

Manual de Instruções e Lista de Peças

**Máquina de Costura
Industrial Galoneira**

BC 500-01 CB



ÍNDICE

| | |
|--|-------|
| DETALHES TÉCNICOS, INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA | 01 |
| MONTAGEM MOTOR E ROTAÇÃO DA MÁQUINA..... | 02 |
| LUBRIFICAÇÃO..... | 03 |
| TROCA DE ÓLEO..... | 04 |
| TROCA DE FILTRO DE ÓLEO..... | 05 |
| RESERVATÓRIOS DE SILICONE..... | 06 |
| PASSAGEM DAS LINHAS..... | 07 |
| COMO PASSAR LINHA NO ALIMENTADOR LINHA LOOPER (CORAÇÃO)..... | 07 |
| REGULAGEM TENSÃO DAS LINHAS..... | 08 |
| PRESSÃO DO CALCADOR..... | 09 |
| REGULAGEM DO DIFERENCIAL..... | 10 |
| REGULAGEM TAMANHO PONTO..... | 11 |
| TIPO DE AGULHA..... | 12 |
| LIMPEZA DA MÁQUINA..... | 13 |
| CATÁLOGO DE PEÇAS..... | 14-26 |

DETALHES TÉCNICOS

- Máquina de costura industrial tipo galoneira base plana (área de trabalho);
- 3 agulhas;
- 5 fios;
- Largura da costura 6,35mm;
- Altura calcador 6,00mm;
- Tipo agulha UY128;
- Comprimento máximo do ponto 4,00mm;
- Lubrificação automática;
- Rotação máxima 6000 RPM;
- Motor 3450 RPM;
- Potência do motor 400W - 550W;
- Polia do motor Ø 80 - 85mm.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Esta máquina somente pode ser manuseada por pessoa qualificada com conhecimento sobre o funcionamento da mesma, ou se for acompanhada por pessoa qualificada que lhe forneça instruções de funcionamento e de segurança.

Leia atentamente este manual antes de operar a máquina.

Mantenha o equipamento fora do alcance de crianças.

ATENÇÃO

- Não deixar o interruptor da máquina ligado ou com o pino conectado à tomada elétrica, após ser usada.
- Observar sempre, se o cabo elétrico, pino e tomada elétrica, estejam em boas condições de uso.
- As peças móveis podem causar ferimentos, para sua segurança, desligue o interruptor do motor e retire os pés dos pedais da máquina antes de manusear, regular, passar linha, limpar máquina, remover calcador e chapa de agulha ou ao abrir as tampas etc.
- Nunca opere a máquina sem a proteção na correia transmissora.

MONTAGEM MOTOR E ROTAÇÃO DA MÁQUINA

A rotação máxima é de 6000rpm. E a rotação de trabalho é de 4800rpm. Contudo, é preferível trabalhar a 4000rpm durante as primeiras 200 horas e depois passar para 4800rpm. Desta maneira a máquina terá uma vida mais longa. A rotação da polia "A" é sentido horário, assim como a máquina. A máquina pode ser equipada com motor fricção monofásico ou trifásico. O modelo de correia é tipo A. Com o motor desligado, alinhe a polia do motor com a polia da máquina, deslocando o motor nos seus parafusos de fixação. Aperte o pedal da fricção do motor e então alinhe as polias. Quando soltar o pedal da fricção, a polia do motor ficará um pouco desalinhada para a direita.

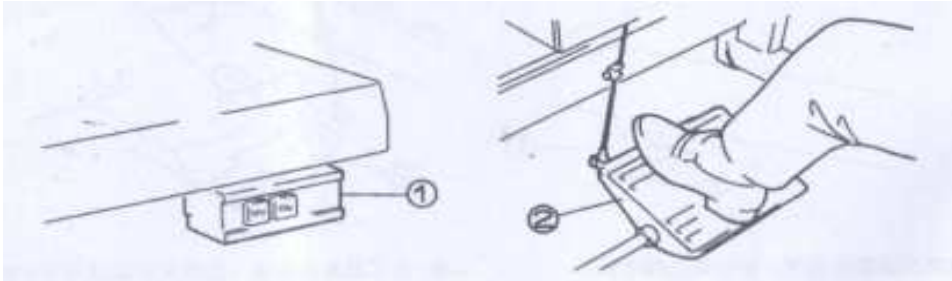


Fig. 1

LUBRIFICAÇÃO

Óleo a ser usado: ISSO 22.

Abastecimento de óleo:

Quando transportar a máquina, drene completamente todo o óleo do cárter. Depois reponha o óleo completando até a marca superior "H" fig. 2. Através do visor de acrílico superior.

ATEÇÃO: preencha o óleo lentamente para não transbordar e alagar toda área da cavidade das buchas inferiores da barra de agulha, eixo calcador e trançador.

