

# ***Manual de Instruções e Lista de Peças***

**Máquina de Costura  
Industrial Overlock**

***BC 73/BC 74/  
BC 75***



# ÍNDICE

DETALHES TÉCNICOS, INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA .....	01
AOS OPERADORES.....	02
COMO INSTALAR A MÁQUINA.....	02
COMO OPERAR A MÁQUINA NOVA.....	02
LUBRIFICAÇÃO E DRENAGEM.....	02
1. Lubrificação.....	02
2. Drenagem.....	02
3. Reservatório do Óleo de Silicone.....	03
PASSAGEM DAS LINHAS DA MÁQUINA.....	03
TENSÃO DA LINHA.....	03
1. Tensores.....	03
2. Controle da Linha da Agulha.....	03
3. Regulagem da Linha da Lançadeira.....	04
4. Regulagem do Excêntrico do Ponto Corrente.....	04
AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO.....	04
COMO TROCAR A AGULHA.....	04
AJUSTE DO TRANSPORTE DIFERENCIAL.....	05
RELAÇÃO DE PEÇAS E DURAÇÃO.....	05
1. Agulha e Chapa Agulha.....	05
2. Looper Superior e Agulha.....	06
3. Looper Inferior e Agulha.....	06
4. Looper Inferior e Looper Superior.....	06
5. Agulha e Proteção da Agulha.....	06
6. Looper ponto Corrente.....	06
RESOLVENDO OS PROBLEMAS.....	07-08
CATÁLOGO DE PEÇAS.....	09-47

# DETALHES TÉCNICOS

- Máquina de costura industrial overlock de alta velocidade, para tecidos médios;
- 1 agulha (BC 73, BC 73BK), 2 agulhas (BC 74, BC 75);
- 3 fios (BC 73, BC 73BK), 4 fios (BC 74), 5 fios (BC 75);
- Largura da costura 4,00mm (BC 73, BC 73BK, BC 74), Largura da costura 5,00mm (BC 75);
- Altura do calcador 5,5mm (BC 73, BC 73BK), Altura calcador 6,00mm (BC 74, BC 75);
- Tipo de agulha DC27X11 / B27 (BC 73, BC 73BK, BC 74), Tipo de agulha DC27X14 / B27;
- Comprimento máximo do ponto 3,60mm (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75);
- Lubrificação automática (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75);
- Rotação máxima 6000 RPM (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75);
- Motor 3450 RPM (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75);
- Potência do motor 400W (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75);
- Polia do motor Ø90mm (BC 73, BC 73BK, BC 74, BC 75).

\* BK – Sistema para embutir a correntinha na costura.

# INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Esta máquina somente pode ser manuseada por pessoa qualificada com conhecimento sobre o funcionamento da mesma, ou se for acompanhada por pessoa qualificada que lhe forneça instruções de funcionamento e de segurança.

Leia atentamente este manual antes de operar a máquina.

Mantenha o equipamento fora do alcance de crianças.

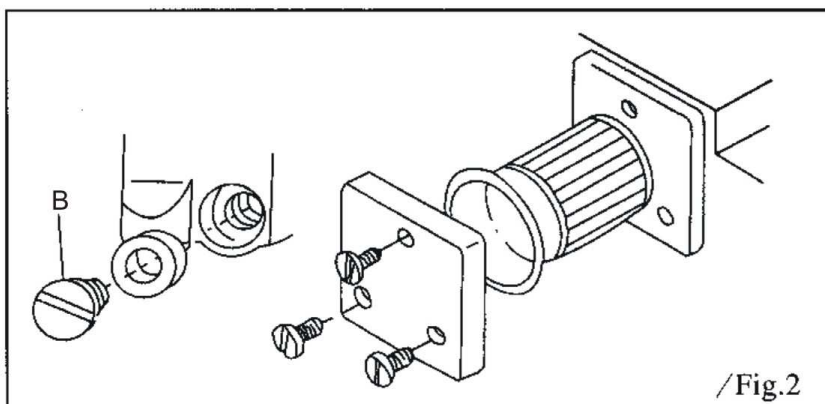
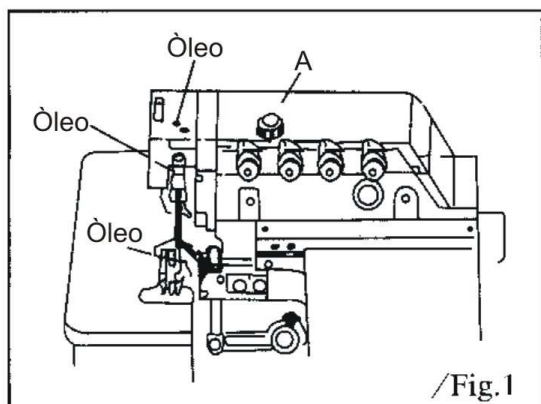
## ATENÇÃO

- Não deixar o interruptor da máquina ligado ou com o pino conectado à tomada elétrica, após ser usada.
- Observar sempre, se o cabo elétrico, pino e tomada elétrica, estejam em boas condições de uso.
- As peças móveis podem causar ferimentos, para sua segurança, desligue o interruptor do motor e retire os pés dos pedais da máquina antes de manusear, regular, passar linha, limpar máquina, remover calcador e chapa de agulha ou ao abrir as tampas etc.
- Nunca opere a máquina sem a proteção na correia transmissora.

## Aos Operadores

Este manual foi elaborado para auxiliar o operador (a), no manuseio e solução de pequenos problemas operacionais que possam ocorrer. Siga atentamente todas as orientações deste manual, a fim de evitar danos a máquina. Danos decorrentes no manuseio incorreto da máquina ocasionarão a perda total da garantia.

**ATENÇÃO:** Esta é uma máquina de alta velocidade. Não operar a máquina antes de colocar o óleo no cárter, e certificar-se do correto sentido de rotação do motor.



## Como Instalar A Máquina

1. Instalar a máquina de acordo com a tabela abaixo, amortecedor de borracha e bandeja de apoio.
2. Fixar o pedal da embreagem do motor no lado esquerdo e o pedal de levantar o calcador no lado direito.
3. Instalar a calha para resíduos do tecido, e o porta fios.
4. Certifique-se que o motor esteja girando no sentido horário. A correia pode ser pressionada para dentro cerca de 10 mm.

**OBSERVAÇÃO:** As dimensões da polia do motor e da velocidade de costura estão apresentadas na tabela abaixo.

Modelos	Fios	RPM Máq (volv/min)	Comprimento Ponto (mm)	Altura Calcador (mm)	Decibéis	Torque	Largura da Costura (mm)
737	3	5.500 ~ 6000	0 ~ 5	6	$\leq 84$	$\geq 0,4$	1.5 ~ 6
747	4	5.500 ~ 6000	0 ~ 5	6	$\leq 84$	$\geq 0,4$	1.5 ~ 6
757	5	5.500 ~ 6000	0 ~ 5	6	$\leq 84$	$\geq 0,4$	1.5 ~ 6

## Como Operar A Máquina Nova

Por favor, use a máquina nas quatro primeiras semanas com velocidade 20% inferior ao máximo. Em seguida substituir o óleo, só então a máquina poderá ser operada até a velocidade máxima.

## Lubrificação E Drenagem do Óleo

### 1. Lubrificação Fig.1

Remova o visor "A" fig.1 e abasteça com o óleo lubrificante de alta velocidade (Classificação ISO 22) até o topo do indicador do nível de óleo entre as duas linhas do nível da janela do visor. Em seguida recolque o visor "A". Quando a máquina é operada pela primeira vez depois de um longo período parada, não se esqueça de lubrificar a barra da agulha, haste da lançadeira superior, etc., antes de operar a máquina.

### 2. Drenagem do Óleo Fig.2

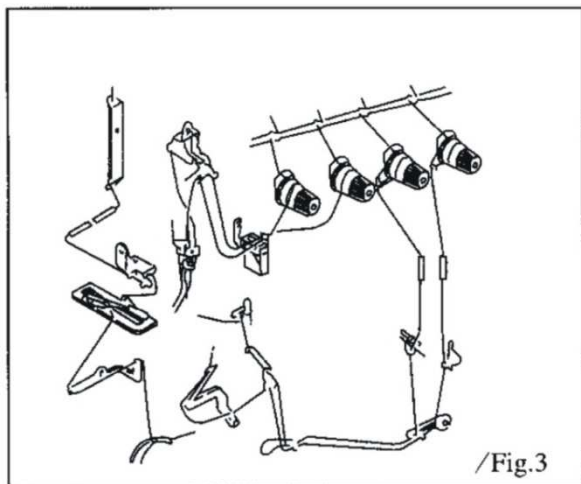
Remova o parafuso "B" fig.2 para drenar o óleo e recolque o parafuso "B". Para manter a boa lubrificação e a vida útil da máquina nova, substitua o óleo novo ao longo de quatro semanas, e depois disso, troque o óleo a cada quatro meses. Esta máquina é equipada com filtros de óleo, limpe os filtros todo mês ou substitua por um novo quando necessário.

### 3. Reservatório do Óleo de Silicone

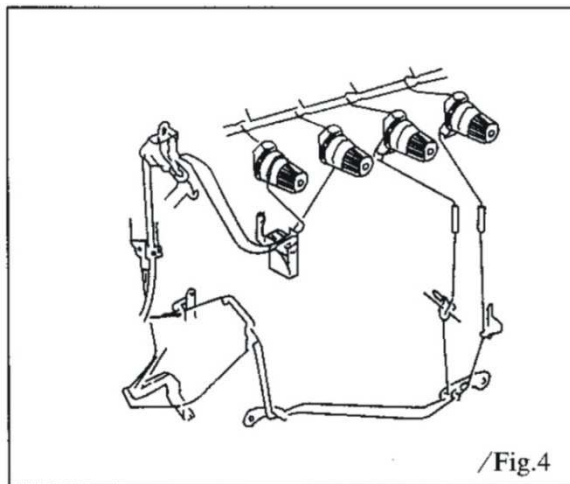
Pode ser usado óleo de silicone no reservatório para lubrificação das linhas das agulhas, a fim de evitar ruptura de linha, aquecimento da agulha, falha de ponto, etc..

## Passagem Das Linhas Da Máquina

Passes as linhas de acordo com as figuras 3 e 4. Qualquer linha passada incorretamente pode causar ruptura da linha, pontos irregulares ou falha de pontos.



/Fig.3



/Fig.4

## Tensão Da Linha

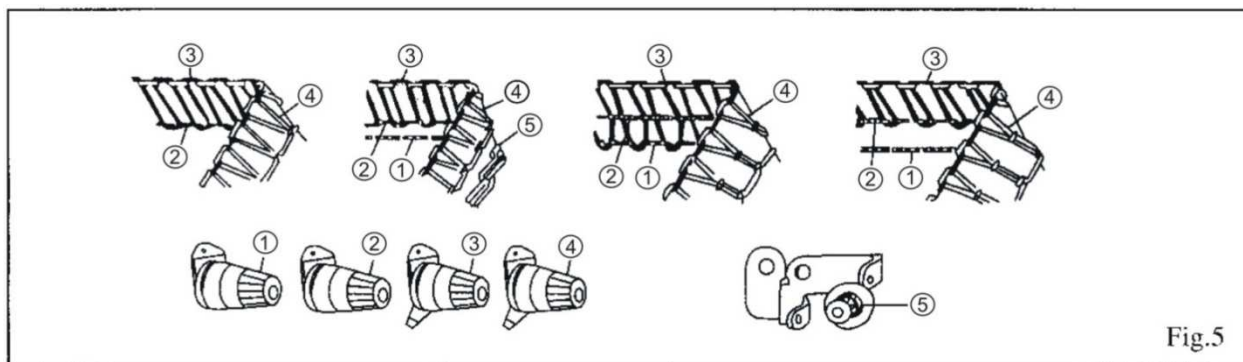


Fig.5

A tensão da linha deve ser ajustada de acordo com o tecido a ser costurado, a grossura da linha, o tipo de linha, largura da costura, tamanho do ponto, etc. Por conseguinte a pressão do tensor ou os passa fios devem ser ajustados individualmente em cada caso.

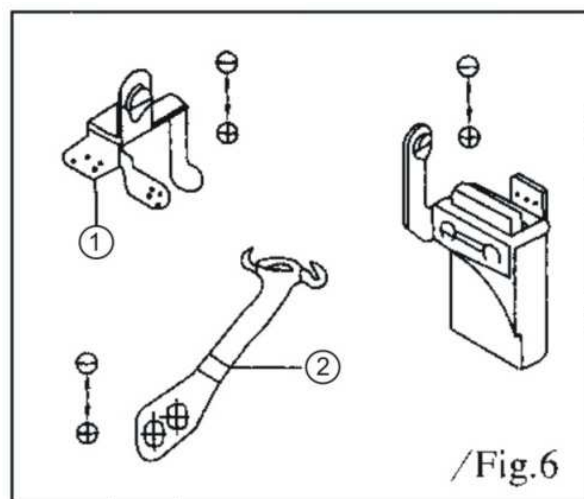
#### 1. Tensores Fig.5

- O Tensor ① controla a linha da agulha dupla cadeia ou no lado esquerdo da linha da agulha overlock.
- O Tensor ⑤ controla a dupla cadeia da linha da lançadeira
- O Tensor ② controla a linha da agulha overlock
- O Tensor ③ controla a linha da lançadeira superior
- O Tensor ④ controla a linha da lançadeira inferior

#### 2. Controle da Linha da Agulha Fig.6

Em caso de costura tipo 504, 512 e 514, empurre os guias da Linha ① e ② para o ponto mais baixo, ou no caso de uma costura do tipo 503 e 505 leve até o ponto mais alto.

**ATENÇÃO:** A direção (+) é para maior tensão na linha da agulha  
A Direção (-) é para menor tensão na linha da agulha



/Fig.6

### 3. Regulagem da linha da Lançadeira Fig. 7

Para costurar o tipo 512, quando a lançadeira superior estiver toda para esquerda, empurre o passa fio ① e ② até posição da linha corrente. (- - - -)

No caso de costura tipo 503 e 505, quando a lançadeira superior mover menos, o conjunto de pegador ① e ② até a posição da linha contínua. (- - - -)

Ajuste o guia da linha ③ como a seguir. O ponto "A" é usado para o segmento elástico.

Ponto B - - para a emenda e hemming invisível. Ponto C - - para emenda tipo 512.

Ajuste o guia da linha ④ como a seguir.

Ponto D - - é usado para o segmento elástico. Ponto E - - para a emenda e hemming invisível.

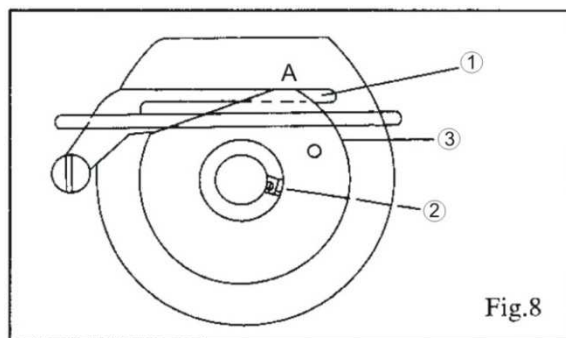
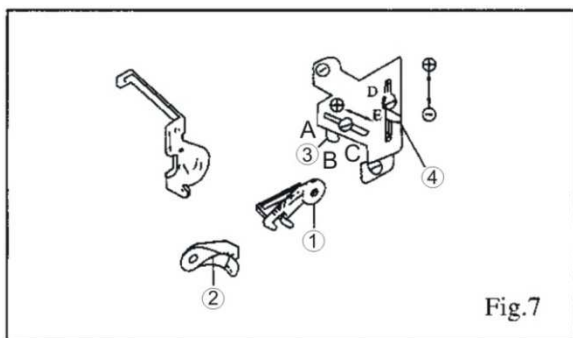
**ATENÇÃO:** Sentido horário aperta a linha do tensor.

