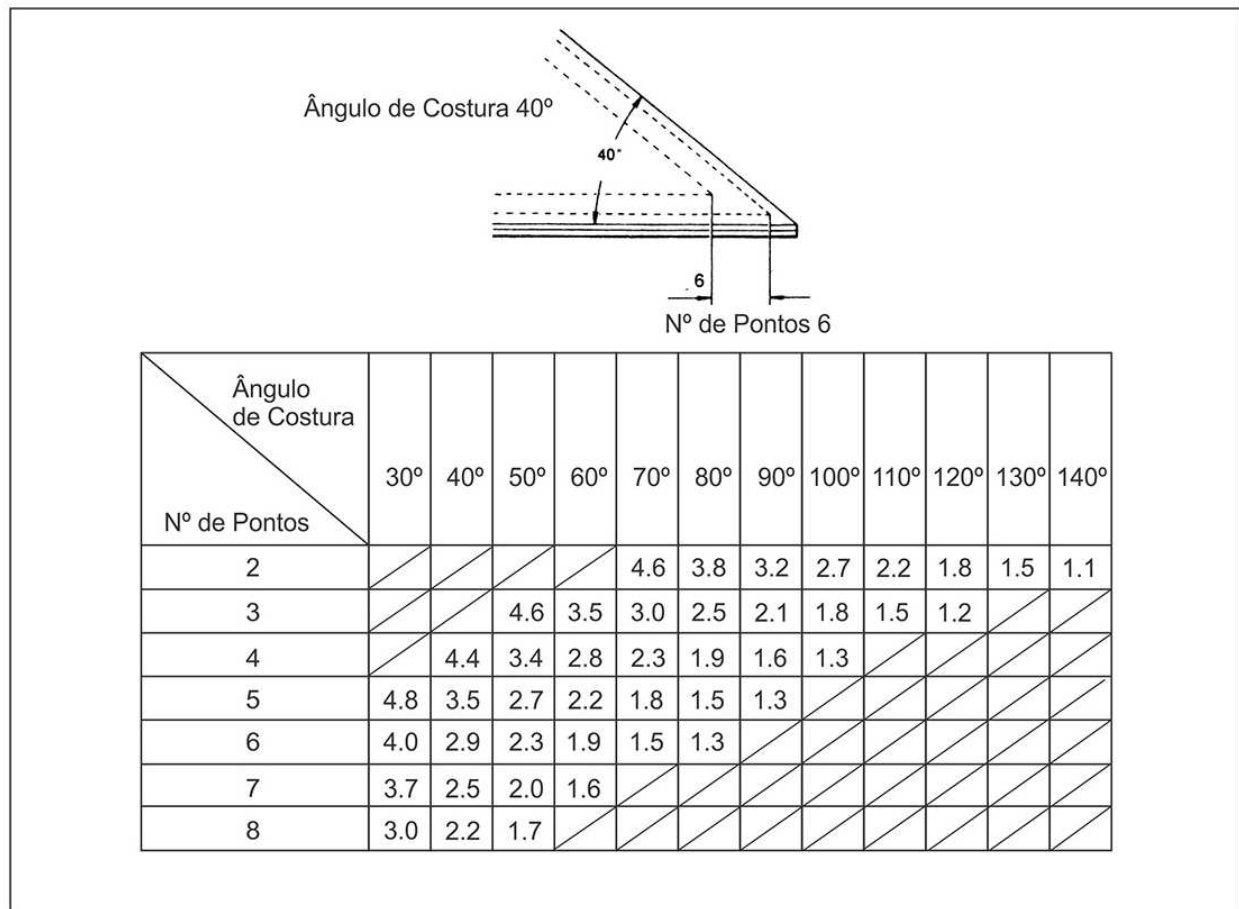


- Para travar a barra de agulha esquerda, mova a alavanca (1) para a posição "L".

- Para travar a barra de agulha direita, mova a alavanca (1) para a posição "R".

Obs.: Para fazer esta regulagem, desligue o motor. Mova a alavanca e gire a polia da máquina, subindo a barra de agulha. Neste momento a barra dá um estala e trava.

2. Número de Pontos: Guia de Referência Rápida.



Para bitola 1/4" entre agulhas:

1. Determinar a altura de costura a partir do gráfico acima para fazer uma bela costura de canto.
2. O número de pontos agulha do lado de fora varia de acordo com a combinação de ângulo de costura e tamanho de ponto de costura.

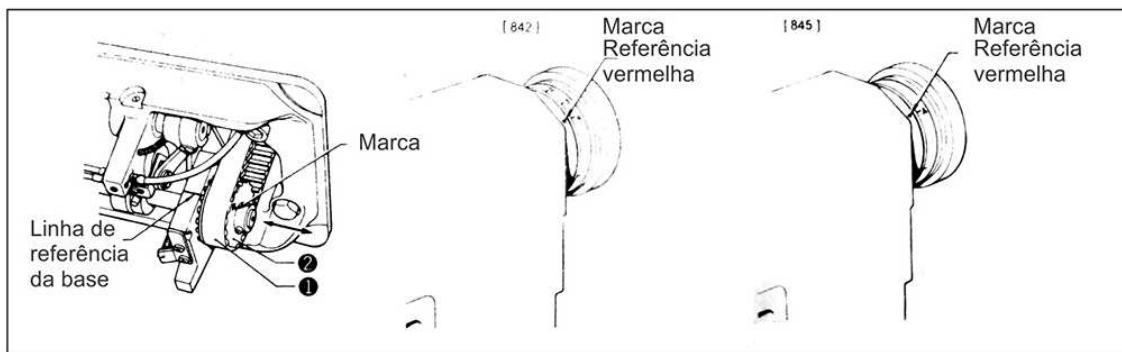
Exemplo:

Para costurar ângulo de 40° com tamanho ponto de 2.9mm, ou número de pontos é 6.

5. REGULAGEM TRANSPORTE

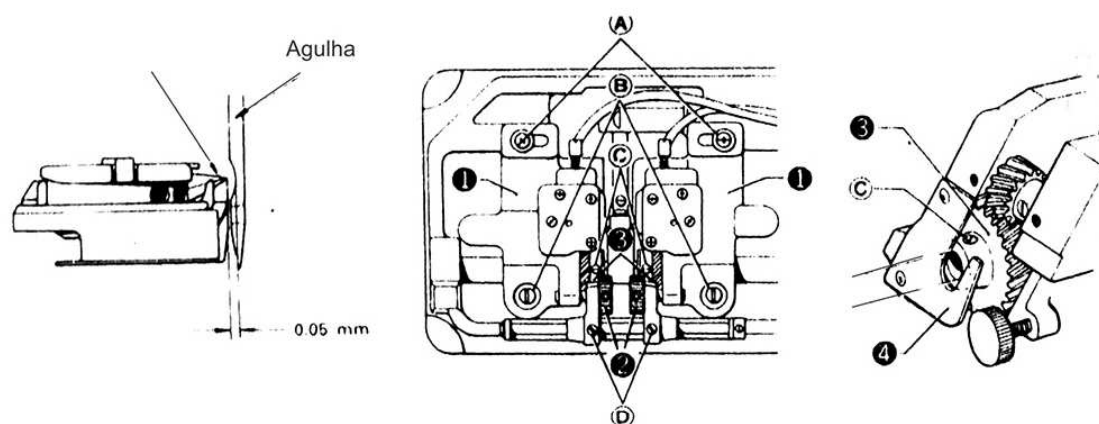
5.1. Regulagem Transporte.

1. Retire as agulhas.
2. Incline a máquina para trás e retire a correia dentada.
3. Gire a polia da máquina até que a marca "A" da polia esteja alinhada com a marca vermelha do cabeçote.
4. Mantendo o eixo superior de modo que não se mova, alinhe a seta na polia dentada inferior (2) com a linha de referência da base da máquina, e encaixe a correia dentada.
5. Levante a máquina e coloque as agulhas.



5.2. Regulagem de Folga entre Agulha e Lançadeira.

A. Regulagem de Folga entre Agulha e Lançadeira.

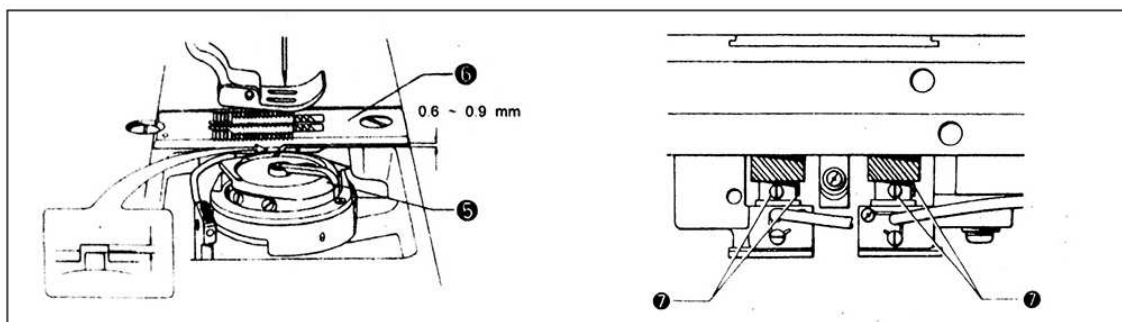


- Solte os parafusos A,B,C e D; e desloque o suporte das lançadeiras (1) deixando uma folga de 0,05mm entre agulha e lançadeira.

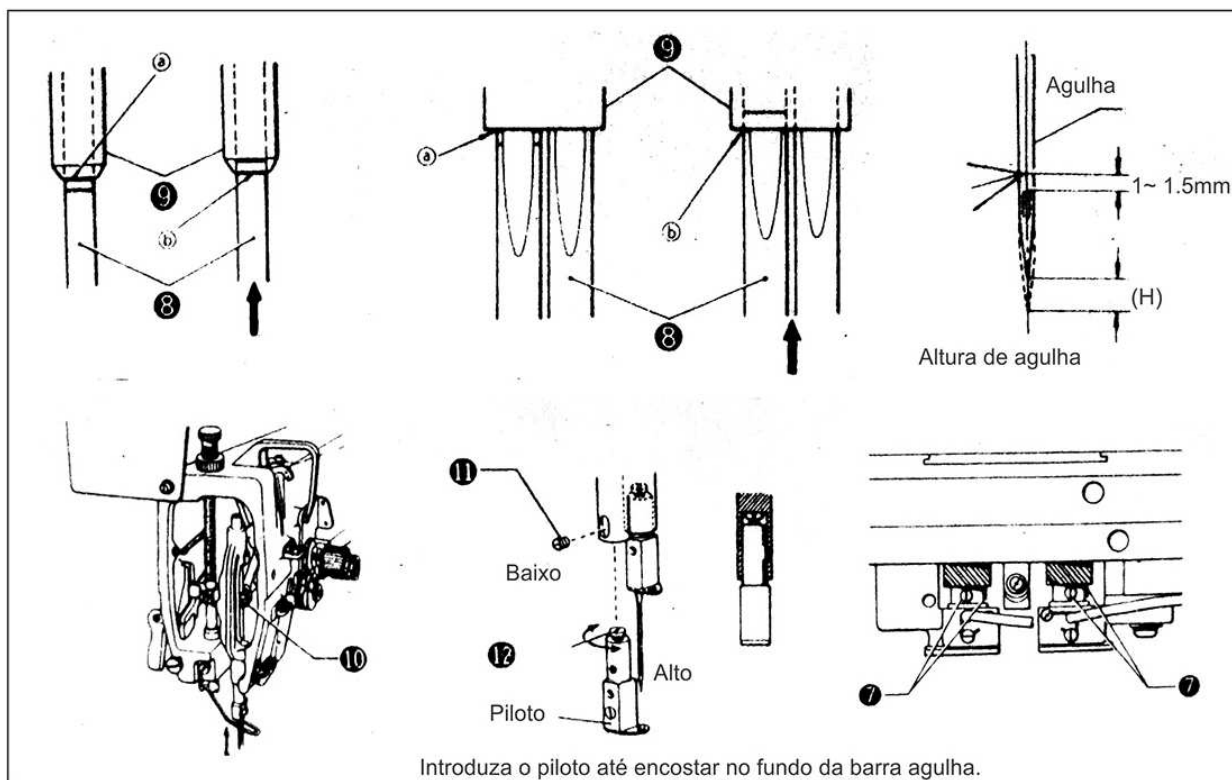
- Em seguida reaperte os parafusos.