Nível de óleo:

Observe diariamente o nível de óleo, no visor de óleo inferior, antes de iniciar a costura. O nível de óleo deverá ficar entre as marcas "H" máximo e "L" mínimo. Nunca trabalhe com nível abaixo de "L" ou superior a "H". Quando começar a costurar, observe no visor acrílico superior, se a bomba de óleo está jorrando óleo no mesmo.

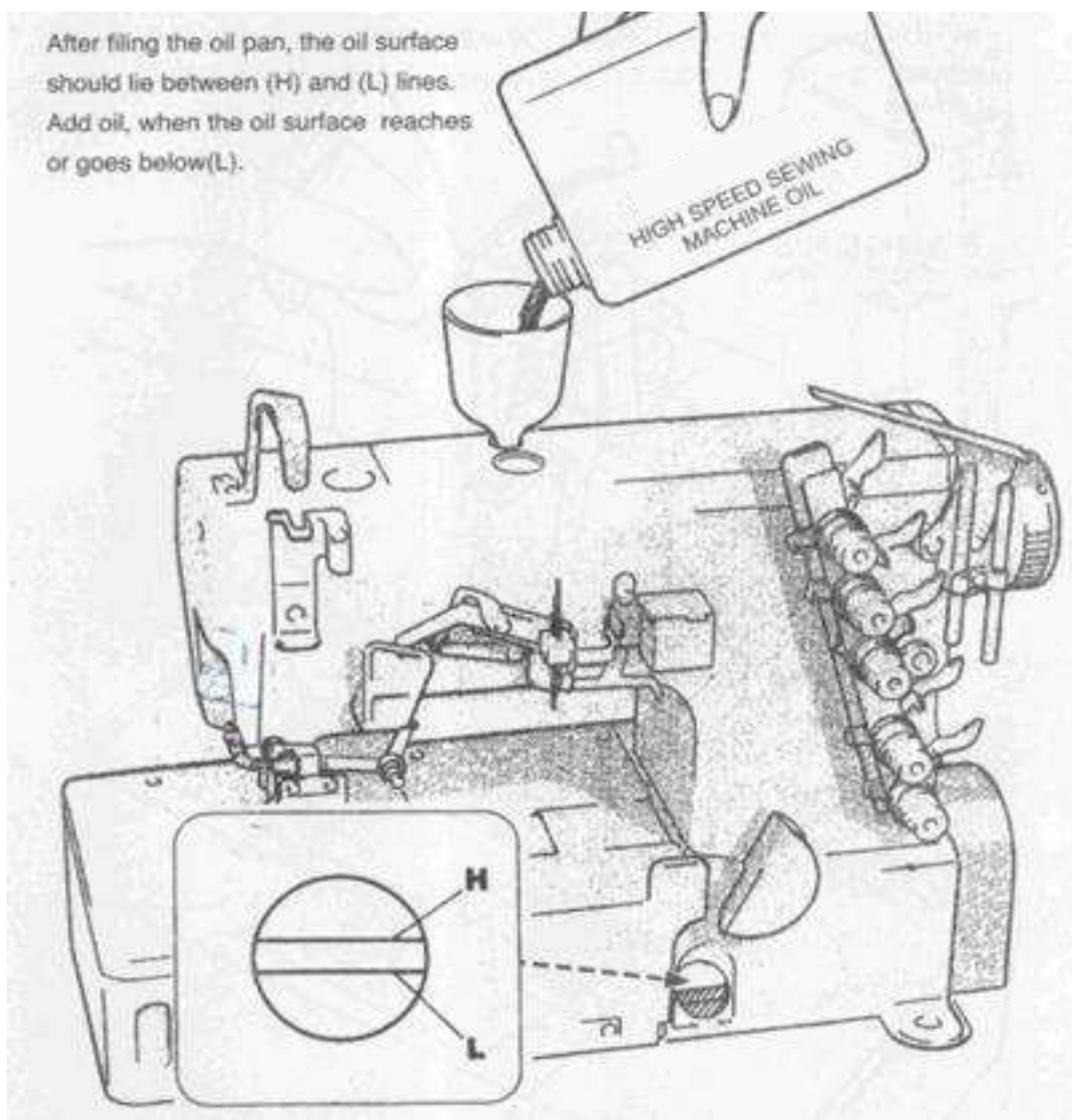


Fig. 2

TROCA DE ÓLEO

Para proporcionar uma vida longa à máquina, o óleo deve ser trocado nas primeiras 200 horas por óleo novo. Depois em diante troque o óleo 2 a 3 vezes por ano.

A troca deve ser feita na seguinte ordem:

1º - Retire a correia da máquina, e remova a máquina de sua mesa motorizada, colocando-a sobre outra mesa comum.