Sentido anti-horário afrouxa a linha do tensor.

### 4. Regulagem do Excêntrico do Ponto Corrente Fig.8

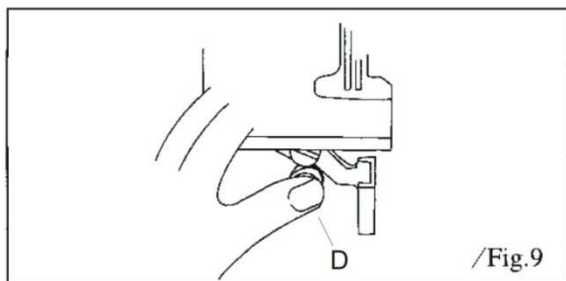
Quando a agulha se move para sua posição mais alta, no canto direito do excêntrico da linha ③ com a face superior do suporte do guia de linha ①, neste momento o coração ③ bate na linha e começa a esticar a mesma.

Solte o parafuso ② e adiante ou atrase conforme a necessidade.



## Ajuste Do Comprimento Do Ponto

O ajuste do comprimento do ponto é feito de acordo com o tecido costurado, relação de alimentação do diferencial, etc. Pressione o botão "D" Fig. 9 até o fundo e gire a polia da máquina em relação à marcação na proteção da polia, até alcançar o tamanho do ponto desejado.



## Como Trocar A Agulha

Por favor, use DCX27, B27. Fig. 10

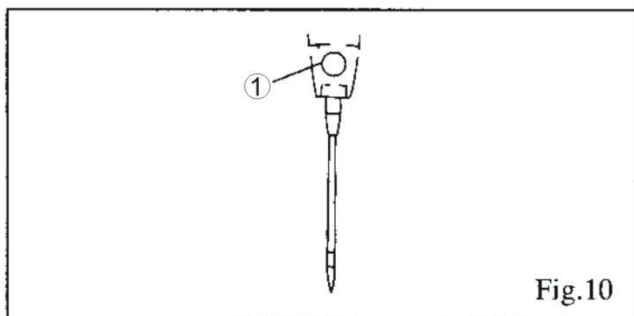
1 - Gire manualmente a polia da máquina até que a barra agulha esteja toda para cima.

2 - Solte o parafuso e retire a agulha danificada.

3 - Introduza a agulha nova no suporte das agulhas empurrando-a totalmente para cima.

4 - Gire a agulha para que a cava fique para traz e a canaleta para frente, não deixar a agulha inclinada.

5 - Aperte o parafuso somente o necessário para fixar a agulha.



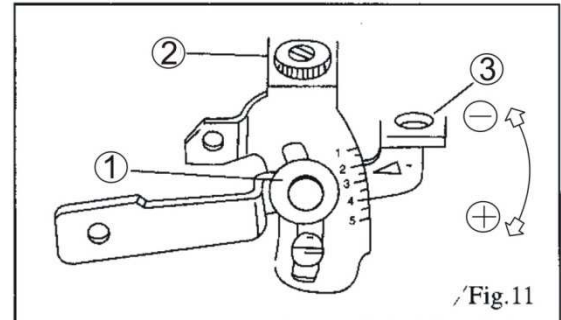
## Ajuste Do Transporte Diferencial

O Transporte diferencial é a relação dos movimentos entre Dente Principal e o Dente Diferencial, quando o movimento do dente é maior do que o diferencial do dente, o tecido será esticado na costura, se for ao contrário o tecido ficará franzido.

Soltar a porca ① em seguida gire o parafuso ② no sentido horário para franzir o tecido, e no sentido reverso para esticar o tecido em seguida aperte a porca.

**OBSERVAÇÃO:** Quando a superfície de ajustar o nível ③ é fixado na escala o diferencial do transporte é de 1:1 e, se for posto sobre a escala de sua relação pode ser ajustável em até 1:07

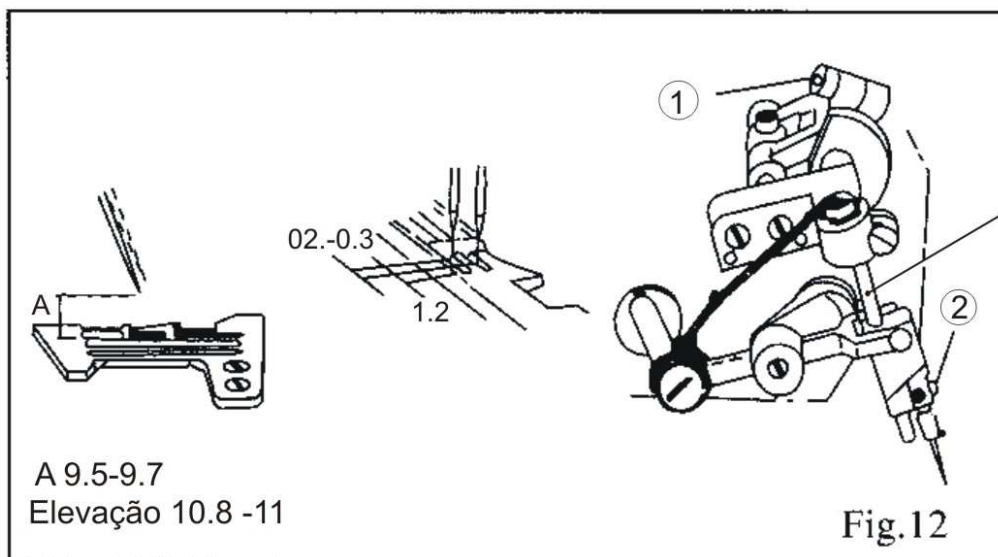
Escala		1	2	3	4	5
Transporte Diferencial	1:13	-	1:0,7	1:0,9	1:1,1	1:1,3
	1:2	1:0,7	1:1	1:1,4	1:1,7	1:2
	1:3	1:1	1:1,5	1:1,2	1:2,5	1:3
	1:4	1:1,1	1:1,6	1:1,3	1:2,8	1:1,3



## Relação De Peças e Duração

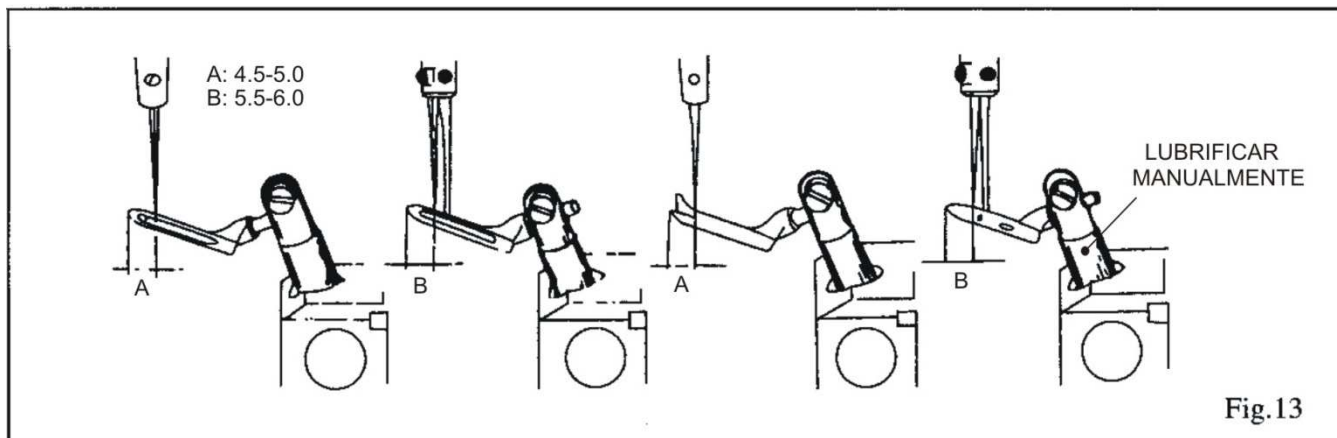
### 1. Agulha e Chapa Agulha Fig. 12

Quando a agulha se move para a posição mais alta, a altura entre a ponta da agulha (agulha esquerda, se for 2 agulhas) e chapa de agulha é 9,5-9,7 mm para máquinas standard, e para máquinas costura pesada é de 10,8-11 mm. Para regular a altura da barra agulha solte ligeiramente o parafuso ① do conjunto movimento barra agulha e ajuste a altura, para checar se cada agulha esta centrada com furos da chapa agulha, você pode soltar o parafuso ② e ajustar o suporte da agulha. A agulha da direita deve ficar cerca de 0.2-0.3 mm a frente da agulha esquerda. A distância entre a ponta da agulha (agulha direita se for 2 agulhas) e o furo da chapa agulha e do calcador é 1.2 mm.



## 2. Looper Superior e Agulha Fig. 13

Quando o looper superior mover todo para esquerda, a distância entre a ponta do looper e a linha de centro agulha é de 4.5-5.0 mm (para máquina de 1 agulha) e se for 2 agulhas 5.5-6.0 mm da agulha esquerda.



## 3. Looper Inferior e Agulha Fig. 14/15

Quando o looper inferior mover todo para esquerda, a folga entre a ponta do looper e a linha de centro da agulha (agulha esquerda se for máquina 2 agulhas) é de 3,4-3...6 mm para máquina maiores. Quando o looper inferior mover até a linha de centro da agulha (agulha esquerda para máquina 2 agulhas) a folga entre a agulha e o looper é de 0-0.05 mm.

## 4. Looper Inferior e Looper Superior Fig. 16

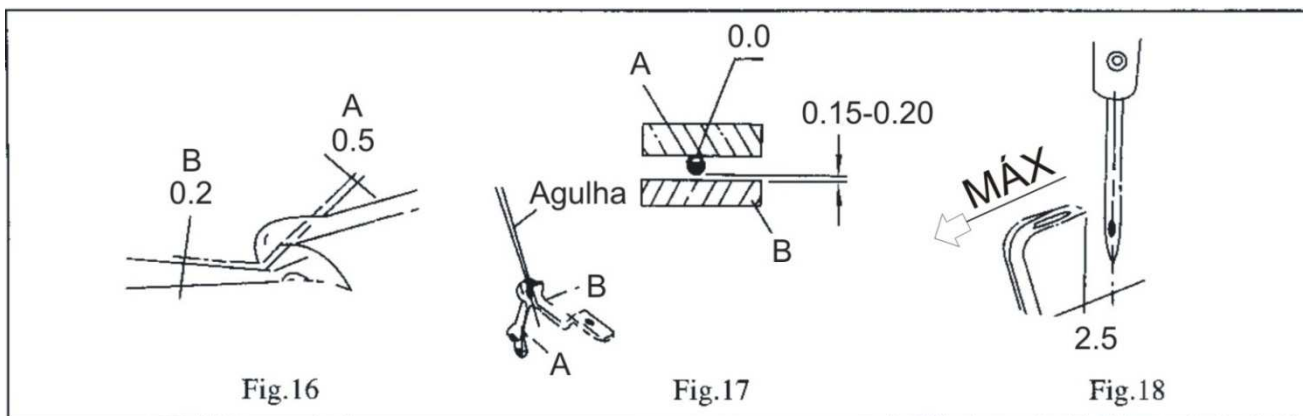
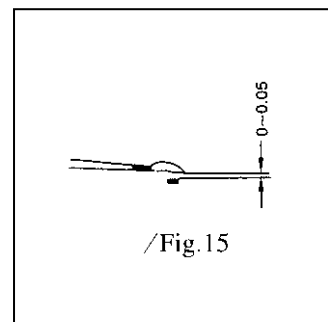
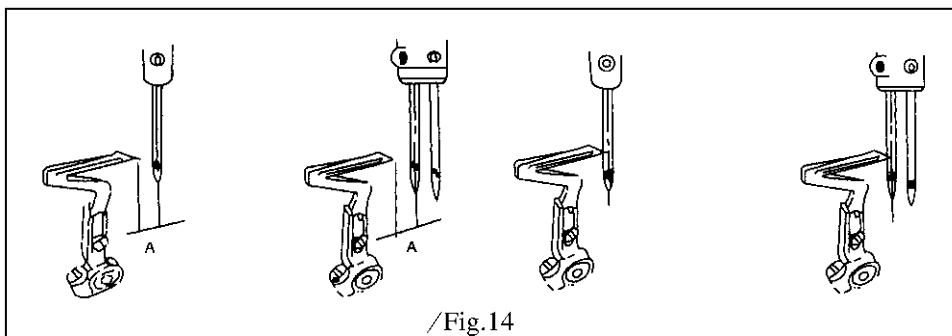
Quando o looper inferior e o looper superior se cruzam, a ponta do looper superior deve passar atrás da cabeça do looper inferior a uma distância de 0,2 a 0,5 mm.

## 5. Agulha e Proteção da Agulha Fig. 17

Quando a ponta do looper inferior está na posição contrária da linha de centro da agulha (agulha esquerda para máquina 2 agulha) a folga da proteção traseira da agulha "A" é 0 mm. Quando a agulha mover para a posição mais baixa, a folga entre a frente da proteção da agulha "B" é de 0,15,0,2 mm.

## 6. Looper Ponto Corrente Fig. 18

O looper deve ser fixado na posição mais baixa, e quando estiver todo recuado, deve ter uma folga de 2,5 mm.



## Resolvendo Os Problemas:

### Agulha Quebrada

#### Reação

1. Agulha instalada errada.
2. Tamanho da agulha errada.
3. Agulha torta.
4. Relação de erro com proteção da agulha.
5. Relação de erro com looper.
6. A agulha não está no centro do furo da chapa ponto ou do calcador.

#### Correção

1. Reinstalar a agulha corretamente.
2. Use a agulha apropriada para o tipo de tecido e a linha.
3. Substituir por uma agulha nova.
4. Reajustar o protetor da agulha.
5. Reajustar o looper.
6. Reajuste a chapa ponto e o calcador.

### Linha Arreventada

#### Reação

1. Qualidade inferior da linha.
2. Linha mais grossa que o furo da agulha.
3. Linha passada errada.
4. Linha muito tensionada.
5. Agulha instalada errada.
6. Suporte da agulha instalado errado.
7. Aquecimento da agulha:
  1. Sem óleo silicone.
  2. Regulagem errada da proteção da agulha.
8. Disco tensor da linha ou guia estão bloqueados.
9. Regulagem errada da com agulha e looper.
10. Agulha, chapa de agulha e looper com o orifício bloqueado.