Nota: quando apertar o parafuso © observe se ficou uma pequena folga entre as engrenagens (+ ou - 0,1mm).

B. Folga Entre Lançadeira e Chapa Agulha.



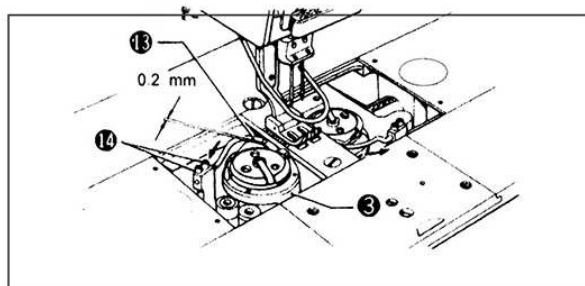
Solte o parafuso (7) e regule a altura de 0,6 ~ 0,9mm entre a lançadeira e chapa ponto; através do eixo da lançadeira.

C. Altura da Barra de Agulha.


	842		845		845			845			845
	-3	-5	-3	-5	-3	-5	-7	-3	-5	-7	-1
Comprimento Ponto	2mm	3mm	2mm	3mm			3mm			2mm	
Altura da Agulha	2.4mm						2.4mm			2.0mm	

D. Regulação da Altura Barra Agulha e Lançadeira.

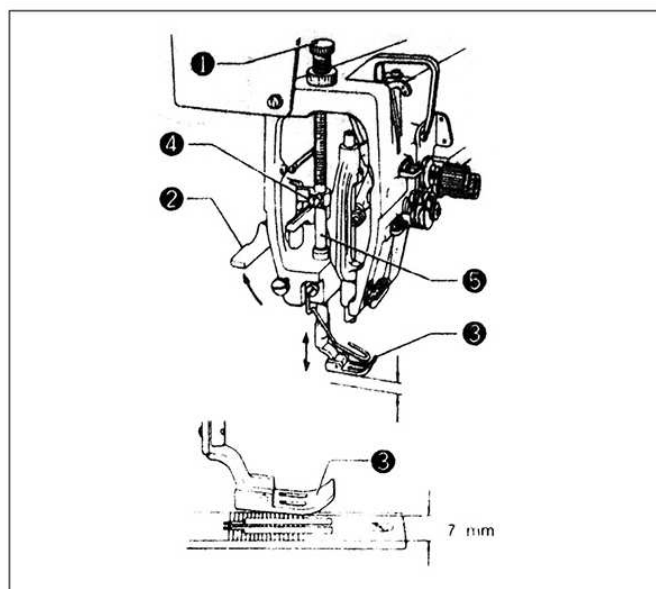
- Gire a polia da máquina em sentido de rotação, posicionando a barra de agulha em ponto morto inferior.
- Regule a barra de agulha de forma que a marcação (a) da barra de agulha fique rente na parte inferior do suporte das barras de agulhas. Regule o parafuso (10).
- Gire então a polia em sentido de rotação e alinhe a marcação (b) rente ao suporte das barras.
- Neste momento, a ponta da lançadeira deve estar no centro da agulha. Afrouxe os parafusos (7) e gire o eixo da lançadeira para conseguir esta posição.

E. Regulação do Abridor de Cápsula de Lançadeira.


Regule o abridor de cápsula (13) com uma folga de 0,2 mm com a cápsula da lançadeira. Regule nos parafusos (14).

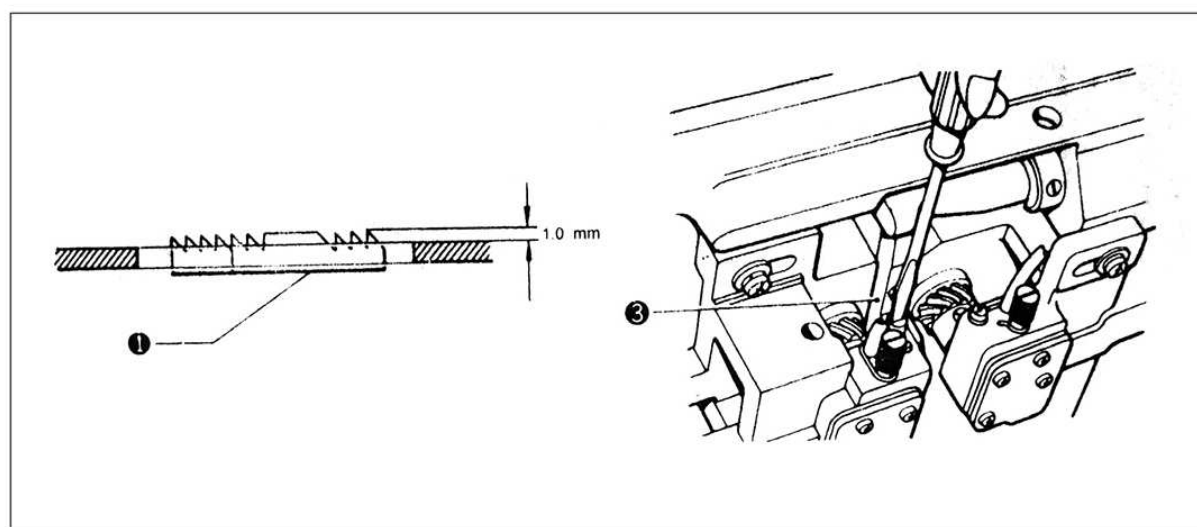
5.3. Altura do Calcador.

- Solte o parafuso (1).
- Abra a tampa.
- Levante o calcador no manípulo (2).
- Solte o parafuso (4) e regule o eixo calcador (5) deixando uma altura de 7mm entre o calcador e chapa de agulhas. Obs.: Centralize o calcador com as agulhas.



5.4. Altura do Dente Transportador.

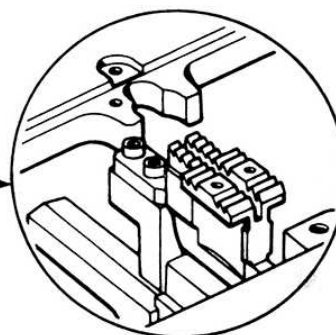
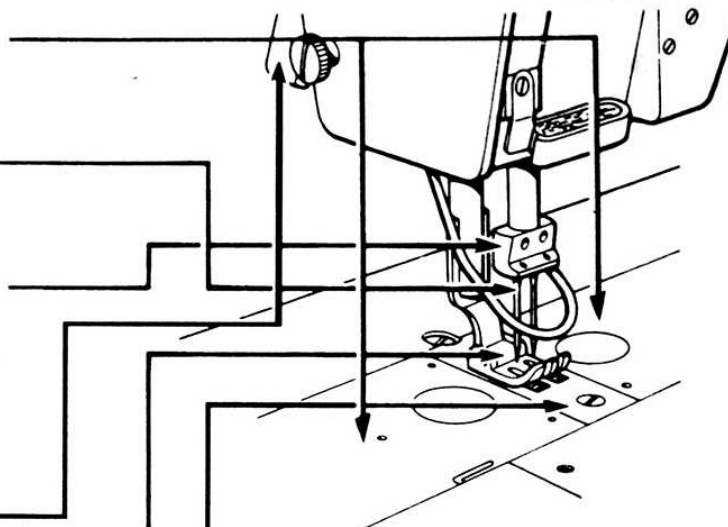
- Gire a polia da máquina posicionando o dente em seu ponto mais alto.
- Afrouxe o parafuso do garfo e regule o dente 1mm para cima da chapa ponto.

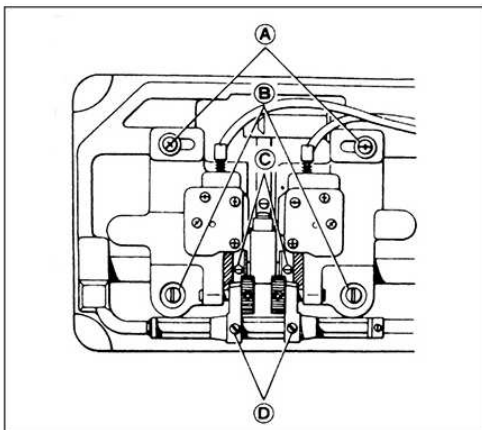


5.5. Como Alterar Bilola da Máquina

Desligue a Máquina

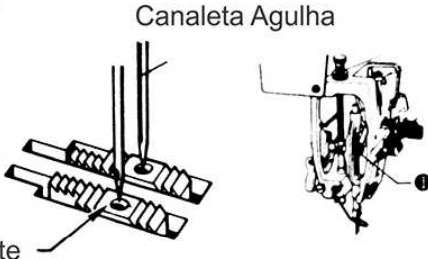
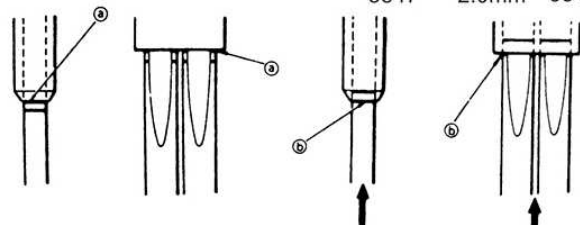
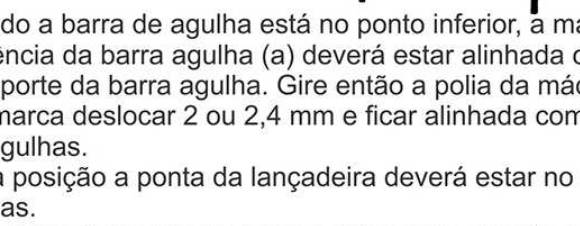
- 1 Remover a tampa deslizante
- 2 Retire as agulhas
- 3 Retire o piloto
- 4 Levante o Calcador
- 5 Retire o calcador do eixo
- 6 Retire a chapa de agulha
- 7 Retire o dente





Ajuste da Base das Lançadeiras

Siga o procedimento para substituir o piloto para uma bitola mais larga. O dente não poderá ser instalado senão for feita este ajuste. Solte os parafusos A,B,C e D, desloque as bases das lançadeiras conforme necessidade.