2º - Retire a proteção de correia que esta fixada sobre a polia da máquina.

3º - Puxe a máquina para a borda da mesa, até o parafuso do dreno ultrapassar um pouco a borda da mesa.

4º - Retire o parafuso do dreno, e esgote o óleo em um vasilhame qualquer.

5º - Observe o estado da junta do parafuso do dreno se esta em condições de uso. Recoloque o parafuso do dreno fig. 3 e aperte-o com um torque médio, para não espanar a rosca do cárter.

ATENÇÃO: Dê o destino correto de reciclagem do óleo usado. Entregue o óleo usado para postos de reciclagem.

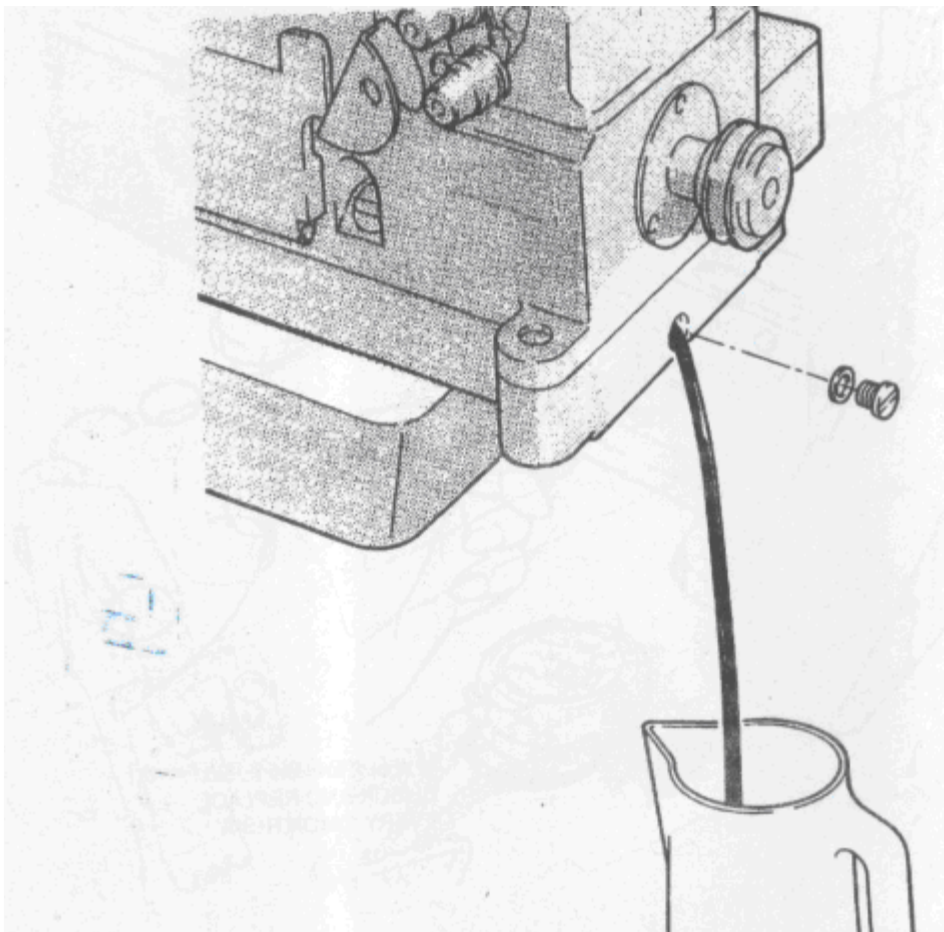


Fig. 3

TROCA DO FILTRO DE ÓLEO

O filtro de óleo deve ser trocado, SEMPRE que for trocado o óleo do cárter. Filtros de papel não podem ser limpos. Pois os mesmos absorvem as micro-partículas do desgaste natural da máquina.

Quando o filtro fica sujo, o fluxo de óleo da lubrificação é reduzido, fazendo com que falte óleo para lubrificar as peças. E com a falta de óleo, a máquina irá aquecer e aumentar o desgaste das peças.

Pode-se também observar a diminuição ou interrupção do fluxo de óleo que jorra no visor de acrílico superior. Pare imediatamente a máquina e troque o filtro de óleo. Caso o problema persista, chame imediatamente o Técnico do Revendedor. Pois a máquina sem lubrificação irá trancar ou até fundir, causando enorme prejuízo que a garantia não cobrirá.