#### Correção

1. Usar linha de boa qualidade.
2. Usar agulha apropriada para o tipo de tecido e linha.
3. Repassar a linha corretamente.
4. Reajuste o tensor da linha.
5. Colocar a agulha corretamente.
6. Reposicionar o suporte da agulha.
7. Aquecimento da agulha:
  1. Preencha com óleo silicone.
  2. Reajustar a proteção da agulha.
8. Polir ou trocar por uma nova.
9. Reajustar a agulha e o looper.
10. Polir ou trocar por uma nova.

### Falha de Pontos

#### Reação

1. Folga da agulha com o looper muito grande.
2. Linha passada errada.
3. Agulha instalada errada.
4. Tensão da linha desregulada
5. Ponta do looper quebrada.
6. Agulha torta.
7. Proteção da agulha desregulada.

#### Correção

1. Reajustar agulha e looper.
2. Repassar a linha corretamente.
3. Colocar a agulha corretamente.
4. Reajustar a linha o tensor.
5. Recoloque uma nova.
6. Recoloque uma nova.
7. Reajustar protetor da agulha.

### Pontos Frouxos

#### Reação

1. Linha arreventada.
2. Linha muito grossa para o furo da agulha.
3. A tensão do disco não está na tensão apropriada.
4. Linha da agulha não está lubrificada.

#### Correção

1. Repassar linha corretamente.
2. Usar agulha apropriada.
3. Redefinir tensão do disco.
4. Preencher com óleo silicone.

## Pontos Irregulares

### Reação

1. Linha arrebenta.
2. Porta fio da linha instalado errado.
3. Faca inferior instalada errada.
4. Facas não cortando ordenadamente:
  1. Facas instaladas erradas.
  2. Facas desgastadas.
5. Linha do disco ou furo do guia bloqueado.
6. Ponta da agulha danificada.
7. Altura do dente inadequada.
8. Tensão da linha inadequada.

### Correção

1. Repassar linha corretamente.
2. Ajustar o porta fio.
3. Reajustar faca.
4. Corrigir o seguinte:
  1. Reajustar a faca.
  2. Afiar ou substituir por facas novas.
5. Polir ou trocar por uma nova.
6. Substituir por uma nova.
7. Reajustar o dente.
8. Reajustar a linha do tensor.

## Pontos Enrugados

### Reação

1. Linha muito tensionada.
2. Pressão do calcador inadequada.
3. Altura do dente inadequada.
4. As facas não estão cortando ordenadamente.
5. Alimentação do diferencial.
6. Agulha muito grossa.
7. Largura da costura é muito estreita.

### Correção

1. Reajustar linha do tensor.
2. Reajustar pressão do calcador.
3. Reajustar o dente transporte.
4. Reajustar as facas ou afiar as facas.
5. Reajustar a relação do dente diferencial.
6. Usar agulha apropriada para o tecido e a linha.
7. Reajustar largura da costura.












## A Correntinha Não Sai Livrementemente

### Reação

1. Calcador instalado errado.
2. Tempo inadequado do excêntrico da lançadeira.
3. Correntinha do ponto corrente errada.
4. Linha passada errada.
5. Linha inadequada ou muito tensionada.
6. Regulagem errada da agulha e looper.
7. Chapa agulha, disco tensor ou calcador estão bloqueados.
8. Linha tensionada disco áspero.

### Correção

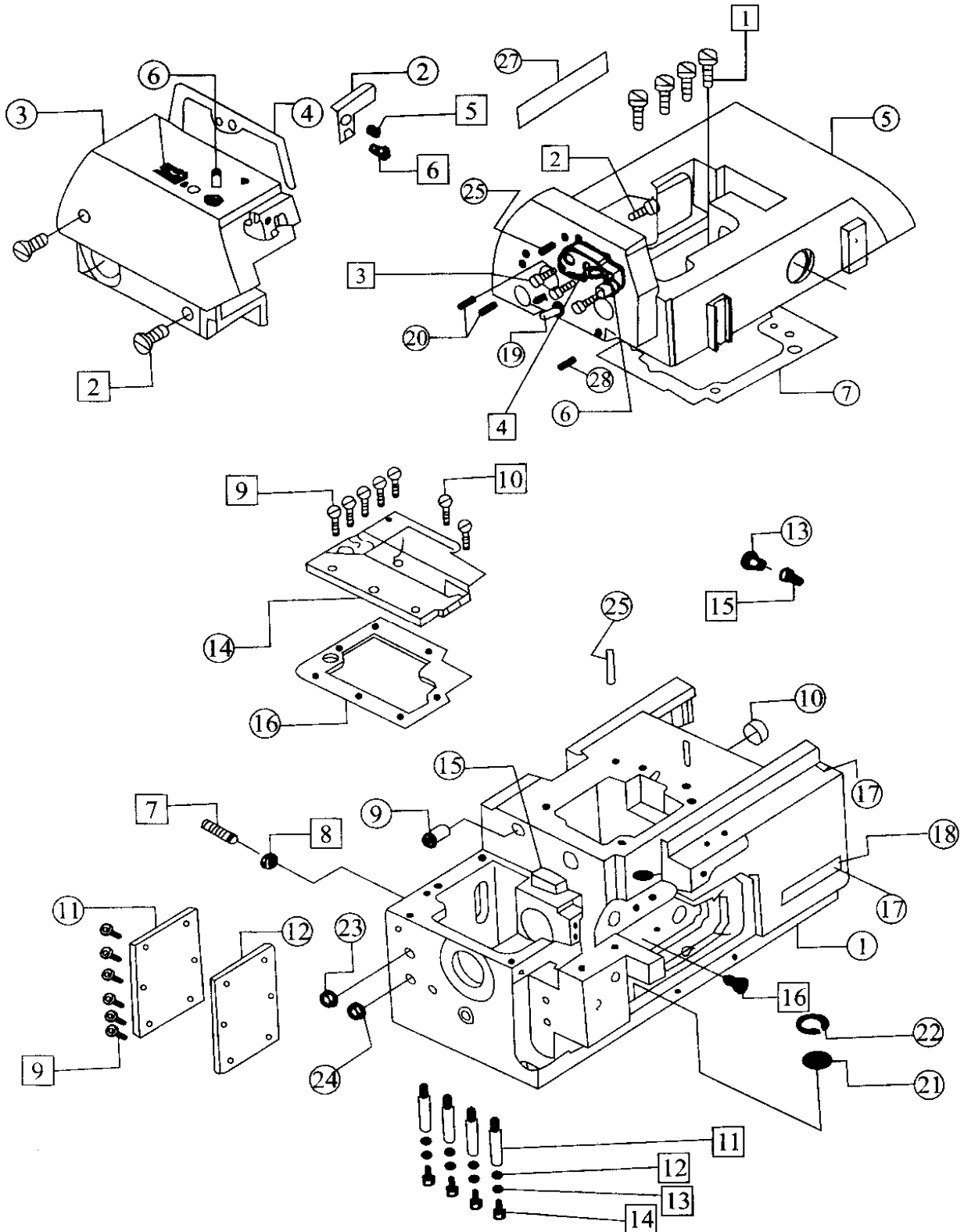
1. Regular calcador corretamente.
2. Reajustar o excêntrico da lançadeira.
3. Regular o coração de alimentação da linha.
4. Repassar linha corretamente.
5. Reajustar tensor da linha.
6. Reajustar agulha e looper.
7. Polir ou trocar por uma nova.
8. Polir o disco tensor da linha.

	FINALIDADE											
MODO		CÓDIGO CHAPA PONTO	CÓDIGO DENTE		CÓDIGO DENTE DIFERENCIAL	CALCADOR	LOOPER SUPERIOR	PILOTO	RETENTOR	EIXO DA BARRA AGULHA	PINO BOLA LOOPER	CÓDIGO DA AGULHA
737-3-505F1-04	Frente escondido. Costura tecido meio fino	E784	D438	D674	H442	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#9
737-3-504M1-15	Costura Fina, aplicado na decoração de blusas e de lenços de mão	E934	D438	D912	H442	P152D-A	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#9
737-3-504M2-04	Costura Geral, pano meio fino aplicavel em calças piperation	E800	D440	D095	H445	P253E-4	LP26	KG131-E	KJJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#11
747-4-514M2-24	Costura em geral para ombro pano fino axila roupa intima e roupas infantis	E919	D440	D095	H445	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#11*2
757-516M2-55	Costura em geral para pano meio fino aplicaveis em vestidos, calças cama	E982	D489	D502	H497	P504-A	LP26	KG153-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#14*2
757-516M2-55	Costura em geral o pano grosso aplicaveis aos macacões e blusas costura lado, ombro com largura 1 cm	E986	D489	D502	H500	P502-A	LP26	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#14*2
757-5-516X2-56	Costura em geral pano muito grosso aplicaveis a costura lateral ou virilha interior com barra de 2 pranchas calcador.	E870	D490	D502	H501	P960-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	CD27#18*2



**Bracob**®

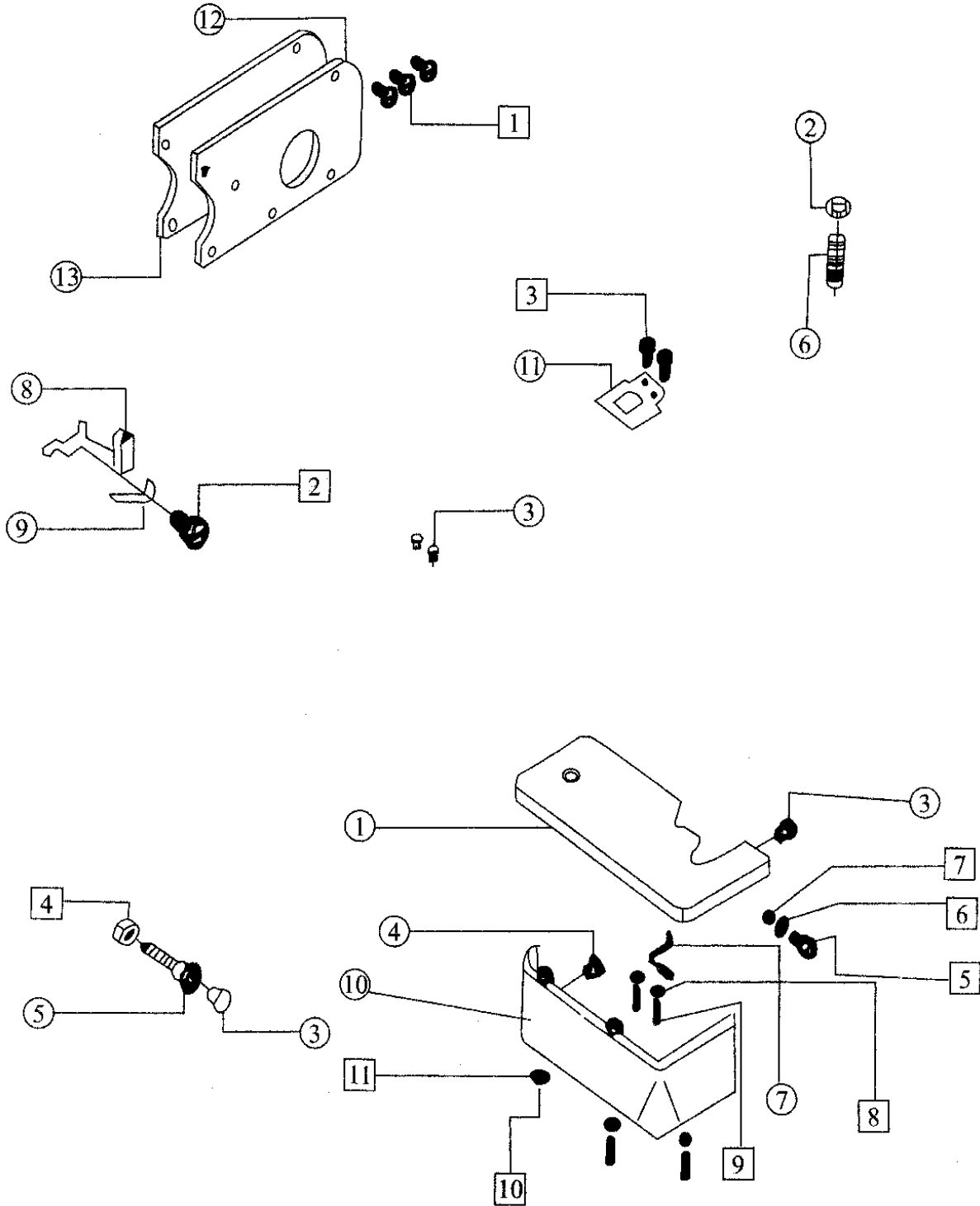
### OVERLOCK Conjunto 1



Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M1-1A	Base da Máquina	1	1	1
2	M1-2	Guia	1	1	1
3	M1-3A	Tampa Superior	1	1	1
4	M1-4A	Junta de Papelão Superior	1	1	1
5	M1-5A	Braço da Máquina	1	1	1
6	M1-6	Chapa Agulha	1	1	1
7	M1-7	Junta Braço da Máquina	1	1	1
8	M1-8	Tubo de óleo	1	1	1
9	M1-9	Lubrificador	1	1	1
10	M1-10	Selo do Óleo	1	1	1
11	M1-11	Tampa Traseira	1	1	1
12	M1-12	Junta da Tampa Traseira	1	1	1
13	M1-13	Selo do Óleo	1	1	1
14	M1-14	Tampa do Carter Superior	1	1	1
15	M1-15	Parafuso	1	1	1
16	M1-16	Junta Tampa do Carter Superior	1	1	1
17	M1-17	Rebite	4	4	4
18	M1-18A	Placa do Modelo da Máquina	1	1	1
19	M1-19	Modelo de Tubo	1	1	1
20	M1-20	Pinos	2	2	2
21	M1-21	Tela Filtro de Óleo	1	1	1
22	M1-22	Anel Trava	1	1	1
23	M1-23	Tampão de Borracha 1	1	1	1
24	M1-24	Tampão de Borracha 2	1	1	1
25	M1-25	Pino Guia	4	4	4
26	M1-26	Placa da Marca	1	1	1
27	M1-28	Placa da Marca	1	1	1
28	M1-29	Pino Regulagem Fluxo do Óleo	1	1	1
1	S064	Parafuso	4	4	4
2	S065	Parafuso	3	3	3
3	S054	Parafuso da Barra Agulha	2	2	2
4	S061	Parafuso de Ajuste da Agulha	1	1	1
5	S009	Parafuso	1	1	1
6	S071	Parafuso de Fixação o Guia	1	1	1
7	S041	Parafuso de Regulagem da Tampa do Mancal	1	1	1
8	N03	Porca de Regulagem da Tampa do Mancal	1	1	1
9	S032	Parafuso da Tampa Traseira	11	11	11
10	S036	Parafuso da Tampa do Carter Superior	2	2	2
11	S081	Parafuso da Tampa do Carter Inferior	4	4	4
12	W14	Junta	4	4	4
13	W03	Borracha	4	4	4
14	S080	Parafuso Sextavado	4	4	4
15	S044	Parafuso	1	1	1
16	S065	Parafuso	1	1	1