Procedimento	Como Fazer													
<p>1 Fixação do piloto</p>	<p>Solte o parafuso (1) e centralize as agulhas no centro dos furos do dente.</p>  <p style="text-align: center;">Canaleta Agulha</p> <p style="text-align: center;">Dente</p>													
<p>2 Colocação das agulhas</p>	<p>Barra agulha em ponto morto inferior</p>  <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>5841</td> <td rowspan="3" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</td> <td>2.4mm</td> <td>5845</td> <td rowspan="3" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">}</td> <td>2.4mm</td> </tr> <tr> <td>5845</td> <td>5872</td> <td>5875</td> </tr> <tr> <td>5872</td> <td>2.0mm</td> <td>5847</td> <td>2.0mm</td> </tr> </table>	5841	}	2.4mm	5845	}	2.4mm	5845	5872	5875	5872	2.0mm	5847	2.0mm
5841	}	2.4mm		5845	}		2.4mm							
5845		5872		5875										
5872		2.0mm	5847	2.0mm										
<p>3 Colocação do Dente</p>														
<p>4 Regulagem altura barra agulha</p>	<p>Quando a barra de agulha está no ponto inferior, a marca de referência da barra agulha (a) deverá estar alinhada com a base do suporte da barra agulha. Gire então a polia da máquina até a 2ª marca deslocar 2 ou 2,4 mm e ficar alinhada com o suporte das agulhas.</p>													
<p>5 Voltar a máquina para sua posição Standart</p>	<p>Nesta posição a ponta da lançadeira deverá estar no centro das agulhas. Obs.: Estas 2 marcas na barra agulha corresponde ao tempo de chegada das lançadeiras na agulha.</p>													

6 Regule na base das lançadeiras a distância da ponta lançadeira com agulha

7 Distância entre a ponta da lançadeira e agulha

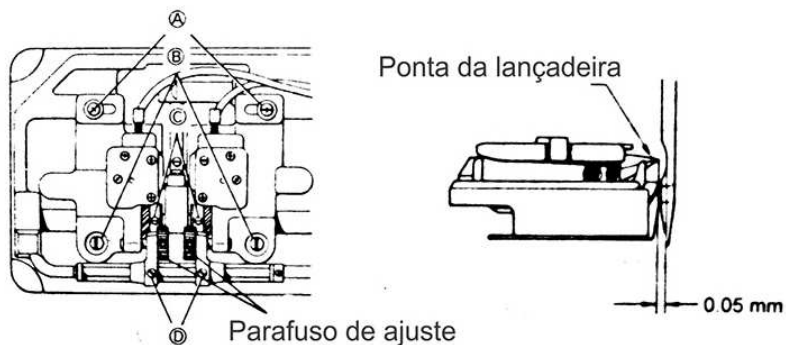
8 Tempo da lançadeira e altura barra agulha

9 Retorno para posição standart

10 Fixação chapa agulha

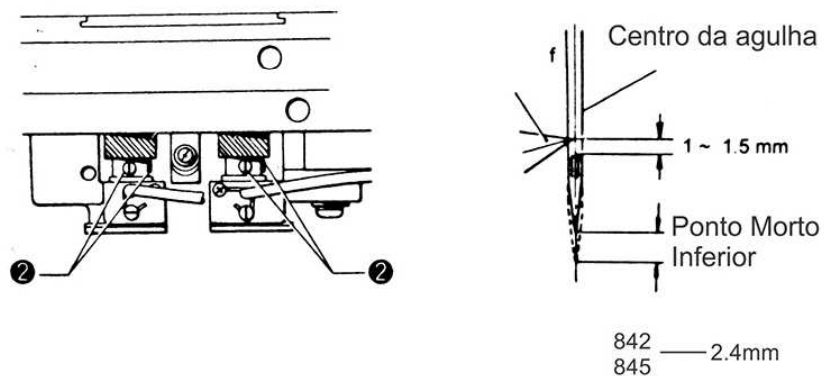
11 Fixação calcador

Desloque a base soltando os parafusos A,B,C e D. Aperte o parafuso D e gire o parafuso de ajuste até obter a folga de 0.05 mm entre agulha e ponta da lançadeira. Após feita regulagem, aperte parafuso A, B e C.



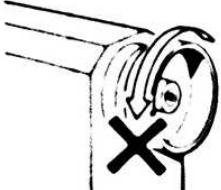
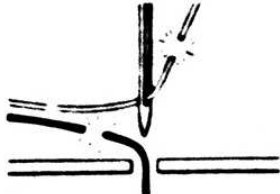
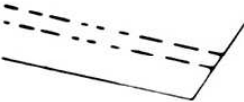



Solte os parafusos de fixação (2) e regule a posição da ponta da lançadeira no centro da agulha, tendo posicionado a barra de agulha na marca de referência inferior.

Posição da lançadeira

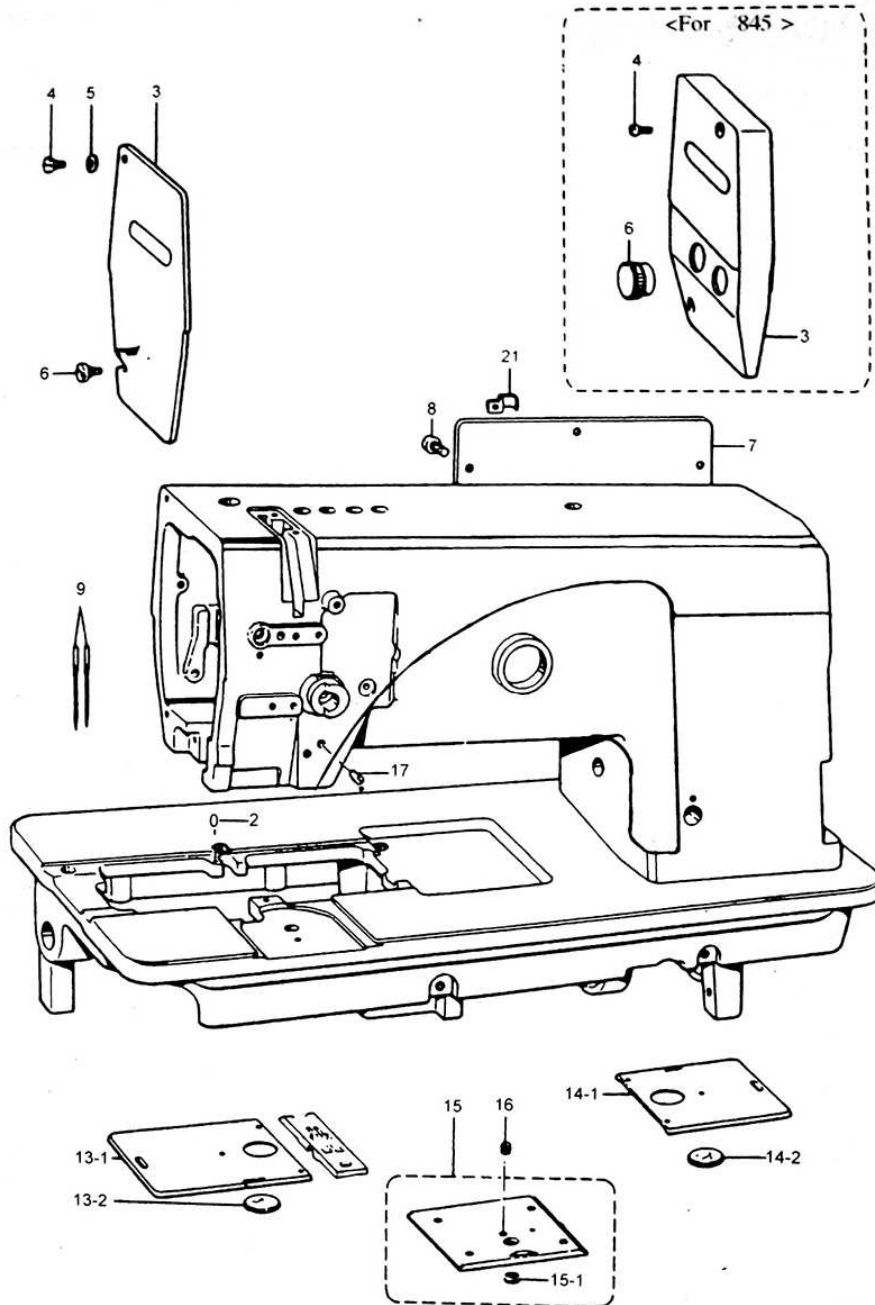


6. GUIA DE PROBLEMAS

Verifique esta tabela antes de chamar assistência técnica.

PROBLEMA	DONDE REVISAR
<p>Máquina não liga motor</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Problema tomada ou chaves motor. • Cabo não conectado.
<p>Arrebenta linha</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponta agulha torta. • Ponta agulha rombuda. • Agulha mal instalada. • Linha passada incorretamente. • Falta lubrificação na lançadeira. • Linha trancada na lançadeira.
<p>Costura irregular</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Pressão do calcador muito fraca. • Regulagem do dente muito baixa. • Bobina de linha trancando. • Correia muito frouxa.
<p>Falha pontos</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponta agulha torta. • Agulha mal instalada. • Pressão calcador muito fraca. • Linha passada incorretamente. • Ponta agulha rombuda. • Rotação máquina muito alta.
<p>Ponto fraco</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Curso da mola retenção muito pequena. • Pressão da linha agulha e/ou bobina muito baixa. • Bobina de linha trancando. • Linha passada incorretamente.
<p>Quebra agulhas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponta agulha torta. • Ponta agulha rombuda. • Agulha mal instalada.

Máquina Boby



Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
2	113386000	Pino	1
3	S07316009	Tampa	1
4	S07317001	Parafuso 3.57	1
5	146598001	Arruela	1
6	129984002	Parafuso 3.57	1
7	S02499009	Tampa Traseira	1
8	062681012	Parafuso 4.37x8	7
(-3)			
9	107415014	Agulha DPX5 (#14)	2
(-5)			
9	107415014	Agulha DPX5 (#19)	2
(-7)			
9	107451014	Agulha DPX17 (#22)	2
13-1	S34307001	Tampa Corrediça Esquerda	1
13-2	S07320000	Janela de Bobina	1
14-1	S34310001	Tampa Corrediça Direita	1
14-2	S34311001	Janela de Bobina	1
15	S07320000	Tampa Corrediça Frontal Completa	1
16	S36663001	Parafuso M5x0.8	1
17	S34438001	Parafuso 4.37	2
15	116010001	Tampa Corrediça Frontal Completa	1
21	S07327001	Presilha	3
(845)			
3	S07327001	Tampa	1
4	113760001	Parafuso 3.57x10	2
6	159928009	Tampão	2