# OVERLOCK Conjunto 2

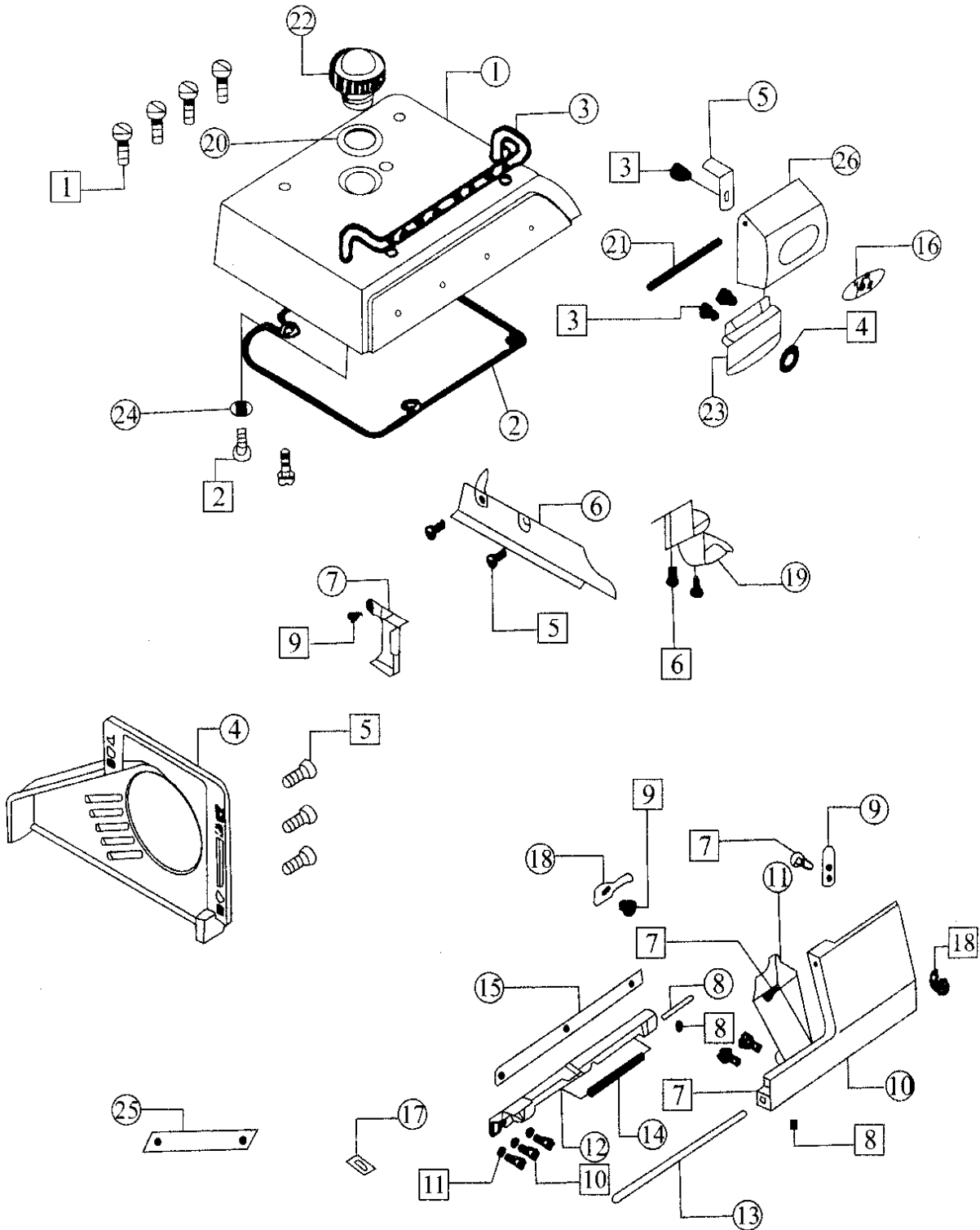






**Bracob**®

**OVERLOCK**  
**Conjunto 3**

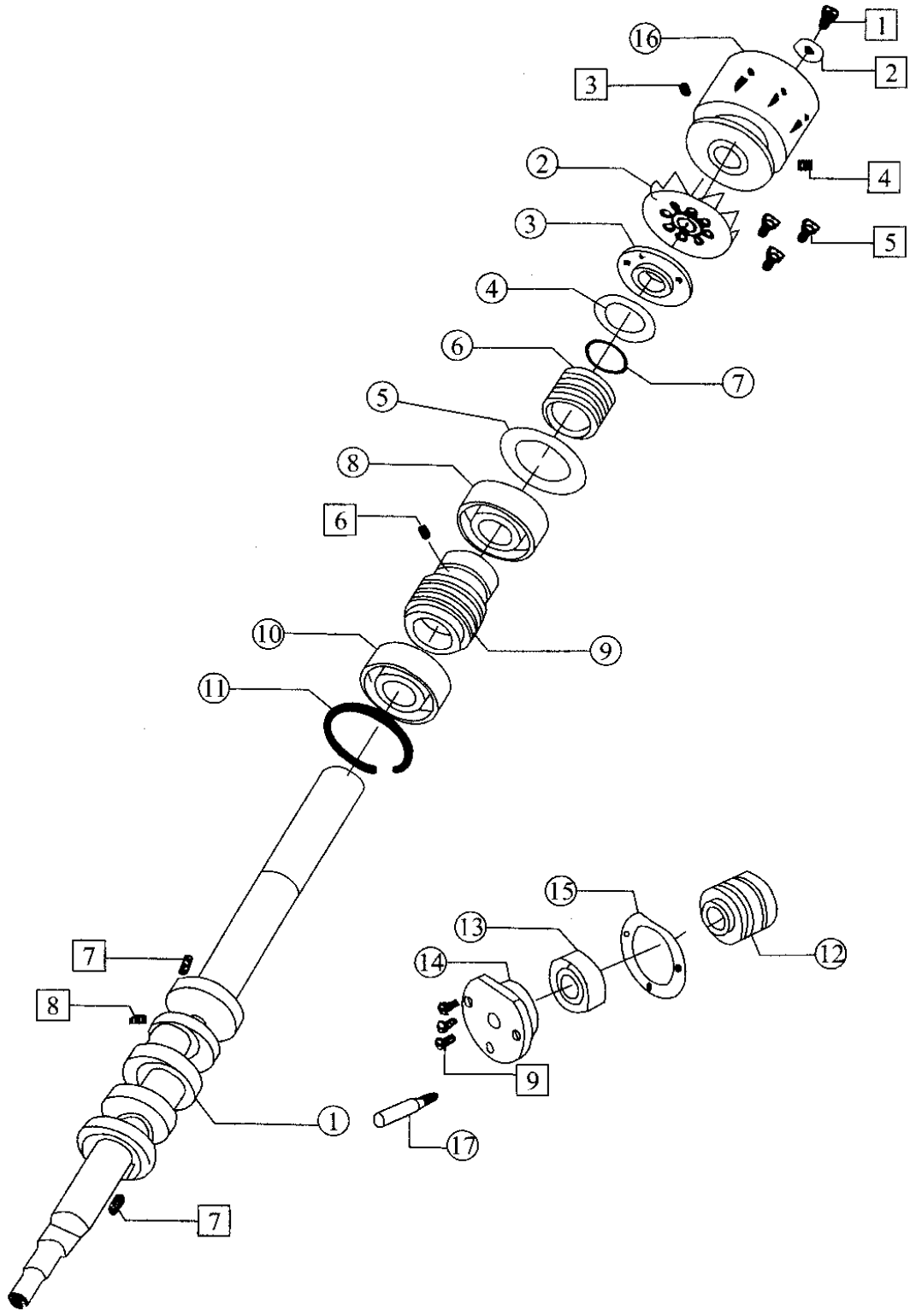






**Bracob**®

**OVERLOCK  
Conjunto 4**

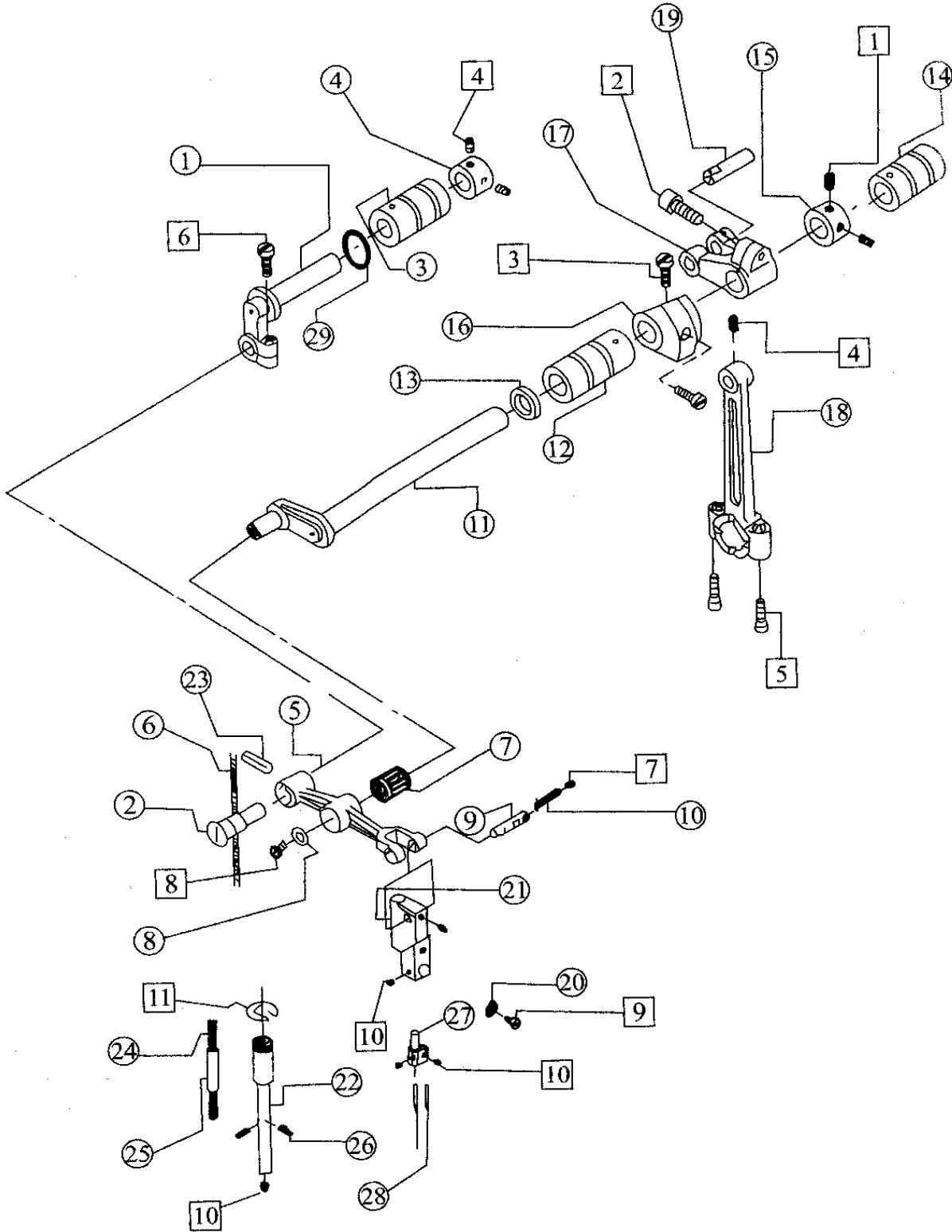






**Bracob**®

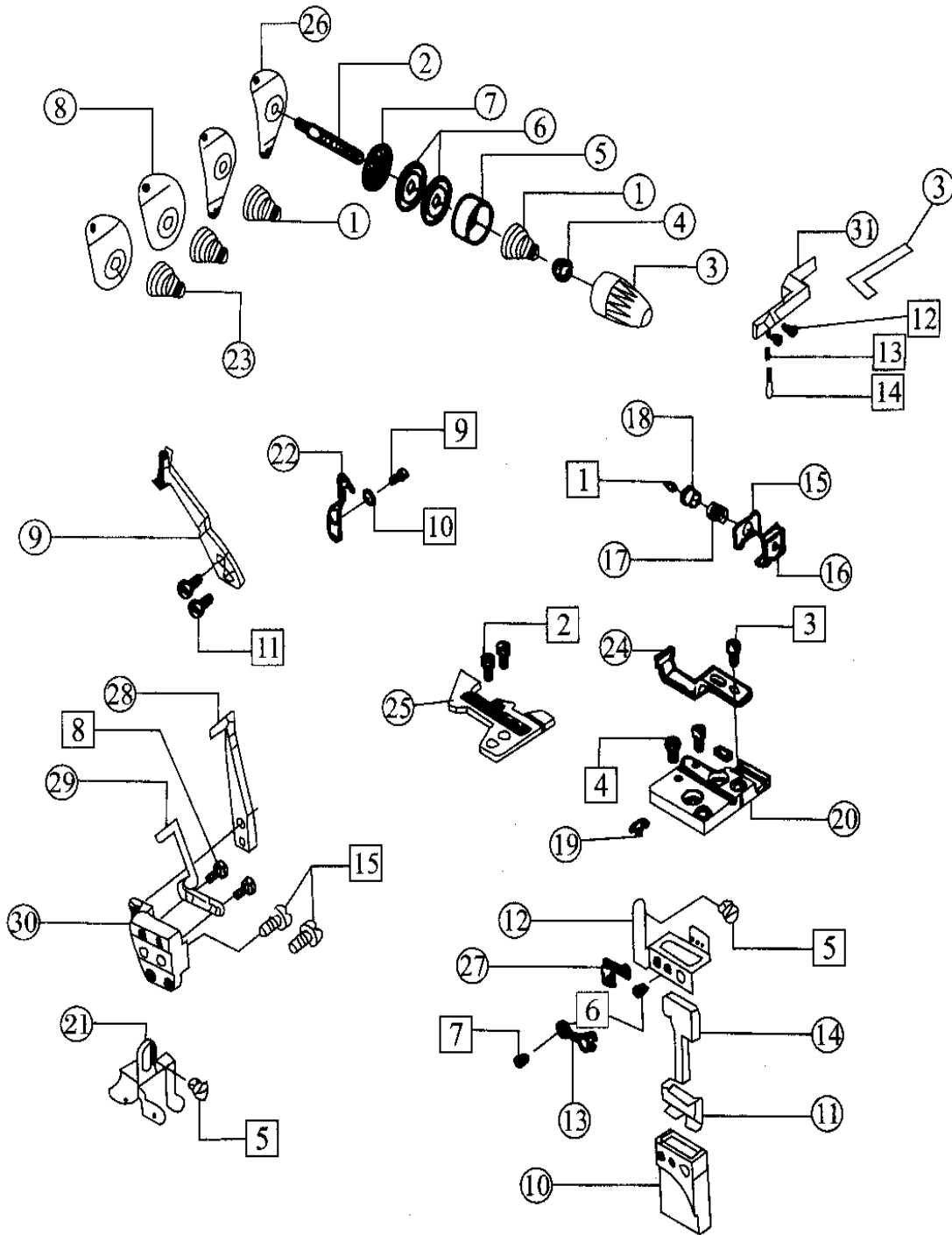
**OVERLOCK**  
**Conjunto 5**







# OVERLOCK Conjunto 6

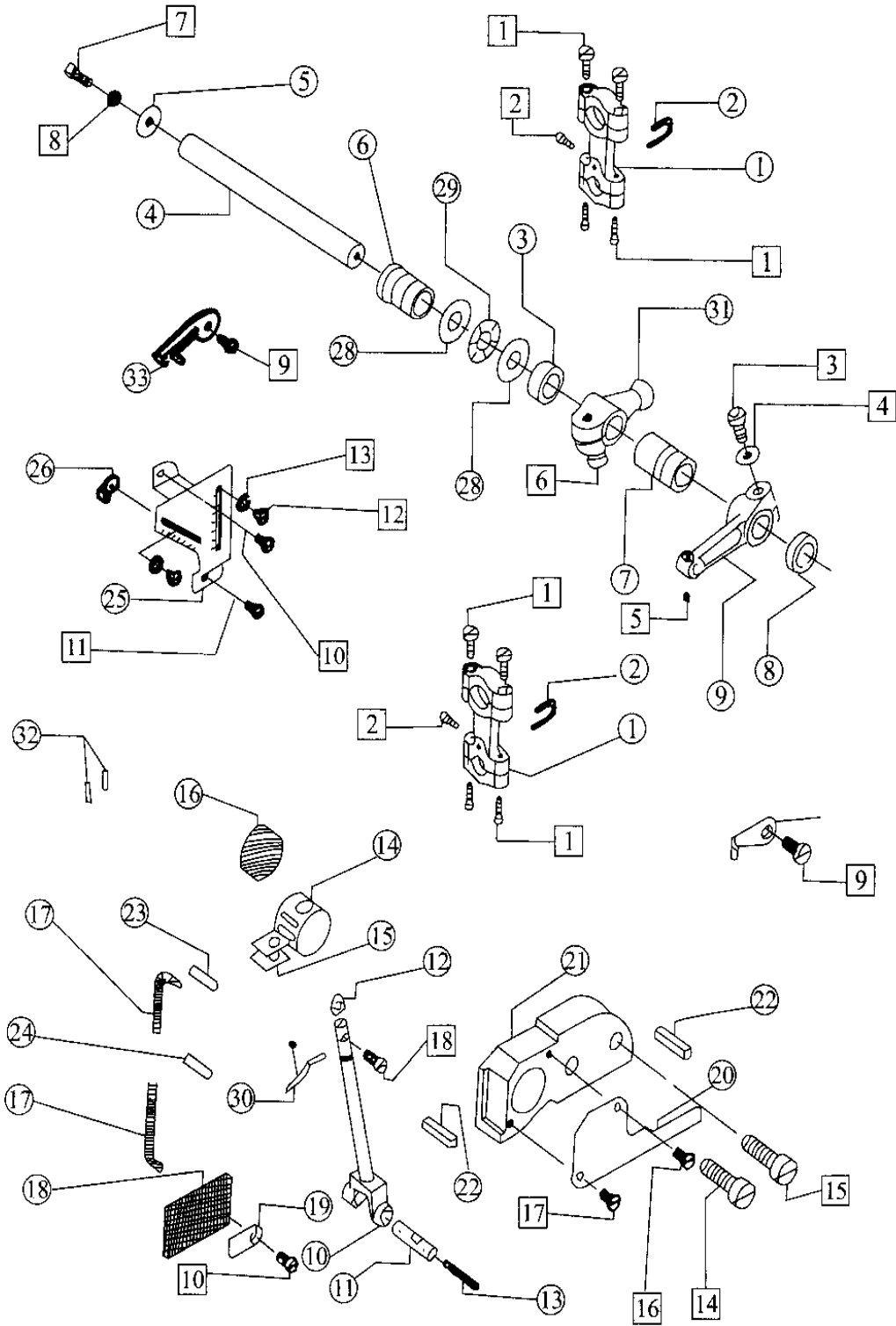


Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M6-1	Mola de Tensão da Linha	1	2	2
2	M6-2	Parafuso de tensão da Linha	3	4	4
3	M6-3A	Porca de Tensão da Linha	3	4	4
4	M6-4	Trava do Botão do Tensor	3	4	4
5	M6-5A	Blindagem do tensor	3	4	4
6	M6-6	Disco Tensor	6	8	8
7	M6-7	Arruela de Feltro do Disco tensor	3	4	4
8	M6-8A	Guia da linha	2	2	2
9	M6-9	Estica fio barra agulha	1	1	0
	5M6-9		0	0	1
10	M6-10	Caixa dde Silicone	1	1	1
11	M6-11	Feltro do Óleo	1	1	1
12	M6-12	Guia da Linha	1	1	1
13	M6-13	Tampa reservatório silicone	1	1	1
14	M6-14	Feltro do Óleo	1	1	1
15	M6-15	Chapinha Base Tensor Final das Agulhas	1	1	1
16	M6-16	Chapa Tensor Final das Agulhas	1	1	1
17	M6-17	Mola Tensor Final das Agulhas	1	1	1
18	M6-18	Bucha Guia do Disco de Controle da linha	1	1	1
19	M6-19	Presilha de feltro	2	2	2
20	M6-20	Base de Fixação de Calcador	1	1	1
21	M6-21	Guia fio	1	1	0
	5M6-21		0	0	1
22	M6-22	Deslizador trazeiro agulha	1	1	1
23	M6-23	Mola de Tensão da Linha	2	2	2
24	4M6-24	Calcador	0	1	0
	3M6-24	Calcador	1	0	0
	5M6-24	Calcador	0	0	1
25	4M6-25	Chapa Ponto	0	1	0
	3M6-25	Chapa Ponto	1	0	0
	5M6-25	Chapa ponto	0	0	1
26	M6-26A	Guia da Linha	1	2	1
27	5M6-27	Guia da linha	0	0	1
28	5M6-27	Guia da Agulha I	0	0	1
29	5M6-29	Guia da Agulha II	0	0	1
30	M6-30	Suporte Guia da Agulha	1	1	0
	5M6-30	Suporte Guia da Agulha	0	0	1
31	M6-31	Borracha apoio chapa agulha	1	1	1
32	M6-32	Apoio chapa agulha	1	1	1
1	S099	Parafuso	1	1	1
2	S035	Parafuso da Chapa Ponto	2	2	2
3	S016	Parafuso de Fixação do Calcador	1	1	1
4	S061	Parafuso de Fixação da Base do Calcador	2	2	2
5	S015	Parafuso	2	2	2
6	S033	Parafuso de Fixação da Caixa de Óleo	1	1	1
7	S072	Parafuso	1	1	1
8	S005	Parafuso de Fixação do Guia da Agulha	2	2	2
9	S023	Parafuso	1	1	1