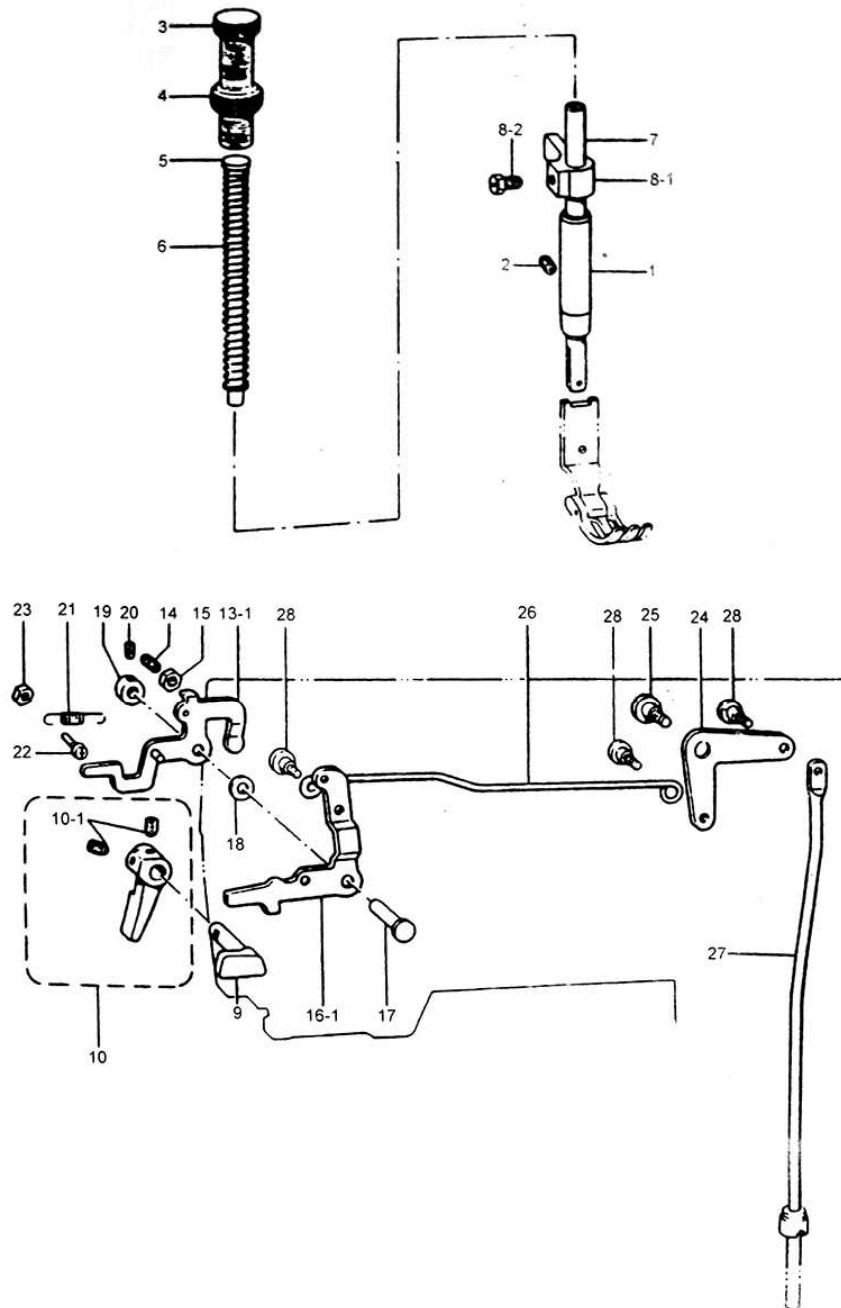
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	S38270001	Bucha Eixo Central Superior	1
2	014781032	Parafuso 6.35	1
3	S07330201	Bucha Eixo Central Traseira Superior	1
4	014780622	Parafuso 6.35	1
5	S07329001	Eixo Central Superior	1
6	S38396000	Balancin (Cabeção)	1
7	100250001	Parafuso 7.14	1
8	146141001	Parafuso 7.14	1
9	S38398001	Eixo de Estica Fio	1
10	113014000	Tampão	1
11	101706001	Parafuso 6.35	1
12	100251001	Parafuso 6.35	1
13	112576001	Arruela Encosto	1
14	S38242051	Polia Sincronizadora Superior	1
15	014771022	Parafuso 6.35	1
16	016771032	Parafuso 6.35x10	1
17	S38244000	Correia Sincronizadora	1
18	158115001	Rolamento 6204ZZNR	1
19	144614109	Polia Máquina	1
20	S33689002	Parafuso 5.95x14	2
(845)			
21	S38392001	Estica Fio	1
(845)			
21	S38392001	Estica Fio	1
22	S07334001	Eixo de Estica Fio	1
23	014781032	Parafuso 6.35	3
24	113024000	Bloco Guia Estica Fio	1
25	113024000	Tampão	1
26	S07339109	Protetor de Estica Fio	1
27	062670512	Parafuso 3.75x5	2
(845)			
24	113024000	Bloco Guia Estica Fio	1
6	S38396000	Balacim (Cabeção)	1
9	S38398001	Eixo de Estica Fio	1
(Com Corte de Estica Fio)			
19	144614109	Polia de Máquina	1
Mecanismo de Barra de Agulha			
1	159359301	Suporte de Barra Agulha Completo	1
1-2	112588101	Suporte de Barra de Agulha	1
1-2	S30570001	Pino Cônico	1
1-3	112590001	Guias de Quadrado	2
1-4	102731004	Parafuso 2.38	4
1-5	159360201	Barra de Agulha	1

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1-6	112592001	Prendedor de Barra Agulha	1
1-7	112593001	Parafuso 3.57x8	1
1-8	112721001	Biela Movimento Barra Agulha	1
1-9	★	Quadrado	1
2	112594001	Bucha de Eixo Mov. Suporte Barra Agulha (Frente)	1
3	112595000	Biela	1
4	105351002	Parafuso 6.35	1
5	112596101	Biela Ligação	1
6	112597101	Parafuso Biela Ligação	2
7	101268002	Porca	2
8	112598001	Conexão	1
9	S01304001	Parafuso 6.35x18	1
10	112764001	Bucha do Eixo Mov. Suporte Barra Agulha (Atrás)	1

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	159359301	Suporte Barra Agulha com Eixo Completo	1
1-1	112588101	Eixo do Suporte Agulha	1
1-2	107030001	Pino Cônico	1
1-3	112590001	Guia do Quadrado	2
1-4	102731004	Parafuso 2.38	4
(-3,-5)			
1-5	159360201	Barra Agulha (L=Esquerda) Completa	1
1-6	112592001	Barra Agulha (L=Direita) Completa	1
(-7)			
1-5	159360201	Barra Agulha (L=Esquerda) Completa	1
1-6	112592001	Barra Agulha (L=Direita) Completa	1
1-7	112593001	Sistema de Trav. Alternado de Barras Agulha Completo	1
1-7-1	149604001	Pino 1.5x5.8	2
1-7-2	149605001	Mola	2
1-7-3	149827001	Pino 2x15.8	1
1-7-4	149606001	Embreagem (L=Esquerdo)	1
1-7-5	149607001	Embreagem (R=Direito)	1
1-7-6	149608001	Pino 2x17.8	1
1-7-7	112609001	Mola	2
1-7-8	149609001	Suporte de Mola	1
1-7-9	100105005	Parafuso 2,38	2
1-7-10	149610001	Pino	1
1-7-11	149611101	Mola	1
1-7-12	149612101	Tampa de Pino	1
1-7-13	114447002	Parafuso	1
1-8	149613001	Biela Mov. Barra Agulha	1
1-9	150816001	Quadrado	1
1-10	S07574001	Guia Suporte das Agulhas	1
1-11	062670812	Parafuso 3.57x8	2
1-12	S07575001	Bloco Guia Suporte das Agulhas	1
1-13	149621001	Batente Barra Agulha	2
1-14	14962201	Mola	2
1-15	149623001	Suporte das Molas	1
1-16	060660512	Parafuso 3.18x5	1
1-17	149624001	Encosto Para Travamento das Barras Agulhas	2
1-18	149625001	Parafuso 3.18	2
2	149625001	Bucha Eixo Suporte Agulhas (Frente)	1
3	112764001	Bucha Eixo Suporte Agulhas (Atrás)	1
4	112595000	Biela	1
5	105351001	Parafuso 7.94	1
6	112596101	Biela Ligação	1
7	112597101	Parafuso Biela Ligação	2
8	101268002	Porca 7.94	2

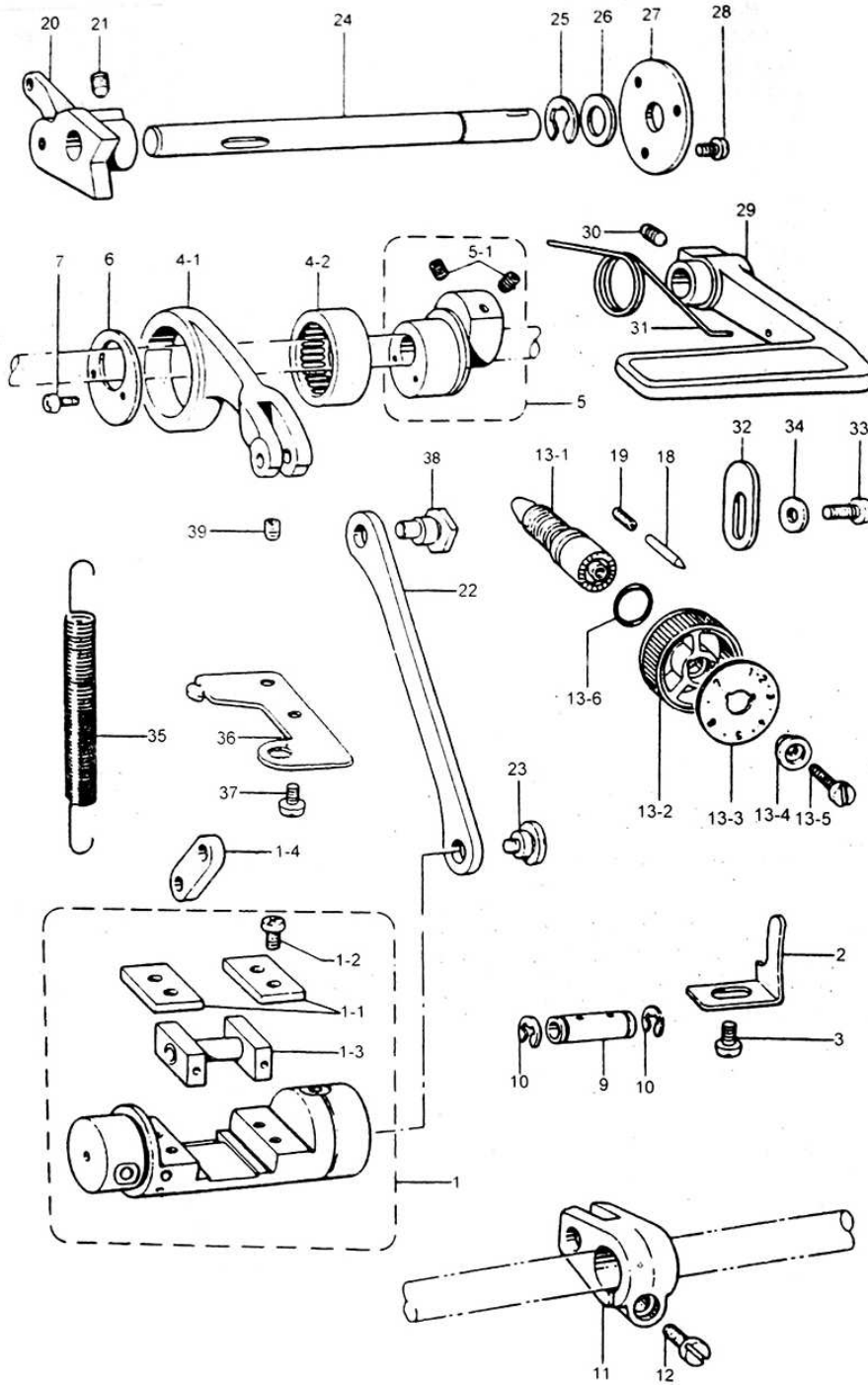
Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
9	112598001	Conexão	1
10	S01304001	Parafuso 6.35x18	1
11		Parafuso 7.94	4

Sistema levantador calcador



Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	145472001	Bucha Eixo Calcador	1
2	014781032	Parafuso 6.35	1
3	S31012001	Parafuso Pressão Calcador	1
4	S31013001	Porca Trava	1
5	141208001	Pino Guia de Mola	1
6	S07346101	Mola	1
7	S07345001	Eixo Calcador	1
8-1	147513001	Guia Eixo Calcador	1
8-2	142403001	Parafuso 5.95	1
9	S07347101	Bloco do Sistema Levantar Calcador	1
10	S31006001	Manípulo Levantar Calcador	1
10-1	062351216	Parafuso 4,76	2
13-1	S07353001	Placa Abridora de Tensão	1
14	S07356001	Parafuso Regulagem 6.35	1
15	150556001	Porca 6.35	1
16-1	S07348001	Chapa para levantar Calcador	1
17	S07349001	Pino Conjunto Levantar Calcador	1
18	S07350001	Arruela	1
19	139096001	Anel	1
20	014680422	Parafuso Regulagem 4.37	2
21	S07355001	Mola	1
22	062671412	Parafuso 3.57x14	1
23	021670102	Porca 3.57	1
24	S07358001	Chapa Joelho	1
25	145480101	Parafuso de Chapa Joelho	1
26	S07357001	Haste Ligação Levantar Calcador	1
27	S07359001	Barra Levantar Calcador	1
28	145478101	Parafuso Barra Levantar Calcador	3
Para Máquina cnom Sistema de Corte Fio			
13-1	S07353001	Placa Abridora de Tensor	1