10	W07	Arruela	1	1	1
11	S017	Parafuso	2	2	2
12	S103	Parafuso	2	2	2
13	S019	Parafuso	1	1	1
14	S104	Parafuso	1	1	1
15	S045	Parafuso	2	2	2



**Bracob**®

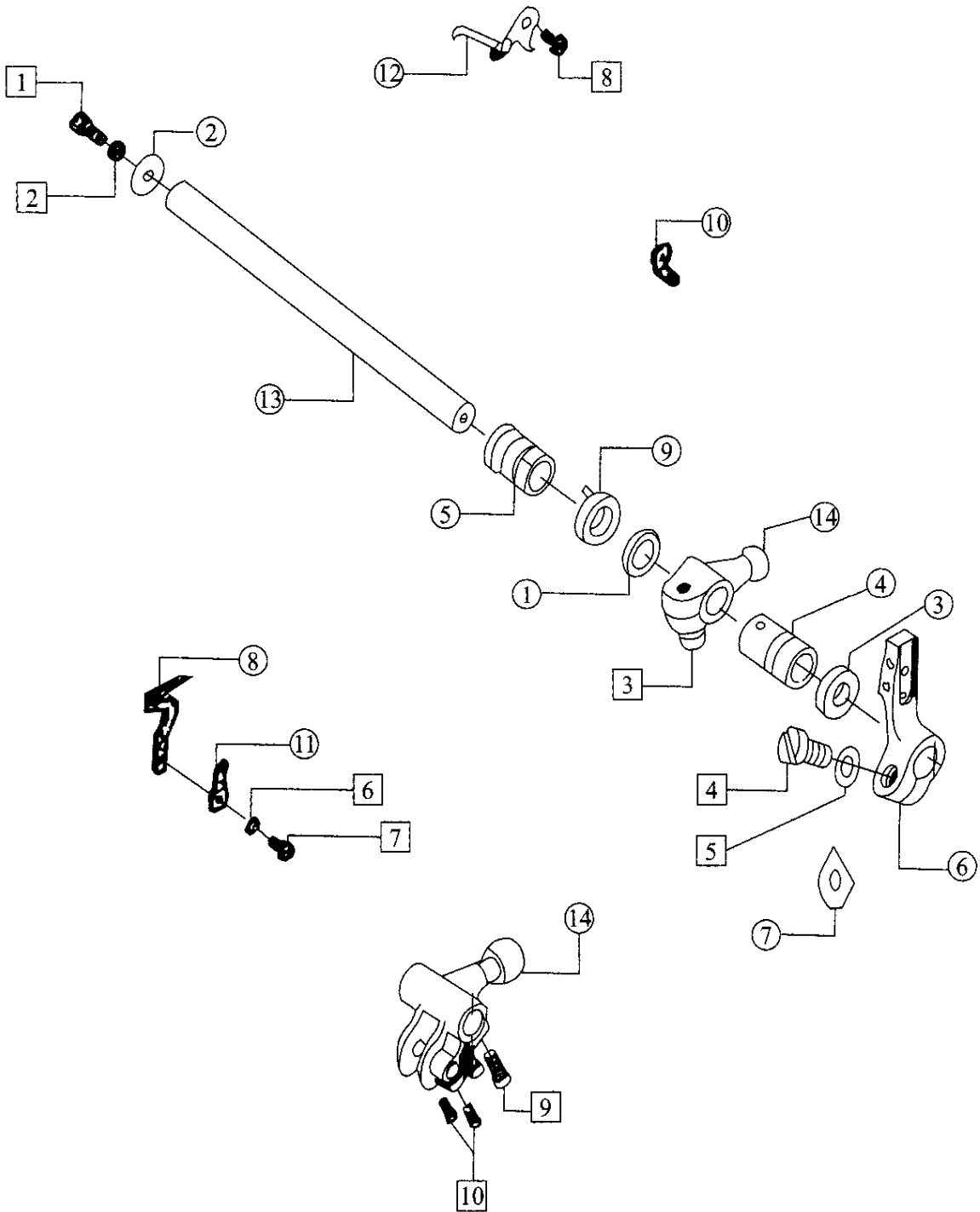
### OVERLOCK Conjunto 7



Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M7-1	Biela Movimento do Looper	2	2	2
2	M7-2	Guia "U" Biela Movimento do Looper	2	2	2
3	M7-3	Espassador	0	1	0
	5M7-3	Espassador	1	0	1
4	M7-4	Eixo Movimento Conjunto do Looper	1	1	1
5	M7-5	Flange para Eixo Movimento do looper	1	1	1
6	M7-6	Bucha traseira Eixo Movimento do Looper	1	1	1
7	M7-7	Bucha Dianteira Eixo Movimento do Looper	1	1	1
8	M7-8	Espassador II	1	1	1
9	M7-9	Braço	1	1	1
10	M7-10	Barra do Eixo do Movimento do Looper	1	1	1
11	M7-11	Pino de Conexão Barra do Eixo Mov. Do Looper	1	1	1
12	M7-12	Arruela	1	1	1
13	M7-13	Barbante de Lubrificação	1	1	1
14	M7-14	Bucha da haste do looper superior	1	1	1
15	M7-15	Feltro do Óleo	2	2	2
16	M7-16	Feltro do Óleo	1	1	1
17	M7-17	Barbante de Lubrificação	2	2	2
18	M7-18	Tela	1	1	1
19	M7-19	Feltro	1	1	1
20	M7-20	Base do suporte passa fios	1	1	1
21	M7-21	Bloco alojamento bucha haste looper superior	1	1	1
22	M7-22	Selo	2	2	2
23	M7-23	Manqueira	1	1	1
24	M7-24	Manqueira	1	1	1
25	M7-25	Suporte dos passa fios	1	1	1
26	M7-26	Guia Superior da Linha do Looper	1	1	1
27	M7-27	Passa fio	1	1	1
28	M7-28	Arruela	2	2	2
29	M7-29	Rolete de encosto	1	1	1
30	M7-30	Looper	1	1	1
31	M7-31	Pino Bola Eixo Movimento do Looper	0	1	0
	5M7-31		1	0	1
32	M7-32	Pino	2	2	2
33	M7-33	Estica fio	1	1	1
1	S074	Parafuso Biela Movimento do Looper	8	8	8
2	S0384	Parafuso Fixação Guia "U" Biela Mov. Looper	2	2	2
3	S058	Parafuso do Braço	1	1	1
4	W12	Arruela do Braço	1	1	1
5	S009	Parafuso Allen S/Cabeça do Braço	1	1	1
6	S101	Parafuso Pino Bola Eixo Movimento Do Looper	1	1	1
7	S036	Parafuso de Fixação Flange Mov. Do Looper	1	1	1
8	W04	Arruela	1	1	1
9	S032	Parafuso	2	2	2
10	S037	Parafuso	2	2	2
11	S037	Parafuso	1	1	1
12	S014	Prafuso	2	2	2
13	W08	Arruela	2	2	2
14	S097	Parafuso	1	1	1
15	S062	Parafuso	1	1	1
16	S012	Parafuso	1	1	1
17	S095	Parafuso	1	1	1
18	S015	Parafuso Fixação Barra Mov. Eixo do Lopper	1	1	1