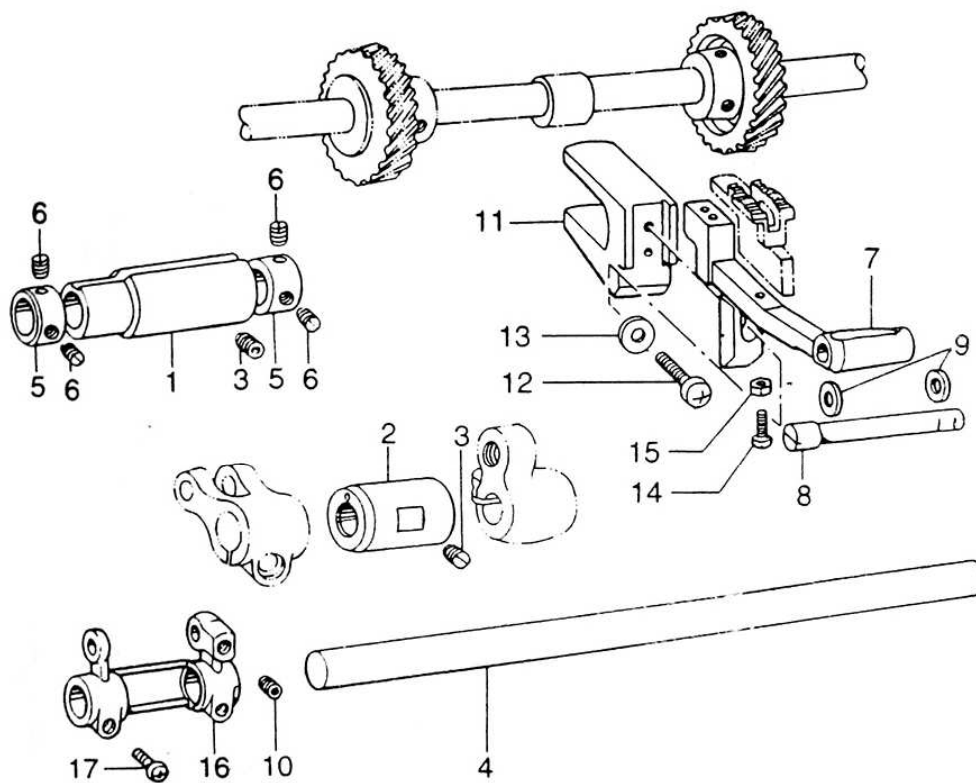
Mecanismo de alimentação (transporte)



Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	S07366001	Bloco Movimento de Retrocesso do Transporte	1
1-1	S07363001	Placa Guia	2
1-2	062681012	Parafuso 4.37x10	4
1-3	S07364001	Semi Bloco Movimento de Retrocesso	1
1-4	143613001	Chapa Ligação	1
2	S07379001	Chapa	1
3	062710612	Parafuso 4.76x6	1
4-1	143612000	Biela	1
4-2	118954000	Rolamento Rolete	1
5	148802301	Excêntrico	1
5-1	014771022	Parafuso 6.35	2
6	S07378001	Chapa de Excêntrico	1
7	062670812	Parafuso 3.57x8	2
9	143616001	Eixo	1
10	048060342	Anel Trava	2
11	148495001	Conexão	1
12	S01304001	Parafuso 6.35x18	1
13-1	159361001(845)	Eixo Parafuso Regulagem Ponto	1
13-2	129500010(845)	Botão Regulagem Ponto	1
13-3	S07674009(845)	Chapa Graduada Regulagem Ponto	1
13-4	142746002	Bucha	1
13-5	129458002	Parafuso 7.36	1
13-6	108549001	Anel O´ring	1
18	145502001	Pino Trava	1
19	100328001	Mola	1
20	S07368101	Conexão Eixo Retrocesso	1
21	118853001	Parafuso 5.95	2
22	S07369001	Braço Ligação	1
23	S07370101	Parafuso Braço Ligação	1
24	S07371001	Eixo de Retrocesso	1
25	048060342	Anel Trava	1
26	025100132	Arruela	1
27	147504001	Chapa Flanje	1
28	062670712	Parafuso 3.57x5	3
29		Alavanca Manípulo Retrocesso	1
30	118853001	Parafuso 5.95	1
31	S07375001	Mola	1
32	S07380001	Chapa	1
33	062711012	Parafuso 4.76x10	1
34	025710232	Arruela	1
35	S07376001	Mola	1
36	S07377001	Suporte de Mola	1
37	062710612	Parafuso 4.76x10	2

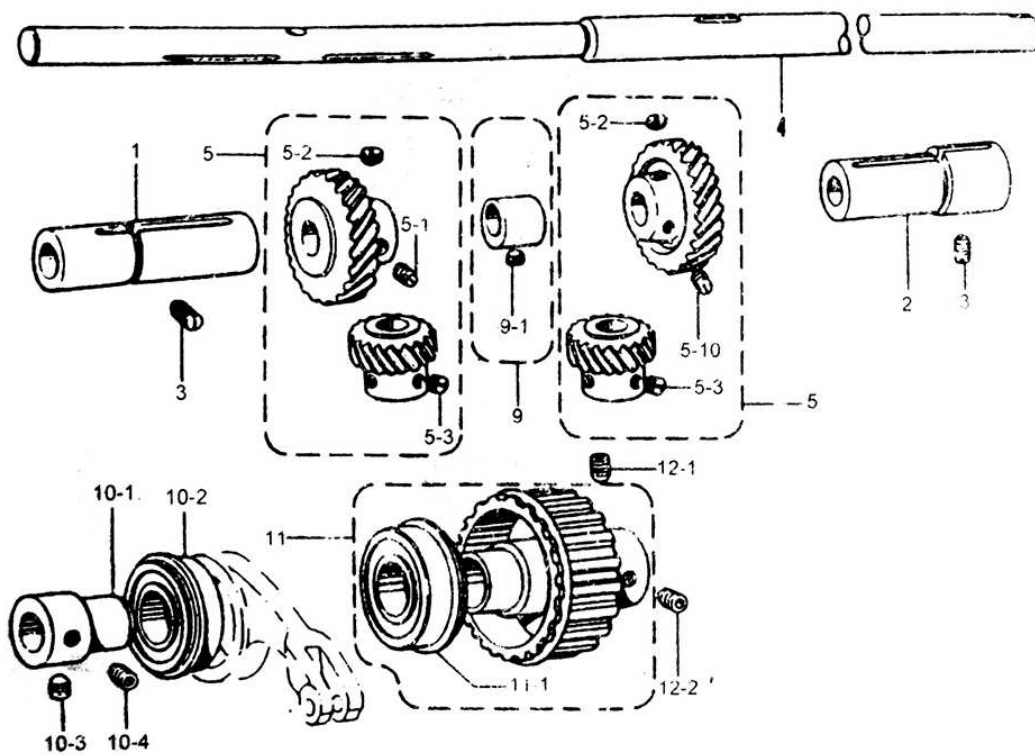
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
38	S12698001	Parafuso Chapa Biela Retrocesso	1
39	014760622	Parafuso 4.76	1
Para Máquina com Corte Fio			
24	S07371001	Eixo de Retrocesso	1
29	S07374009	Alavanca Manípulo Retrocesso	1

Alimentação mecanismo eixo



Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	148494001	Bucha Esquerda	1
2	S07386001	Bucha Direita	1
3	014781032	Parafuso 6.35	2
4	S38271001	Eixo Transporte	1
5	113074001	Anel	2
6	101706001	Parafuso 6.35	4
7	S07387001	Suporte do Dente	1
8	148491001	Eixo Excêntrico	1
9	143591001	Arruela	2
10	014760622	Parafuso 4.37	1
11	112656001	Garfo "U" Transporte	1
12	062761412	Parafuso 3.95x14	1
13	025060132	Arruela	1
14	062661212	Parafuso 3.18x12	1
15	021660102	Porca 3.18	1
Para Máquina com Corte Fio			
16	S38272000	Suporte Abraçadeira Transporte (Aluminio)	1
17	062681212	Parafuso	1

Menor mecanismo eixo



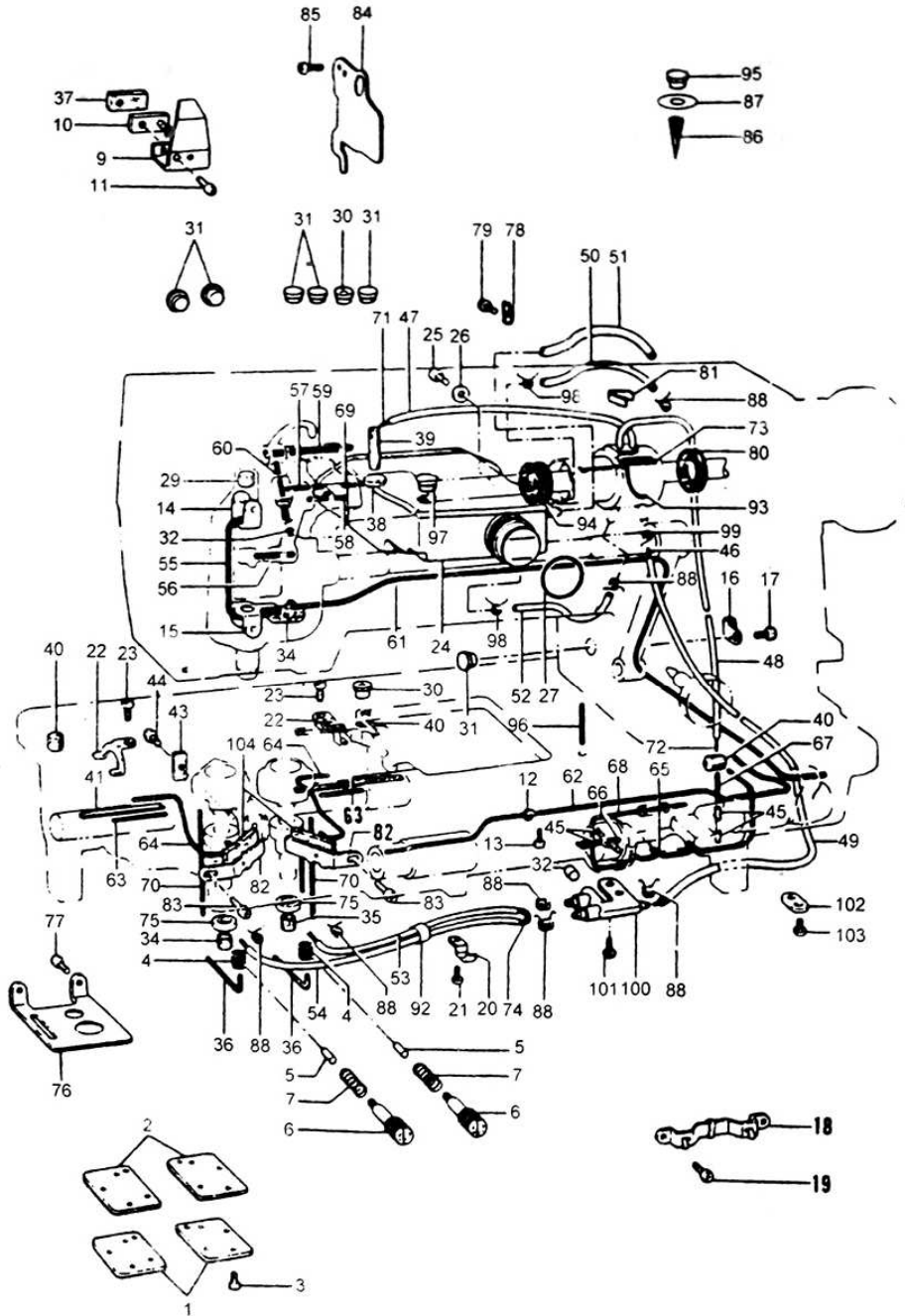
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	S38293000	Bucha Esquerda	1
2	S38249001	Bucha Direita	1
3	014781032	Parafuso 6.35	2
4	S38253001	Eixo	1
5	S12445001	Conjunto Engrenagem Mov. Lançadeiras	2
5-1	112684001	Parafuso 6.36	2
5-2	100251001	Parafuso 6.36	4
5-3	131007001	Parafuso 6.36	6
9	181486001	Excêntrico Garfo Transporte	1
9-1	112684001	Parafuso 6.35	1
10-1	S07447001	Bucha Apoio Rolamento	1
10-2	072600480	Rolamento 6004ZZNR	1
10-3	148821001	Parafuso 6.35	1
10-4	014771022	Parafuso 6.35	1
11	S38237001	Conjunto Polia Sincronizadora	1
11-1	072600480	Rolamento 6204ZZNR	1
12-1	014771022	Parafuso 6.35	1
12-2	148821001	Parafuso 6.35	1
Para Máquina com Corte Fio			
4	S38252001	Eixo	1
11	S12445001	Conjunto Polia Sincronizadora	1