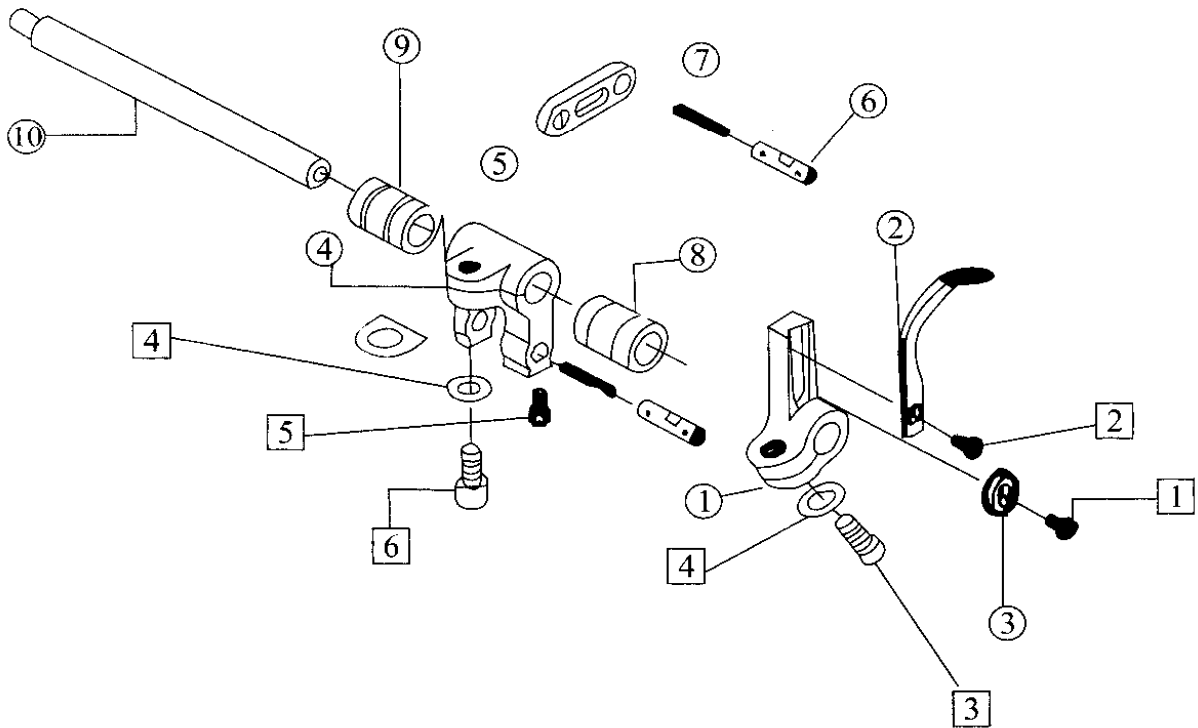
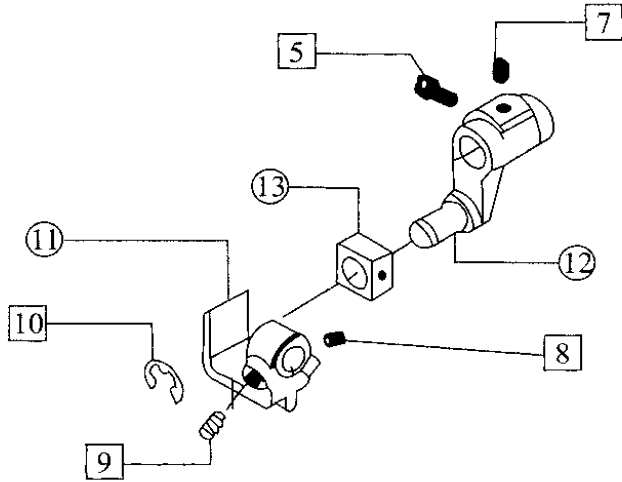
# OVERLOCK Conjunto 8







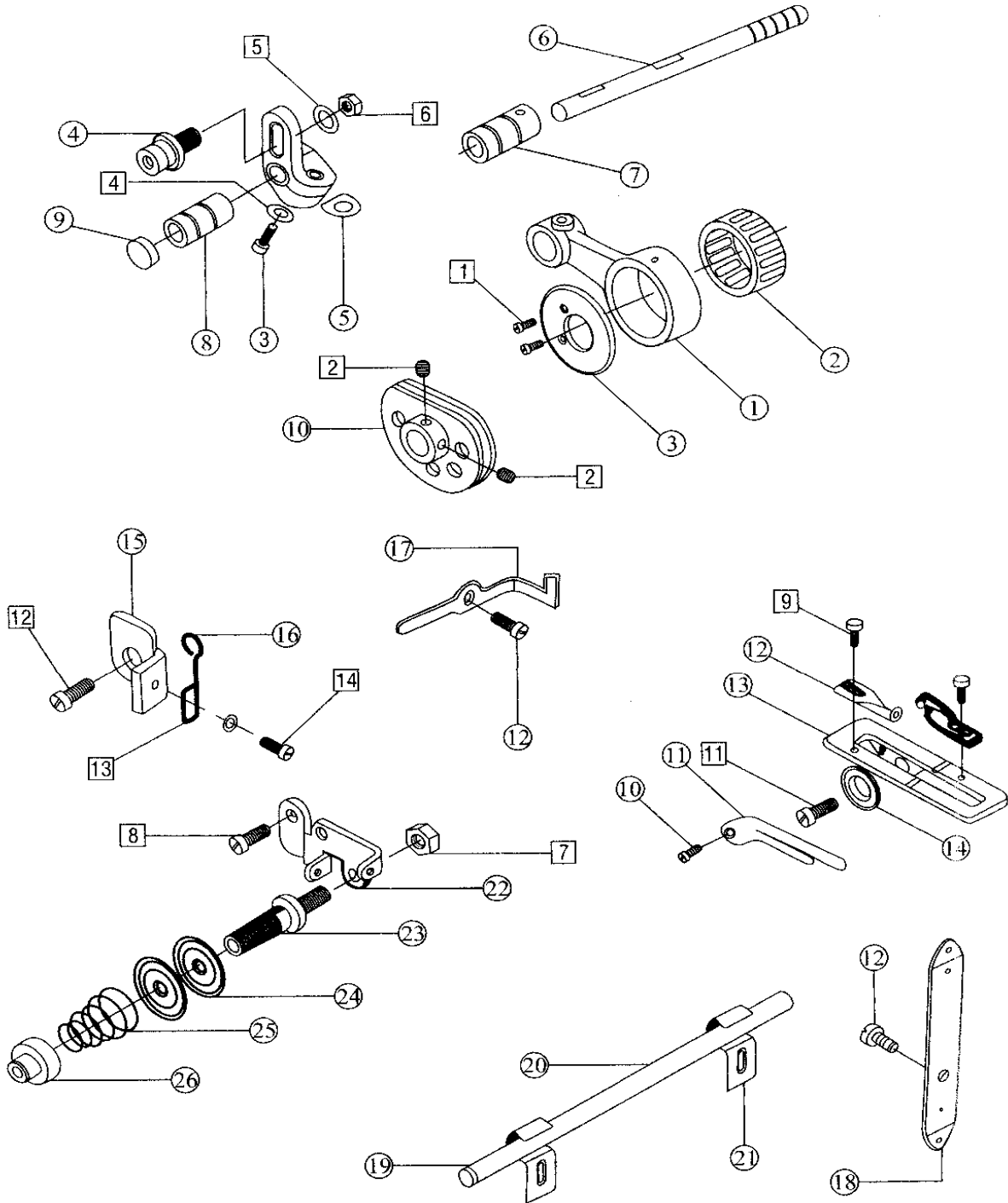
# OVERLOCK Conjunto 9







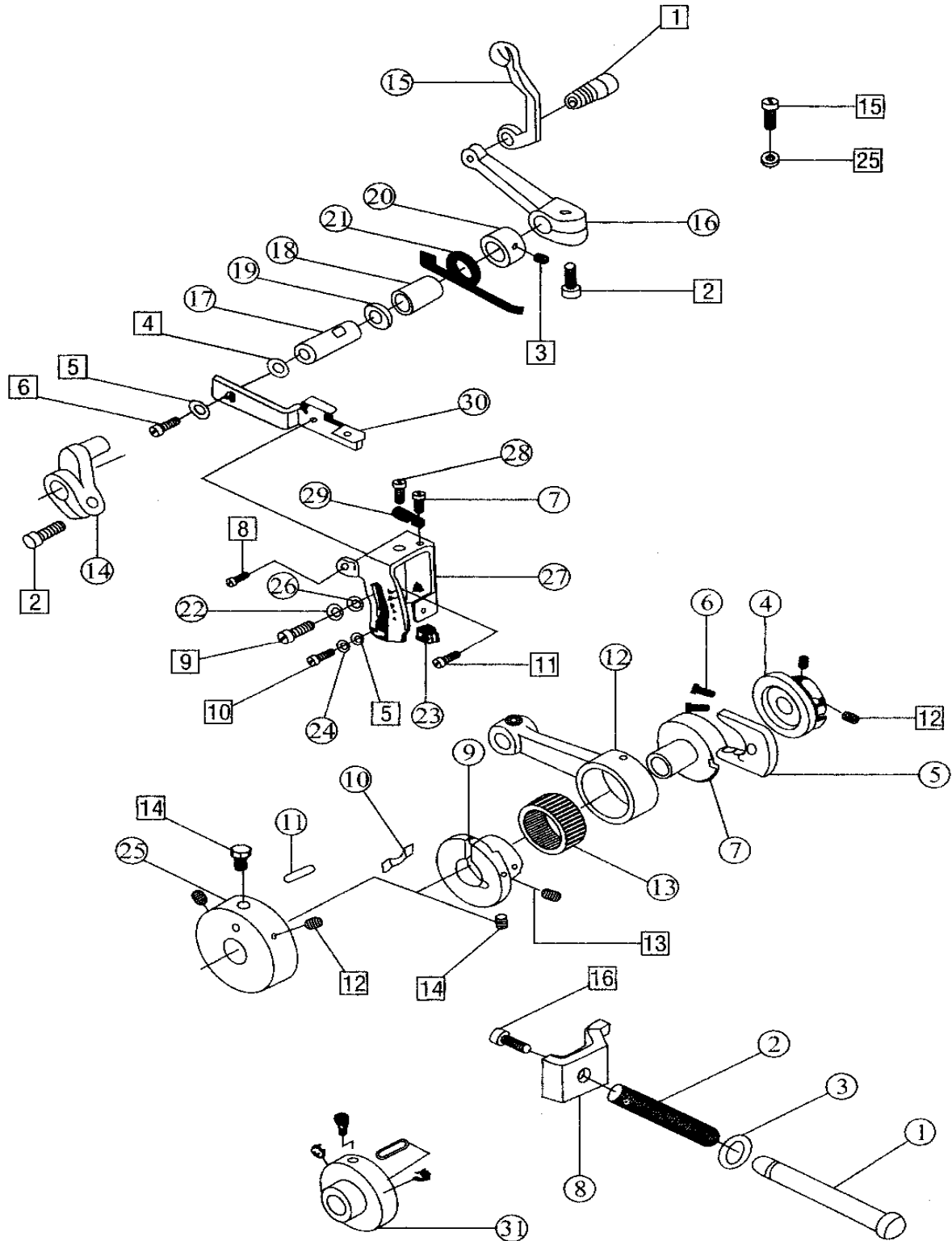
# OVERLOCK Conjunto 10







# OVERLOCK Conjunto 11

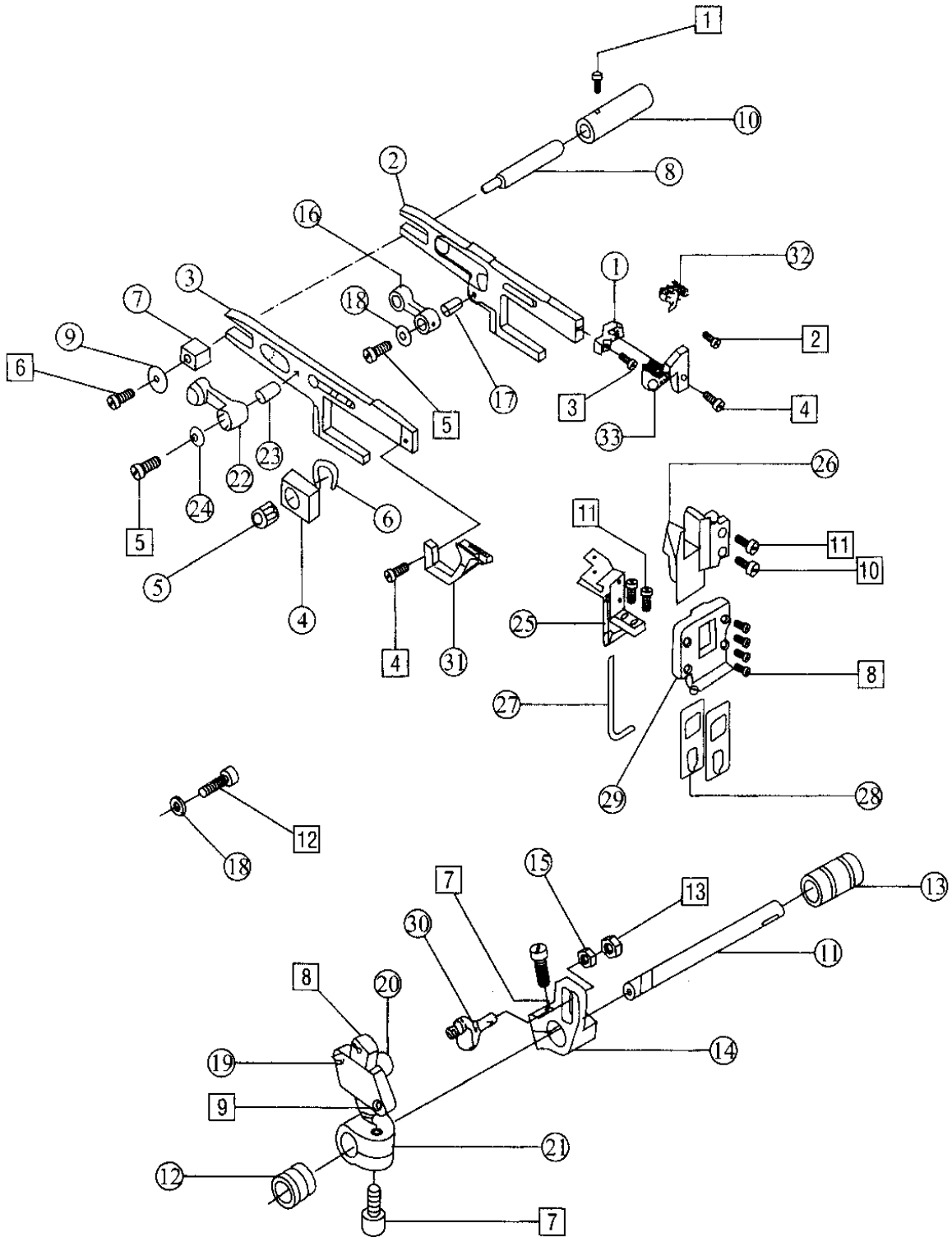


Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M11-1	Eixo Regulador do Tamanho do Ponto	1	1	1
2	M11-2	Mola Eixo Regulador Tamanho do Ponto	1	1	1
3	M11-3	Anel de Vedação	1	1	1
4	M11-4	Excêntrico Regulador do Tamanho do Ponto	1	1	1
5	M11-5	Bloco Regulagem Tamanho do Ponto	1	1	1
6	M11-6	Parafuso Excêntrico tamanho Ponto	2	2	2
7	M11-7	Excêntrico Tamanho Ponto	1	1	1
8	M11-8	Chapa Regulagem do Tamanho do Ponto	1	1	1
9	M11-9	Excêntrico da Biela do Conjunto do Diferencial	1	1	1
10	M11-10	Mola do Excêntrico do Diferencial	1	1	1
11	M11-11	Pino do Posicionamento do Excêntrico da Biela	1	1	1
12	M11-12	Biela do Conjunto do Diferencial	1	1	1
13	M11-13	Rolamento Agulha do Conjunto do Diferencial	1	1	1
14	M11-14	Manivela do Conjunto do Diferencial	1	1	1
15	M11-15	Chapa de Ligação do Diferencial	1	1	1
16	M11-16	Braço de Ligação do Diferencial	1	1	1
17	M11-17	Pino do Conjunto do Diferencial	1	1	1
18	M11-18	Rolamento do Eixo do Diferencial	1	1	1
19	M11-19	Anel de Vedação	1	1	1
20	M11-20	Anel Encosto	1	1	1
21	M11-21	Mola de Pressão do Conjuto do Diferencial	1	1	1
22	M11-22	Arruela do Suporte do Diferencial	1	1	1
23	M11-23	Bloco de Regulagem	1	1	1
24	M11-24	Arruela do Suporte do Diferencial	2	2	2
25	M11-25	Anel	1	1	0
26	M11-26	Arruela do Suporte do Diferencial	1	1	1
27	M11-27	Suporte de Regulagem do Diferencial	1	1	1
28	M11-28	Parafuso de Regulagem	1	1	1
29	M11-29	Parafuso de Regulagem da Mola	1	1	1
30	M11-30	Braço de Regulagem do Diferencial	1	1	1
31	5M11-31	Manivela de ligação do Excêntrico	0	0	1
1	S096	Parafuso da Chapa de Ligação do Diferencial	1	1	1
2	S101	Parafuso do Braço de Ligação do Diferencial	2	2	2
3	S028	Parafuso do Anel de Encosto	1	1	1
4	W15	Arruela	1	1	1
5	S01	Arruela	2	2	2
6	S037	Parafuso de Posição do Diferencial	1	1	1
7	S012	Parafuso da Mola	1	1	1
8	S034	Parafuso de fixação do Suporte do Diferencial	1	1	1
9	S079	Parafuso	1	1	1
10	S027	Parafuso Topo de Posição	1	1	1
11	S032	Parafuso Topo de Posição	1	1	1
12	S043	Parafuso do Exc. Regulaor Tamanho Ponto	4	4	4
13	S008	Parafuso Exc. Biela Conjunto Diferencial	1	1	1
14	S011	Parafuso do Anel	1	1	1
15	S040	Parafuso	1	1	1
16	S036	Parafuso Eixo Regulador do Tamanho do Ponto	1	1	1