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
3	062782512	Parafuso 6.35x25	2
4	100197002	Arruela	2
(845)			
5	S07418001	Bucha Eixo Lançadeira	2
15	110161006	Bloco Abridor Cápsula	2
(845)			
5	S07418001	Bucha Eixo Lançadeira Superior	2
15	110161006	Bloco Abridor Cápsula	2
7	S07420000	Rolamento Agulha	2
8	S07419001	Anel Trava	2
9	S07417001	Bucha Eixo Lançadeira Inferior	2
10	013710512	Parafuso 4.76	2
11	112692101	Biela Ligação Abridor Cápsula	2
12	S38211051	Eixo	2
13	148005001	Porca 4.76	2
14	025710232	Arruela	2
16	S13021001	Eixo	2
17	013711012	Parafuso 4.76	2
19	S38212001	Gancho Abridor Cápsula	2
21	154965001	Parafuso 3.18	4
23-1	★	Lançadeira Completa	2
23-2	★	Lançadeira Completa	2
24	S07436001	Chapa	1
25	S07437001	Chapa	1
26	108960002	Parafuso 3.57	4
27	S07658001		2
27-1	112700001	Parafuso 5.95	2
28	S07430001	Suporte	2
29	062711012	Parafuso 4.76x10	2
30	S07431001	Barra	1
31	048040342	Anel Trava	1
32	159436001	Anel	1
33	014680622	Parafuso 4.37	1
34	S07434101	Parafuso de Ajuste	2
35	025680132	Arruela 4.37	2
36	S07435001	Botão de Ajuste	2
37	014680622	Parafuso 4.37	4
38	S34436001	Conexão Garfo Esquerda	1
39	S34435001	Conexão Garfo Direito	1
40	131226001	Parafuso 3.57	2
(842)			
1-1	S07416201	Bloco Base Esquerdo	1
2-1	S07414201	Bloco Base Direito	1

Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
6	S07421001	Arruela 1.2mm	2
(845)			
1-2	S07416201	Bloco Base Esquerdo	1
2-2	S07414201	Bloco Base Direito	1
6	S07421001	Arruela 1.2mm	2
Para Máquina com Corte Fio			
1-1	S07416201	Bloco Base Esquerdo	1
2-1	S07414201	Bloco Base Direito	1
6	S07421001	Arruela 1.7mm	2
Para Máquina com Corte Fio			
1-2	S07416201	Bloco Base Esquerdo	1
2-2	S07414201	Bloco Base Direito	1
6	S07421001	Arruela 1.4mm	2

Observação: Consulte a Página 31 para os itens marcados com estrela.

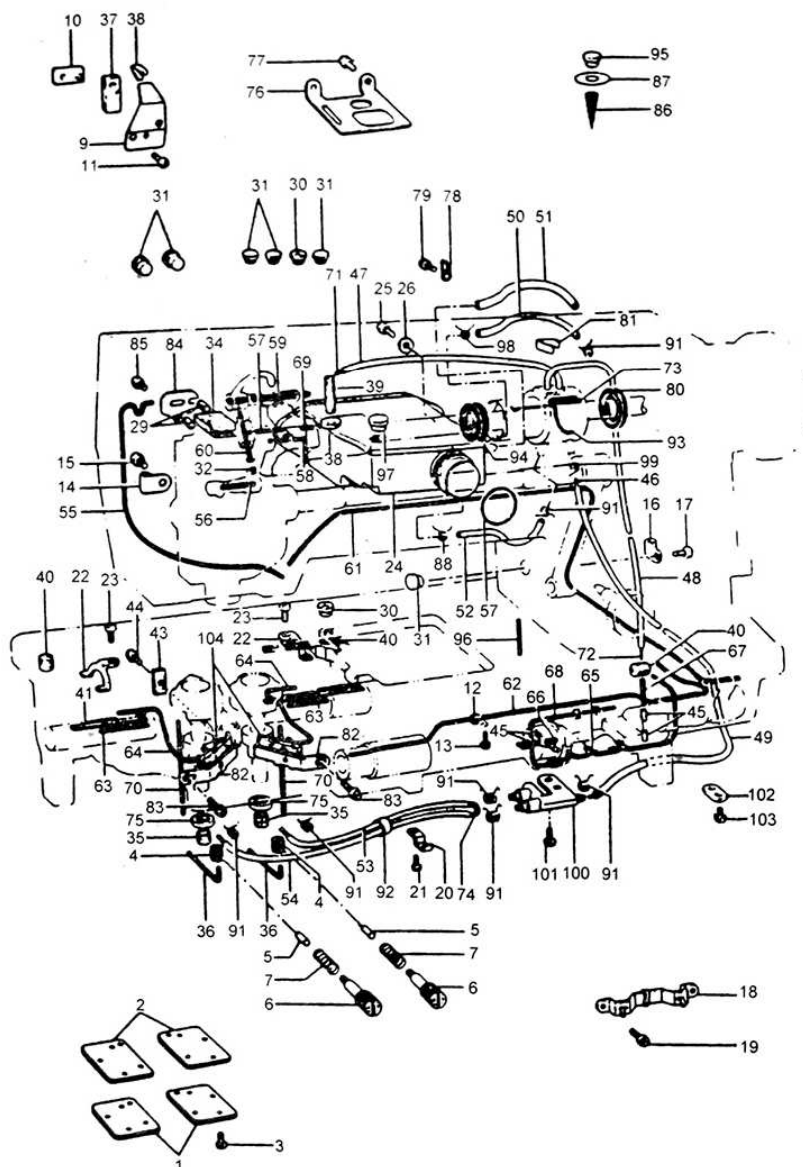
Lubrificação



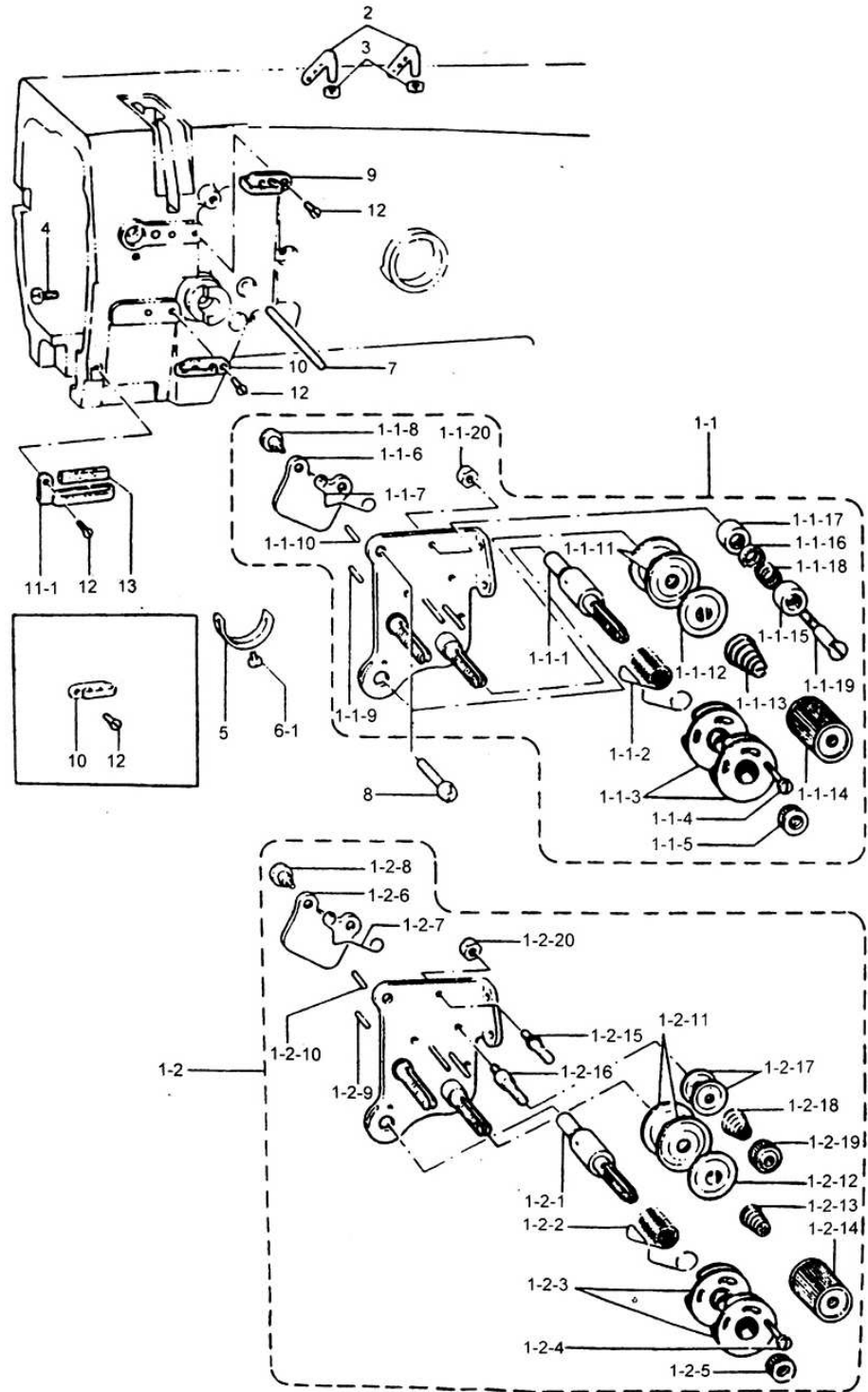
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	S07448001	Tampa	2
2	S07449000	Tampa	2
3	062670815	Parafuso 3.57x8	8
4	S07477000	Anel de Borracha	2
5	S07478000	Borracha	2
6	S38292001	Parafuso Regulagem Óleo	2
7	S38299001	Mola	2
9	150988001	Proteção de Óleo	1
10	112717001	Placa	1
11	062711212	Parafuso 4.76x12	1
12	112743001	Suporte de Pavio	1
13	060670512	Parafuso 3.75x5	1
16	112739001	Suporte de Pavio	1
17	062670512	Parafuso 3.57x5	1
18	143673001	Suporte de Pavio	1
19	062660412	Parafuso 3.18x4	2
20	142268001	Suporte de Mangueira	1
21	062670512	Parafuso 3.57x5	1
22	S07471001	Suporte de Pavio	2
23	062670512	Parafuso 3.57x5	2
24	S38417001	Tanque de Óleo	1
25	062711012	Parafuso 4.76x8	2
26	025710232	Arruela 4.76	2
27	081030070	O´ring	1
30	140890009	Captação Lubrificação	2
31	104821009	Captação Lubrificação	5
32	142274009	Captação Lubrificação	2
34	S07474000	Feltro	1
35	151927001	Feltro Lubrificação	2
36	S07476000	Feltro	2
37	148762001	Feltro	1
38	S38269000	Bucha Feltro	1
39	S07571000	Feltro	1
40	112753001	Feltro	3
41	113362001	Feltro	2
43	112759001	Feltro	1
44	100257010	Parafuso 3.57	1
45	148743001	Feltro	4
46	S07460100	Arame	1
47	S07453000	Mangueira	1
48	S07454000	Mangueira	1
49	S07455100	Mangueira	1
50	S07456000	Mangueira	1

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
51	S07457100	Mangueira	1
52	S07810000	Mangueira	1
53	S07458100	Mangueira	1
54	S07459100	Mangueira	1
55	S07465000	Pavio 20cm	1
56	112728001	Pavio 5cm	1
57	114693001	Pavio 3cm	1
58	112735000	Pavio 4.5cm	1
59	S36670000	Pavio 13cm	1
60	S03289001	Pavio 4x4 (4cm)	1
61	112736000	Pavio 44cm	1
62	152974001	Pavio 4x4 (35cm)	1
63	S38481000	Pavio 3.2cm	2
64	108802001	Pavio 25cm	2
65	108802001	Pavio 4x4 (250m)	1
66	S03289001	Pavio 4x4 (4mm)	1
67	111191001	Pavio 3.5mm	1
68	112750000	Pavio 11mm	1
69	S07462000	Pavio 2.5mm	1
70	S07463000	Pavio 7mm	2
71	S34184000	Pavio 4x4 (30mm)	1
73	S03289001	Pavio 4x4 (4mm)	1
74	S07464100	Pavio 53mm	1
75	156070002	Espaçador	2
76	S07466001	Protetor de Poeira	1
77	062670512	Parafuso 3.57xx8	2
78	S07467001	Suporte de Mangueira	1
79	062680812	Parafuso 4.37x8	1
80	S07468000	Selo de Óleo	1
82	S21195001	Suporte Pavio	2
83	062670512	Parafuso 3.57x8	2
86	S07473000	Filtro de Óleo	1
87	S07481009	Anel de Assento Óleo	1
92	146253000	Presilha Mangueira	1
93	S09369000	Pavio 7cm	1
94	S09364000	Selo Óleo	1
95	112758009	Captação Lubricador	1
96	111191001	Pavio 3.5cm	1
97	104821009	Captação Lubricador	1
98	S027876001	Presilha Mangueira	2
99	S07876001	Presilha Mangueira	1
100	S14189100	Nipel	1
101	062670612	Parafuso 3.57x6	2

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
103	062670612	Parafuso 3.57x6	1
(842)			
9	150988001	Proteção de Óleo	1
14	112719001	Suporte de Feltro "U"	1
15	112720101	Suporte de Feltro "D"	1
84	S07472001	Placa	2
88	S07469001	Presilha Mangueira	7
(845)			
16	112739001	Suporte Pavio	1
17	062670512	Parafuso 3.57x5	1



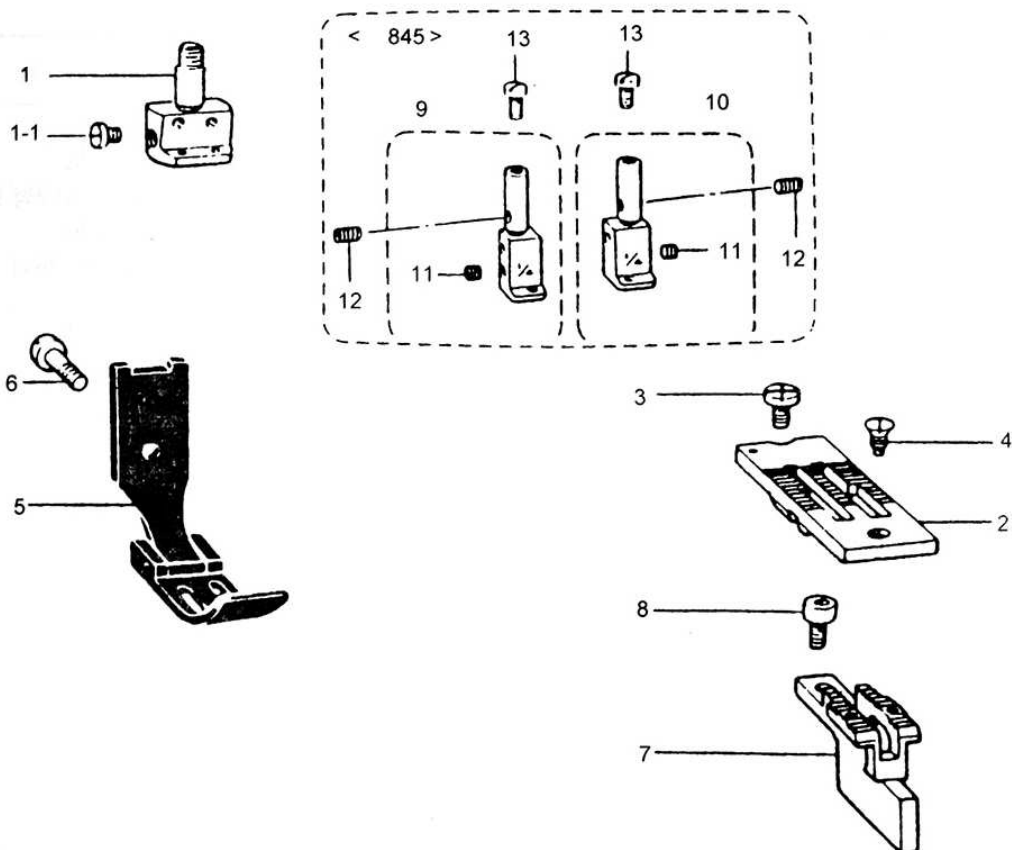
Mecanismo



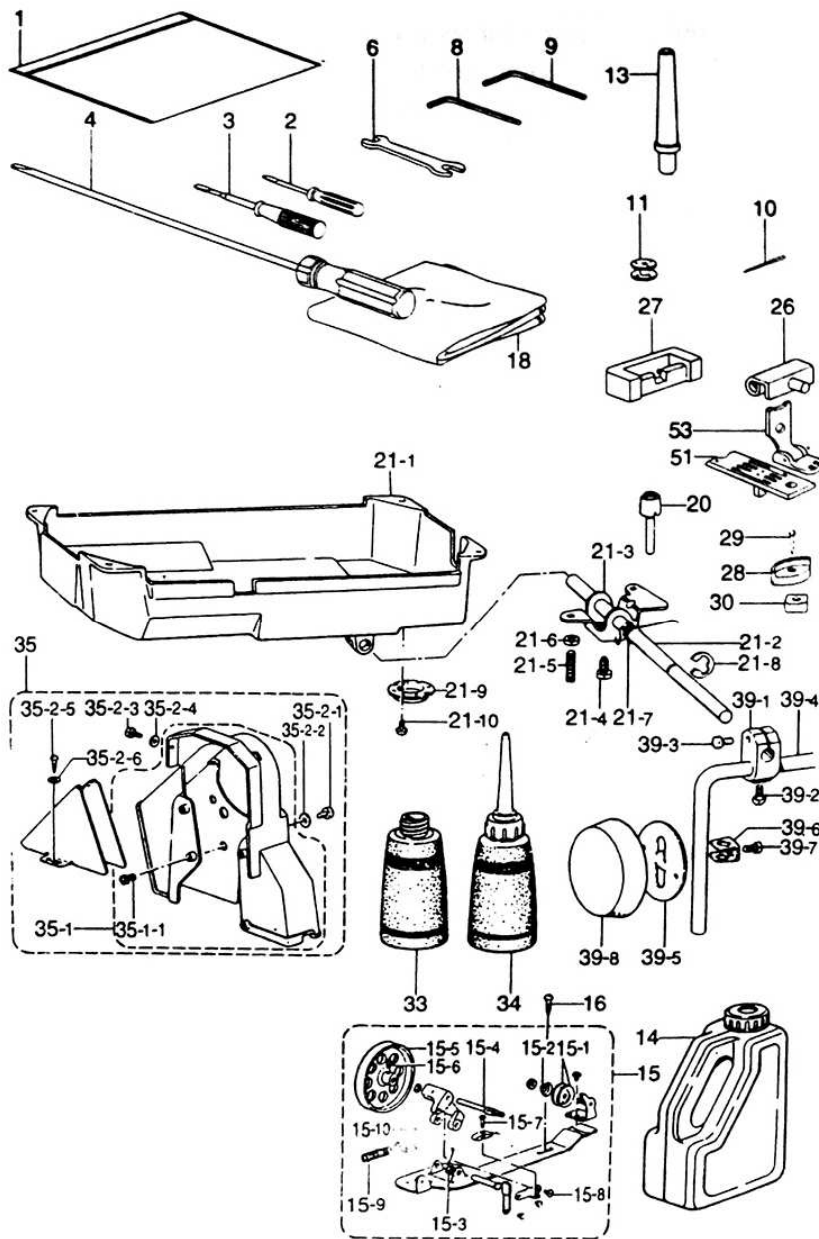
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
2	140527001	Passa Fio	2
3	150553003	Porca 5.95	2
4	100064002	Parafuso 3.57	1
5	112709007	Limitador Mola Retenção Laçada	1
6-1	062670512	Parafuso 3.57x5	1
7	S07493001	Pino Abridor Tensor Principal	1
8	062680812	Parafuso 4.37x8	1
9	108266001	Passa Fio	1
12	108960002	Parafuso 3.57	3
1-1-1	144680001	Pino de Eixo Mola Retenção	1
1-1-2	155491001	Mola Retenção	1
1-1-3	108254001	Guia Mola de Retenção	2
1-1-4	144682001	Parafuso 2.38	1
1-1-5	108265009	Porca Tensor	1
1-1-6	S07487001	Chapa Abrir Tensor	1
1-1-7	118320001	Mola Liberação de Tensor	1
1-1-8	112712001	Parafuso	2
1-1-9	158769001	Pino Abridor Tensor Esquerdo	1
1-1-10	S07488001	Pino Abridor Tensor Direito	1
1-1-11	145446001	Disco Tensor	4
1-1-12	159805001	Disco Abrir Tensor	2
(-3)			
1-1-13	144105000	Mola Tensor	2
(-5)			
1-1-13	144105000	Mola Tensor	2
1-1-14	14956609	Porca Tensor	2
1-1-20	021670102	Porca 3.57	2
(Standart)			
1-1	★	Conjunto Tensores	1
1-1-15	144685001	Bucha Guia Fio	2
1-1-16	144686001	Disco Guia Fio	2
1-1-17	144687001	Suporte Guia Fio	2
1-1-18	144688001	Mola	2
1-1-19	144689001	Parafuso de Prè Tensor	2
10	112658001	Guia Fio	1
11-1	112715001	Suporte de Feltro Guia Fio	1
13	114941001	Feltro	1
(Máquina com Corte Fio)			
1-2	★	Conjunto Tensor Completo	1
1-2-15	158771001	Pino Tensor Esquerdo	1
1-2-16	158771001	Pino Tensor Direito	1
1-2-17	144504001	Disco Tensor	4
1-2-18	15460001	Mola Tensor	2

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1-2-19	155510001	Porca Tensor	2
10	122658001	Guia Fio	2

Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1-1	★	Parafuso 3.57	2
2	★	Chapa Agulha	1
3	S11244001	Parafuso 4.37	1
4	100032004	Parafuso 4.37	1
5	★	Calcador	1
6	113050001	Parafuso 3.57	1
7	★	Dente Transporte	1
8	S07494001	Parafuso 3.18	2
(842)			
1	★	Piloto	1
(845)			
9	★	Piloto	1
10	★	Piloto	1
11	013660412	Parafuso 3.18x4	2
12	S13085001	Parafuso 3.18	2
13	149831101	Parafuso 3.18	2