**Bracob**®

### OVERLOCK Conjunto 12

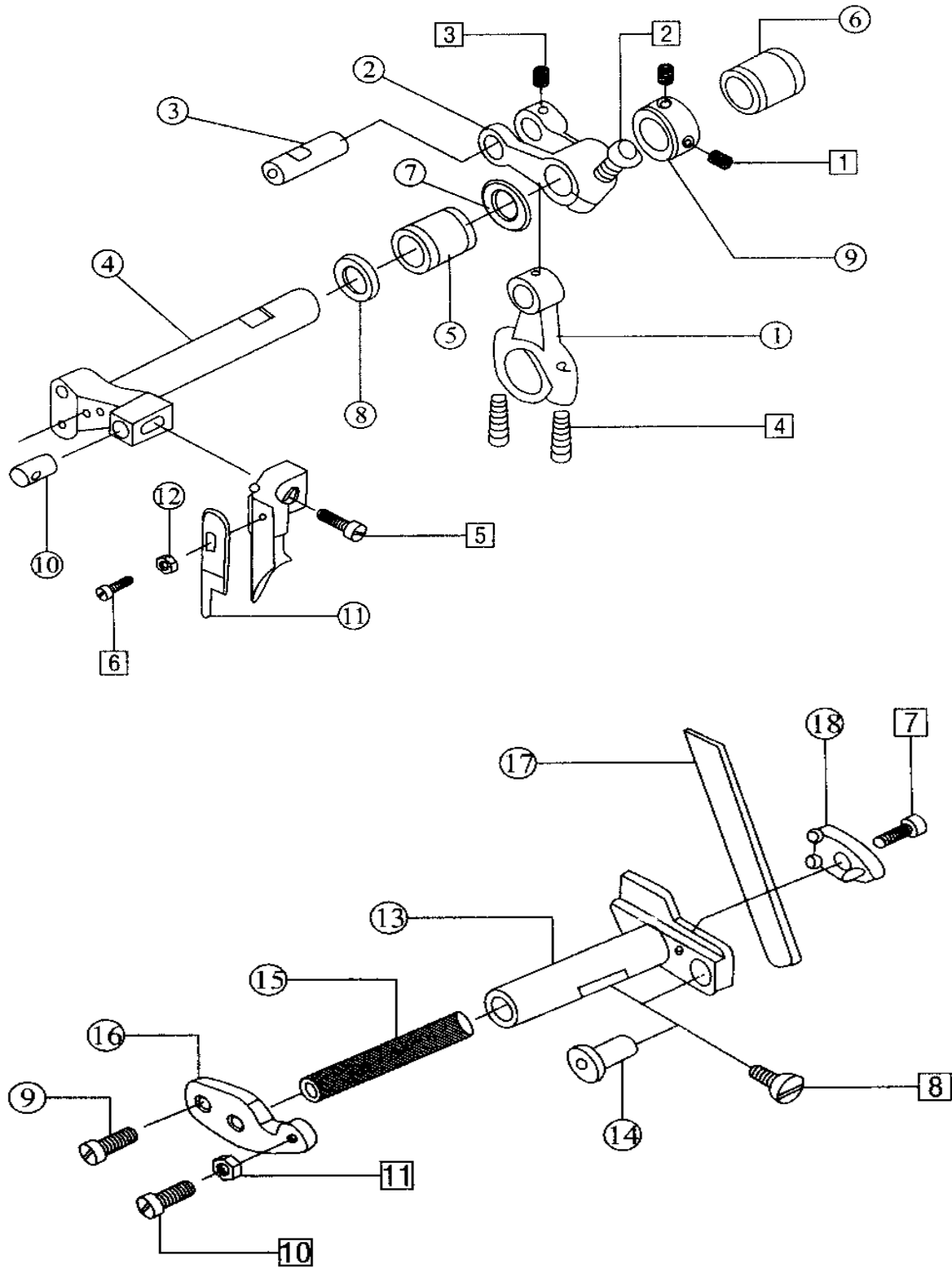


Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M12-1	Chapa de Ligação do Dente	1	1	1
2	M12-2	Garfo Transporte Direito	1	1	1
3	M12-3	Garfo Transporte Esquerdo	1	1	1
4	M12-4	Quadrado Grande do Garfo Transporte	1	1	1
5	M12-5	Rolamento Agulha Quadrado Grande Garfo	1	1	1
6	M12-6	Anel Trava	1	1	1
7	M12-7	Quadrado Pequeno do Garfo Transporte	1	1	1
8	M12-8	Eixo Excêntrico Regulagem Altura Transporte	1	1	1
9	M12-9	Arruela Encosto Quadrado Pequeno Transporte	1	1	1
10	M12-10	Bucha Eixo Regulagem Altura do Transporte	1	1	1
11	M12-11	Eixo de Alimentação	1	1	1
12	M12-12	Bucha Esquerda Eixo de Alimentação	1	1	1
13	M12-13	Bucha Direita Eixo de Alimentação	1	1	1
14	M12-14	Braço de Regulagem da Alimentação	1	1	1
15	M12-15	Arruela	1	1	1
16	M12-16	Braço Intermediário Ligação Garfo Transporte	1	1	1
17	M12-17	Bucha Intermediária Braço Ligação Garfo	1	1	1
18	M12-18	Arruela do Braço de Ligação do Garfo Transporte	2	2	2
19	M12-19	Braço Deslizante do Eixo de Alimentação	1	1	1
20	M12-20	Braço do Bloco Deslizante	1	1	1
21	M12-21	Abraçadeira curva diferencial	1	1	1
22	M12-22	Braço de Ligação do Garfo Transporte	1	1	1
23	M12-23	Bucha do Braço de Ligação do Garfo Transporte	1	1	1
24	M12-24	Arruela do Braço de Ligação do Garfo Transporte	2	2	2
25	M12-25	Guarnição garfos	1	1	1
26	M12-26	Guia dos garfos	1	1	1
27	M12-27	O"ring	1	1	1
28	M12-28	Raspador de óleo	2	2	2
29	M12-29	Alojamento raspador de óleo	1	1	1
30	M12-30	Eixo Excêntrico Ligação Garfo	1	1	0
	5M12-30		0	0	1
31	M12-32	Dente Dianteiro	1	1	1
	5M12-31	Dente Dianteiro	0	0	1
32	M12-32	Dente da correntinha	1	1	0
	5M13-32		0	0	1
33	M12-33	Dente Traseiro	1	1	0
	5M13-33	Dente Traseiro	0	0	1
1	S028	Parafuso da Bucha de Regulagem	1	1	1
2	S005	Parafuso	1	1	1
3	S024	Parafuso fixação da Chapa de Ligação do Dente	1	1	1
4	S100	Parafuso de Fixação Dente Dianteiro	2	2	2
5	S029	Parafuso Fixação Braço de Ligação do Garfo	2	2	2
6	S006	Parafuso Fixação do Quadrado Pequeno Garfo	1	1	1
7	S101	Parafuso	2	2	2
8	S012	Parafuso	5	5	5
9	S069	Parafuso	2	2	2
10	S034	Parafuso	1	1	1
11	S046	Parafuso	4	4	4
12	S031	Parafuso	1	1	1
13	N02	Parafuso	1	1	1



**Bracob**®

### OVERLOCK Conjunto 13

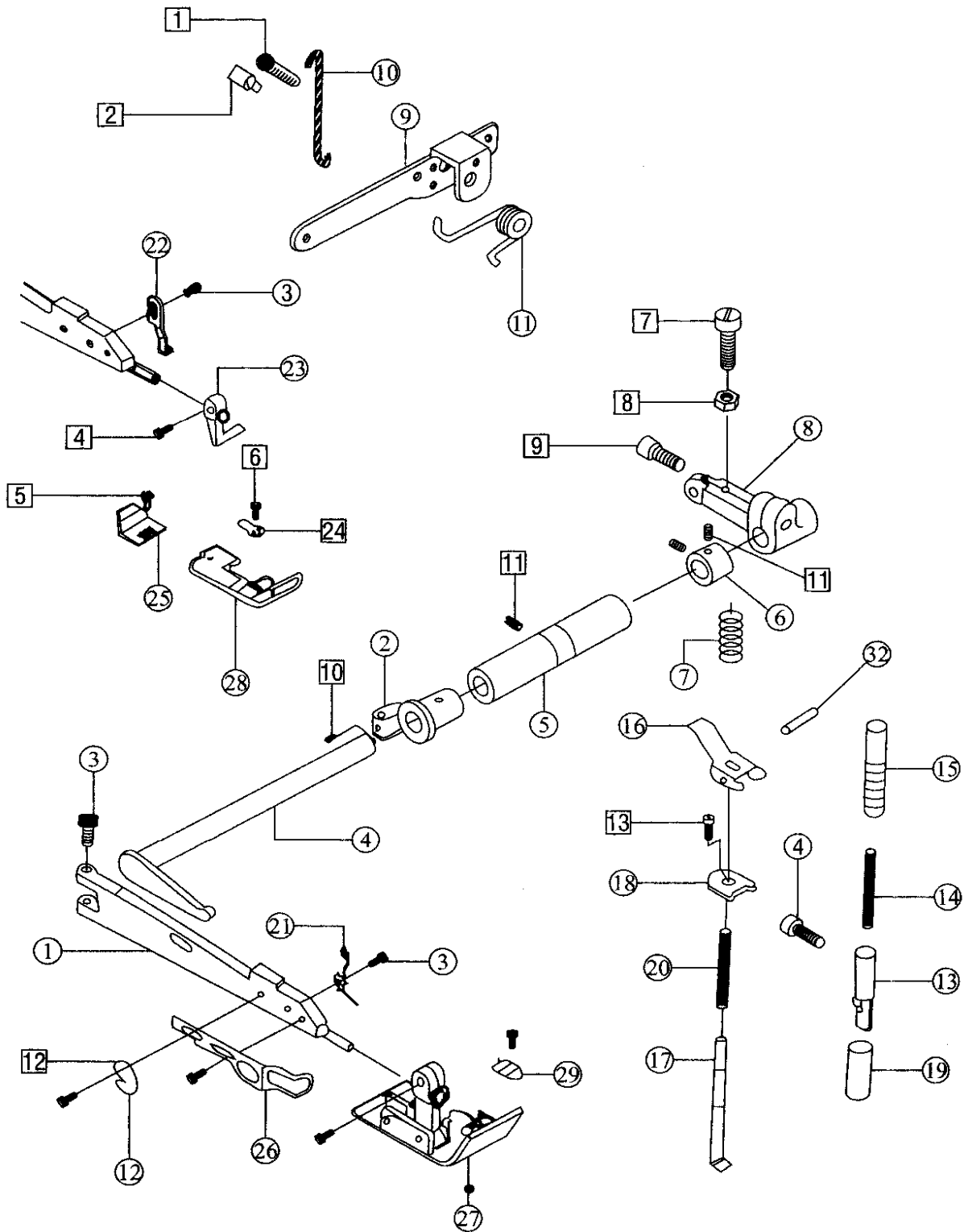






**Bracob**®

### OVERLOCK Conjunto 14

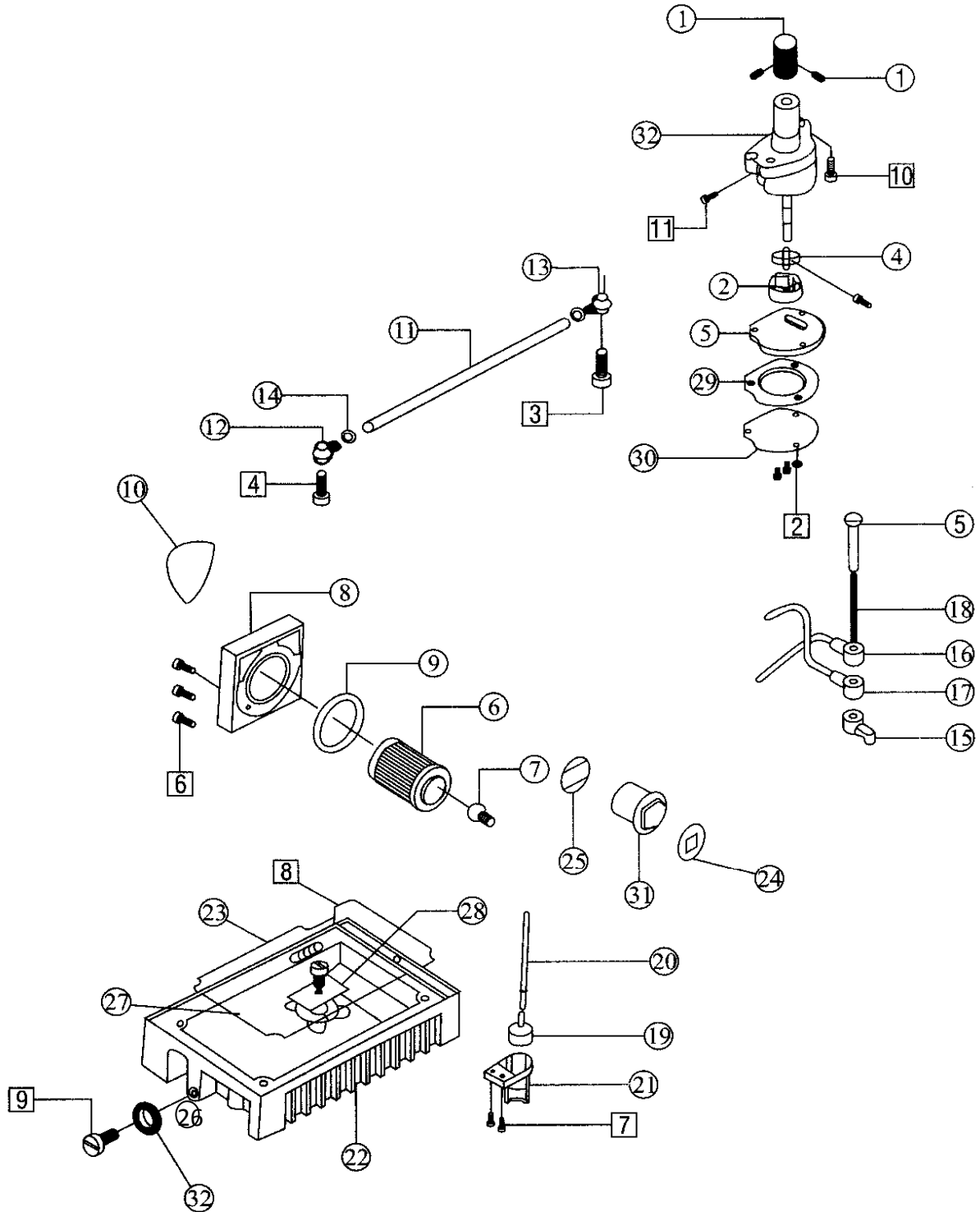


Ref. N°	Código	Descrição	Quant. p/ Máquina		
			BC 73	BC 74	BC 75
1	M14-1	Suporte do Calçador	1	1	1
2	M14-2	Bucha do eixo do Calçador	1	0	1
3	M14-3	Parafuso	1	1	0
4	M14-4	Eixo Levantar Calçador	1	1	1
5	M14-5	Bucha do Eixo Levantar o Calçador	1	1	1
6	M14-6	Anel de Encosto Bucha Eixo Levantar Calçador	1	1	1
7	M14-7	Mola da Alavanca	1	1	1
8	M14-8	Braço Eixo Levantar Calçador	1	1	1
9	M14-9	Alavanca para Levantar o Calçador	1	1	1
10	M14-10	Gancho	1	1	1
11	M14-11	Molde Retorno do Calçador	1	1	1
12	M14-12	Faca Corte do Fio	1	1	1
13	M14-13	Eixo calçador	1	1	1
14	M14-14	Mola	4	4	4
15	M14-15	Parafuso calçador	1	1	1
16	M14-16	Alavanca Levantar Calçador Manual	1	1	1
17	M14-17	Gancho levantar calçador	1	1	1
18	M14-18	Chapa trava	1	1	1
19	M14-19	Bucha eixo calçador	1	1	1
20	M14-20	Mola	1	1	1
21	M14-21	Mola do Calçador	0	0	1
22	M14-22	Encosto da sapata calçador	1	1	1
23	M14-23	Suporte calçador	1	1	1
24	M14-24	Lingueta presilha calçador	1	1	1
25	M14-25	Chapa rabeta calçador	1	1	1
26	M14-26	Proteção para mão	1	1	1
27	M14-27	Calçador	0	1	0
28	M14-28	Sapata calçador	0	1	0
29	M14-29	Lingueta	0	1	0
30	M14-30		1	0	0
31	M14-31		0	0	1
32	M14-32	Pino	1	1	1
1	S059	Parafuso	1	1	1
2	S030	Parafuso de Ajuste	1	1	1
3	S011	Parafuso	2	2	2
4	S016	Parafuso	1	1	1
5	S004	Parafuso	1	1	1
6	S013	Parafuso	1	1	1
7	S068	Parafuso Braço Eixo Levantar Calçador	1	1	1
8	N03	Porca Braço Eixo Levantar Calçador	1	1	1
9	S010	Parafuso	1	1	1
10	S009	Parafuso	3	3	3
11	S043	Parafuso Fixação Bucha do Eixo Levantar o Calçador	1	1	1
12	S071	Parafuso Fixação Faca Corte do Fio	2	2	2
13	S007	Parafuso	1	1	1



**Bracob**®

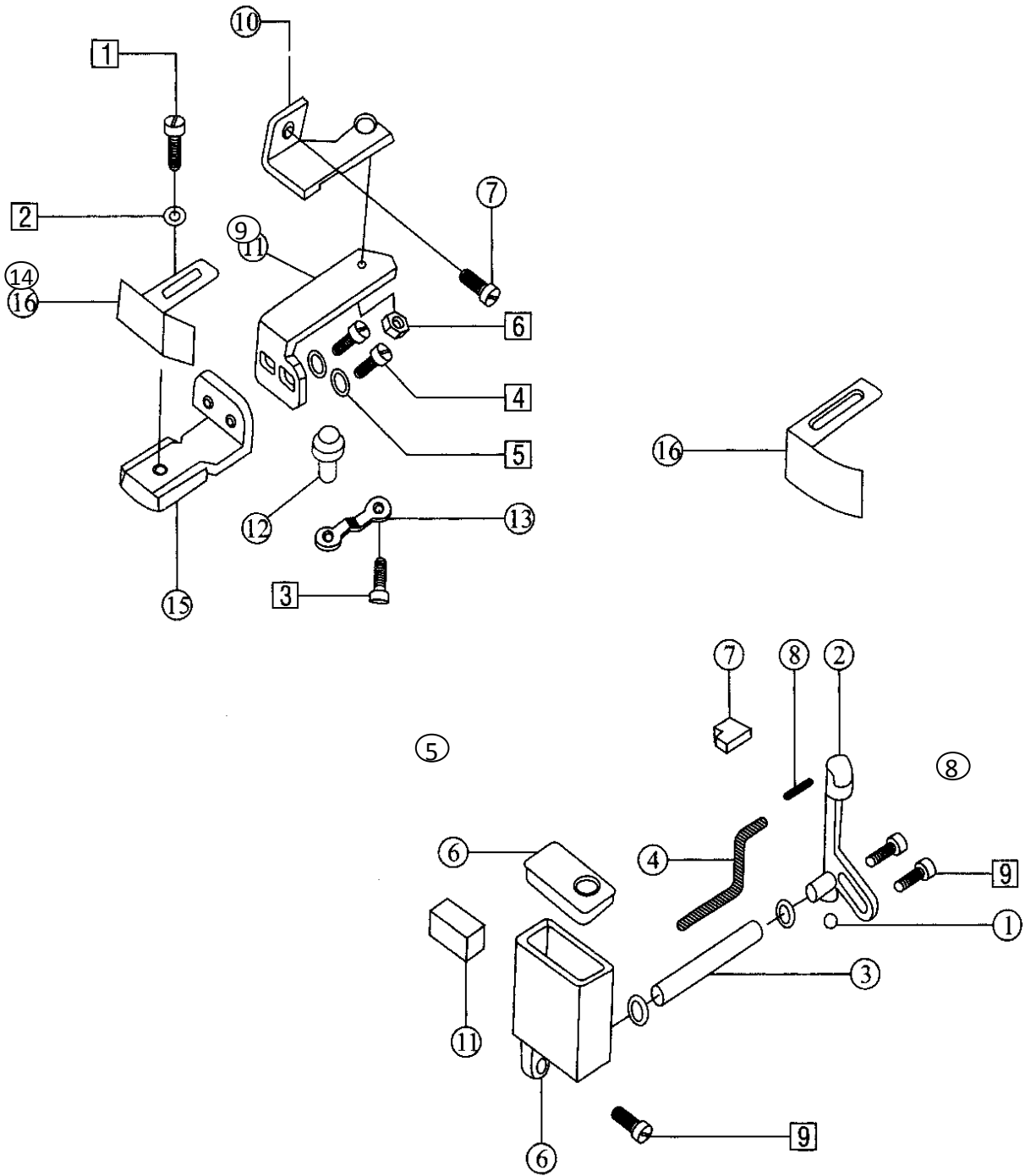
### OVERLOCK Conjunto 15







# OVERLOCK Conjunto 16

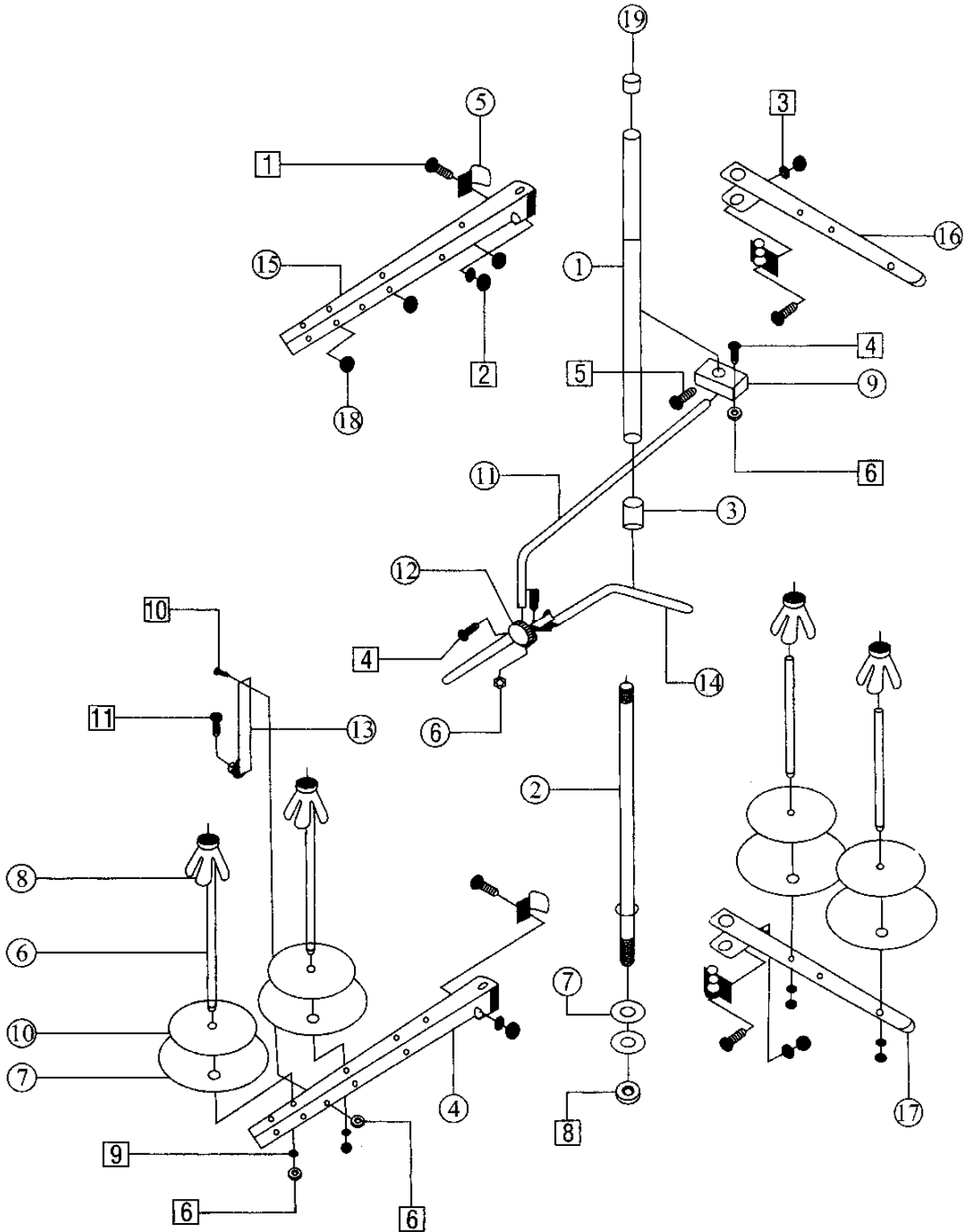






**Bracob**®

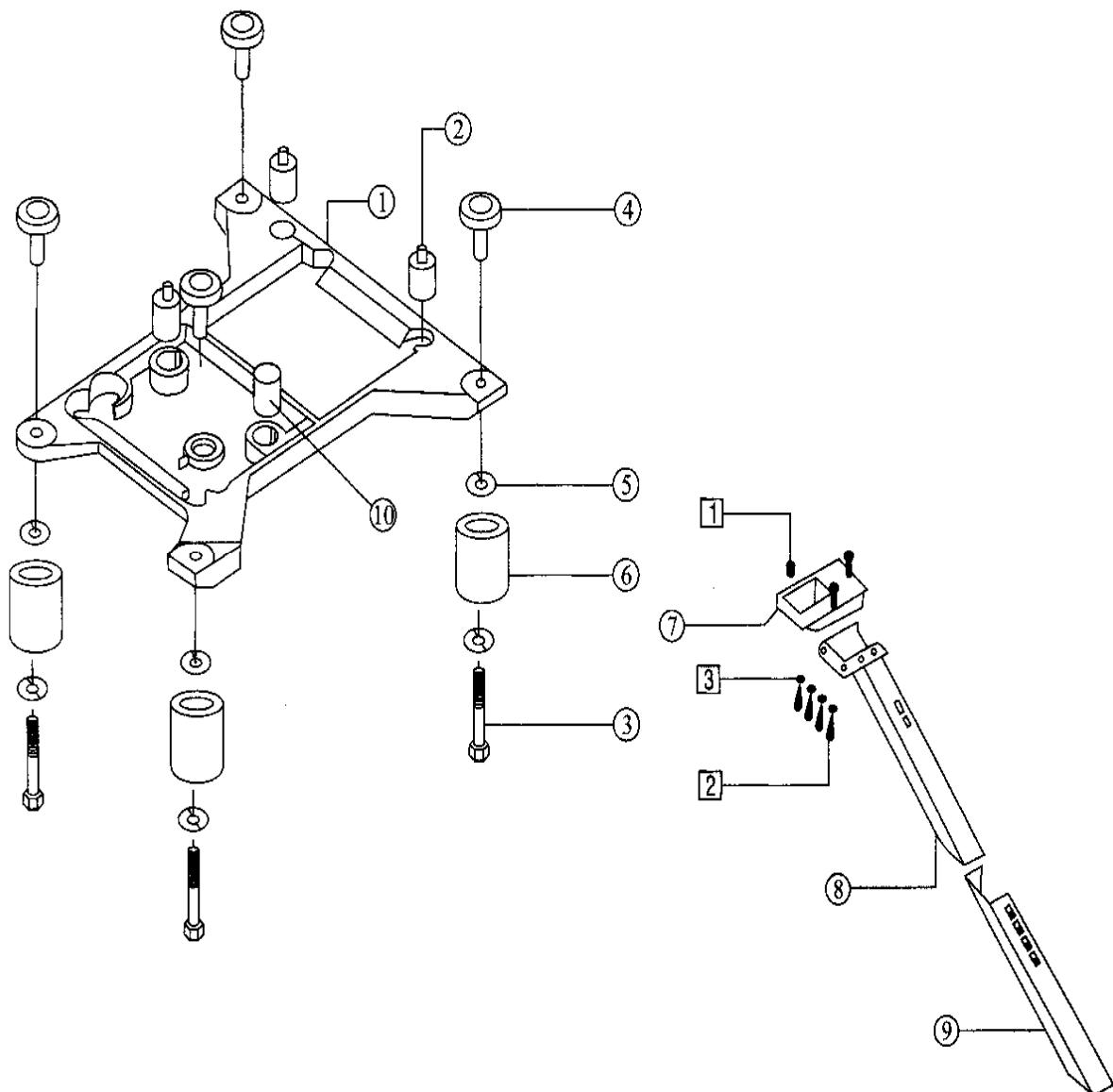
### OVERLOCK Conjunto 17







# OVERLOCK Conjunto 18







**Bracob**®

**OVERLOCK**  
**Conjunto 19**