Medidor de partes


Accessórios


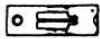


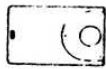


Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
1	122991001	Embalagem Acessórios	
2	142443001	Parafuso 1.9x52	
3	118837001	Parafuso 3.4x70	
4	S17774001	Parafuso 4.7x250	
6	100887001	Chave Boca	
8	142002001	Chave Allen 2	
9	142721001	Chave Allen 3	
10	107415011	Agulhas DPX5 (#14)	
11	112781101	Bobina	
13	100477009	Apoio Máquina	
14	154702101	Óleo	
15	117963110	Rebobinador	
15-1	145446003	Disco Tensor	
15-2	100401001	Mola Tensor	
15-3	117969001	Mola	
15-4	117970001	Eixo Rebobinador	
15-5	S18634001	Polia Rebobinador	
15-6	100366002	Parafuso SM 4/37x5	
15-7	100657001	Parafuso SM 3.18	
15-8	100659001	Parafuso	
15-9	100662001	Brorracha Freio	
15-10	S39086001	Parafuso SM 3.57-40x3.5	
16	100666002	Parafuso Madeira	
18	144222001	Capa Máquina	
20	145573000	Cabeça Levantar Calcador	
21	S38297001	Cárter Completo	
21-1	S38273000	Carter	
21-2	S38276001	Eixo de Joelheira	
21-3	146037001	Chapa Suporte Joelheira	
21-4	146367001	Parafuso SM 5.95	
21-5	104885101	Parafuso SM 5.95	
21-6	100022004	Porca SM 5.95	
21-7	S15889001	Mola	
21-8	146293001	Anel Trava	
21-9	153230101	Dreno	
21-10	062670512	Parafuso Dreno	

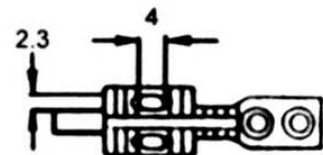
Ref. Nº	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina
26	143882001	Orelha de Apoio Máquina	2
27	143910009	Borracha de Apoio das Orelhas	2
28	148890109	Borracha Apoio Máquina	4
29	109714000	Prego	8
30	S07561009	Borracha Apoio Carter	1
33	114486002	Reservatório Óleo	1
34	114483002	Binaga de Óleo	1
35	183480009	Proteção Correia Completa	1
35-1	S08468009	Proteção Correia Completa	4
35-1-1	S07660000	Borracha	4
35-2-1	062712012	Parafuso SM 4.76 - 32x20	4
35-2-2	025050332	Arruela	1
35-2-3	062680812	Parafuso M 4.37 - 40x8	1
35-2-4	025680232	Arruela M 4.37	2
35-2-5	100666002	Parafuso Madeira M 5.5x20	2
35-2-6	025750132	Arruela S 5.56	1
39	181427001	Joelheira Completa	1
39-1	146039001	Conexão	1
39-2	100463001	Parafuso SM 7.94	1
39-3	017762013	Parafuso SM 5.95x20	1
39-4	104619002	Joelho 90°	1
39-5	114966001	Base de Borracha	1
39-6	114967001	Fixador Base Borracha Joelheira	1
39-7	110087001	Parafuso SM 5.95	1
39-8	140503001	Borracha Joelheira	1
Partes Opcionais			
37		Gabarito Medidor Altura Agulha e Lançadeira	1
38		Gabarito Barra Agulha e Eixo Calcador	1

★	23-1	★	23-2
			
842	(Koban) KRT12-5M	842	(Koban) KRT12-5LM
	(Hirose) HSH-12-15L		(Hirose) HSH-12-15MM
842- (-3)(-5)80	(Koban) KRT12-5BFC1	842- (-3)(-5)80	(Koban) KRT12-5LMKC1
	(Hirose) HSH-12-15L(TR1)		(Hirose) HSH-12-15MM(3)TR
842-	(Koban) SKRT12-5MK	842-	(Koban) SKRT12-5LMK
	(Hirose) HSH-12-15LC+CP-12C		(Hirose) HSH-12MC+CP-12MC
842- (-3)(-5)80	(Koban) SKRT12-5BFKC	842- (-3)(-5)80	(Koban) SKRT12-5LMKC1
	(Hirose) HSH-12-15LTR1+CP-12CTR1		(Hirose) HSH-12MC(3)+CP-12MC(3)







GAUGE PARTS LIST - 842 (Standart)

Bitola Piloto	Subclasse	X-1	X-2	X-7	X-5	A13-1
		Piloto 	Chapa Agulha 	Dente Transporte 	Colocador 	Tampa Esquerda 
3/32"(2.4mm)	-3	42100332-00	42200332-00	42300332-01	4240332-00	42A013-0101
	-5			42300332-02		
1/8"(3.2mm)	-3	42100108-00	42200108-00	42300108-01	42400108-00	
	-5			42300108-02		
5/32"(4.0mm)	-3	42100532-00	42200532-00	42300532-01	42400532-00	
	-5			42300532-02		
3/16"(4.8mm)	-3	42100316-00	42200316-00	42300316-01	42400316-00	
	-5			42300316-02		
1/4"(6.4mm)	-3	42100104-00	42200104-00	42300104-01	42400104-00	
	-5			42300104-02		
	-7			★42300104-03		
5/16"(7.9mm)	-3	42100516-00	42200516-00	42300516-01	42400516-00	
	-5			42300516-02		
3/8"(9.5mm)	-3	42100308-00	42200308-00	42300308-01	42400308-00	
	-5			42300308-02		
1/2"(12.7mm)	-3	42100102-00	42200102-00	42300102-01	42400102-00	
	-5			42300102-02		
5/8(15.9mm)	-3	42100508-00	42200508-00	42300508-01	42400508-00	
	-5			42300508-02		
1"(25.4mm)	-3	42110000-00	42210000-00	42310000-01	42210000-00	
	-5			42310000-02		
11/4"(31.8mm)	-3	42110104-00	42210104-00	42310104-01	42410104-00	42A013-0102
	-5			42310104-02		
13/8"(34.9mm)	-3	42110308-00	42210308-00	42310308-01	42410308-00	
	-5			42310308-02		
11/2(38.1mm)	-3	42110102-00	42210102-00	42310102-01	42410102-00	
	-5			42310102-02		
2"(50.8mm)	-3	42120000-00	42220000-00	42320000-01	42420000-00	42A013-0103
	-5			42320000-02		

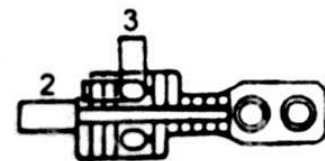
As dimensões do buraco de agulha para os materiais pesados (indicados por ★) são mostrados na figura da direita.




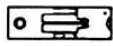
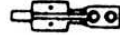

FOR 842 (Thread Trimmer)

Bitola Piloto	Subclasse	X-1	X-2	X-7	X-5	A13-1	R-14
		Piloto 	Chapa Agulha 	Dente Transporte 	Calçador 	Tampa Esquerda 	Limpador Fio 
1/8"(3.2mm)	-3	42100108-00	42200108-00	42300108-11	42400108-00	42A013-0101	42TR014-0000
	-5			42300108-12			
5/32"(4.0mm)	-3	42100532-00	42200532-00	42200532-11	42400532-00		
	-5			42200532-12			
3/16"(4.8mm)	-3	42100316-00	42200316-00	42200316-11	42400316-00		
	-5			42200316-12			
1/4"(6.4mm)	-3	42100104-00	42200104-00	42300104-11	42400104-00		
	-5			42300104-12			
	-7			★42300104-13			
5/16"(7.9mm)	-3	42100516-00	42200516-00	42300516-11	42400516-00		
	-5			42300516-12			
3/8"(9.5mm)	-3	42100308-00	42200308-00	42300308-11	42400308-00		
	-5			42300308-12			
1/2"(12.7mm)	-3	42100102-00	42200102-00	42300102-11	42400102-00		
	-5			42300102-11			
5/8"(15.9mm)	-3	42100508-00	42200508-00	42300508-11	42400508-00		
	-5			42300508-12			
1"(25.4mm)	-3	42110000-00	42210000-00	42310000-11	42410000-00		
	-5			42310000-12			
1 1/4"(31.8mm)	-3	42110104-00	42210104-00	42310104-11	42410104-00		
	-5			42310104-12			
1 1/2"(38.1mm)	-3	42110102-00	42210102-00	42310102-11	42410102-00		
	-5			42310102-12			

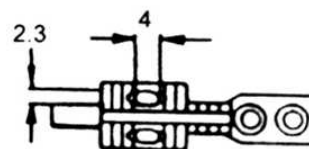
As dimensões do buraco de agulha para os materiais pesados (indicados por ★) são mostrados na figura da direita.




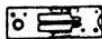


845 (Standart)

Bitola Piloto	Subclasse	X-9.10	X-2	X-7	X-5
		Piloto 	Chapa Agulha 	Dente Transporte 	Calcador 
1/8"(3.2mm)	-3	(L)45100108-00	42200108-00	42300108-01	42400108-00
	-5	(R)45100108-00		42300108-02	
5/32"(4.0mm)	-3	(L)45100532-00	42200532-00	42300532-01	42400532-00
	-5	(R)45100532-00		42300532-02	
3/16"(4.8mm)	-3	(L)45100316-00	42200316-00	42300316-01	42400316-00
	-5	(R)45100316-00		42300316-02	
1/4"(6.4mm)	-3	(L)45100104-00	42200104-00	42300104-01	42400104-00
	-5	(R)45100104-00		42300104-02	
	-7			★42300104-03	
5/16"(7.9mm)	-3	(L)45100516-00	42200516-00	42300516-01	42400516-00
	-5	(R)45100516-00		42300516-02	
3/8"(9.5mm)	-3	(L)45100308-00	42200308-00	42300308-01	42400308-00
	-5	(R)45100308-00		42300308-02	
7/16"(11.1mm)	-3	(L)45100716-00	42200716-00	42300716-01	42400716-00
	-5	(R)45100716-00		42300716-02	
1/2"(12.7mm)	-3	(L)45100102-00	42200102-00	42300102-01	42400102-00
	-5	(R)45100102-00		42300102-02	
5/8"(15.9mm)	-3	(L)45100508-00	42200508-00	42300508-01	42400508-00
	-5	(R)45100508-00		42300508-02	

As dimensões do buraco de agulha para os materiais pesados (indicados por ★) são mostrados na figura da direita.



FOR 845 (Thread Trimmer)

Bitola Piloto	Subclasse	X-9.10	X-2	X-7	X-5
		Piloto 	Chapa Agulha 	Dente Transporte 	Calcador 
1/8"(3.2mm)	-3	(L)45100108-00	42200108-10	42300108-11	42400108-00
	-5	(R)45100108-00		42300108-12	
5/32"(4.0mm)	-3	(L)45100532-00	42200532-10	42300532-11	42400532-00
	-5	(R)45100532-00		42300532-12	
3/16"(4.8mm)	-3	(L)45100316-00	42200316-10	42300316-11	42400316-00
	-5	(R)45100316-00		42300316-12	
7/32"(5.6mm)	-3	(L)45100732-00	42200732-10	42300732-11	42400732-00
		(R)45100732-00		42300732-12	
1/4"(6.4mm)	-3	(R)45100104-00	42200104-10	42300104-11	42400104-00
	-5	(L)45100104-00		42300104-12	
	-7			★ 42300104-14	
9/32"(7.1mm)	-3	(L)45100932-00	42200932-10	42300932-11	42400932-00
		(R)45100932-00		42300932-12	
5/16"(7.9mm)	-3	(L)45100516-00	42200516-10	42300516-11	42400516-00
	-5	(R)45100516-00		42300516-12	
3/8"(9.5mm)	-3	(L)45100308-00	42200308-10	42300308-11	42400308-00
	-5	(R)45100308-00		42300308-12	
7/16"(11.1mm)	-3	(L)45100716-00	42200716-10	42300716-11	42400716-00
	-5	(R)45100716-00		42300716-12	
1/2"(12.7mm)	-3	(R)45100102-00	42200102-10	42300102-11	42400102-00
	-5	(R)45100102-00		42300102-12	
5/8"(15.9mm)	-3	(R)45100508-00	42200508-10	42300508-11	42400508-00
	-5	(R)45100508-00		42300508-12	

As dimensões do buraco de agulha para os materiais pesados (indicados por ★) são mostrados na figura da direita.