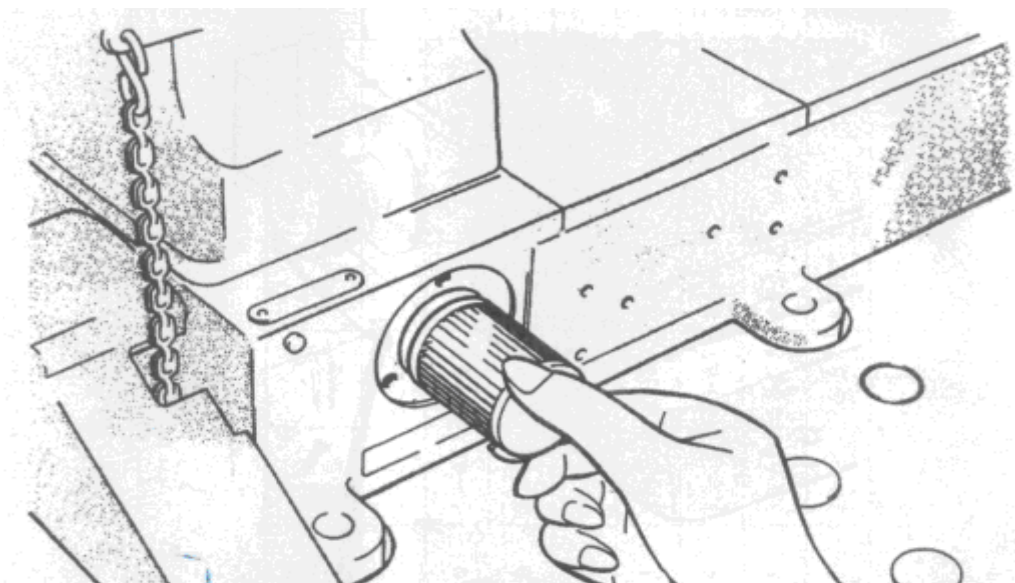


Fig. 4

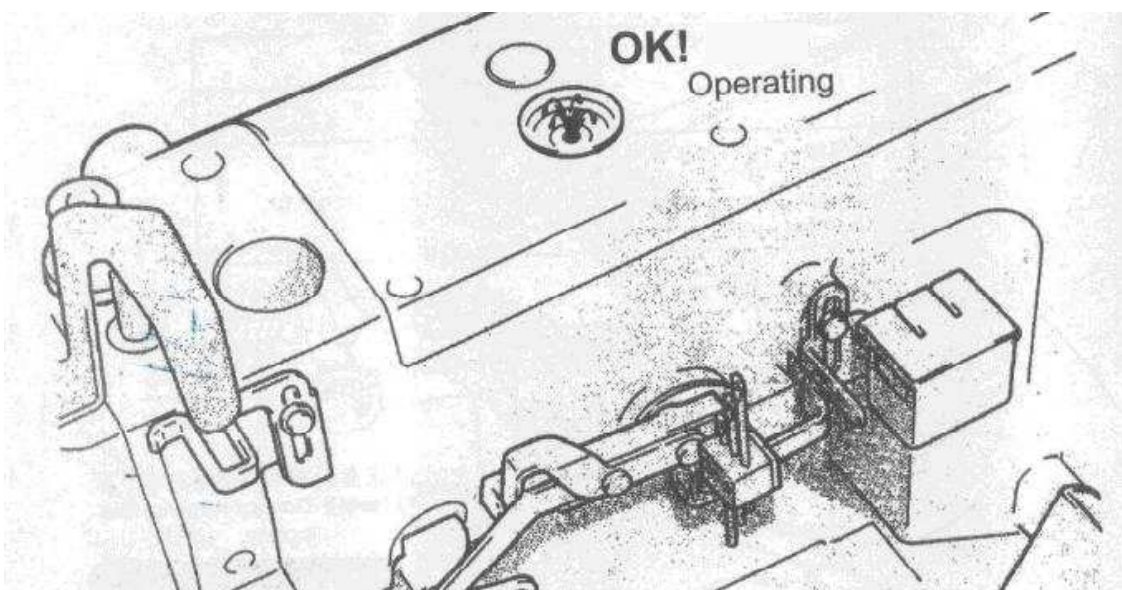


Fig. 5

RESERVATÓRIOS DE SILICONE

Quando a máquina é usada em alta rotação, ocorre um grande aquecimento nas agulhas devido à fricção da agulha com o tecido, e a linha que corre pela canaleta e furo; ocasionando ruptura de linha e até falha de pontos. Para corrigir estes problemas naturais, use óleo de silicone nos reservatórios que lubrificam as linhas e as pontas das agulhas. O óleo de silicone evita o atrito das linhas com as agulhas e as agulhas com o tecido, evitando os furos de agulha no tecido e assim obtendo uma melhora na performance da máquina.

O reservatório de silicone "A" fig.6, lubrifica as linhas. E o reservatório "B" fig.6, lubrifica a ponta das agulhas.

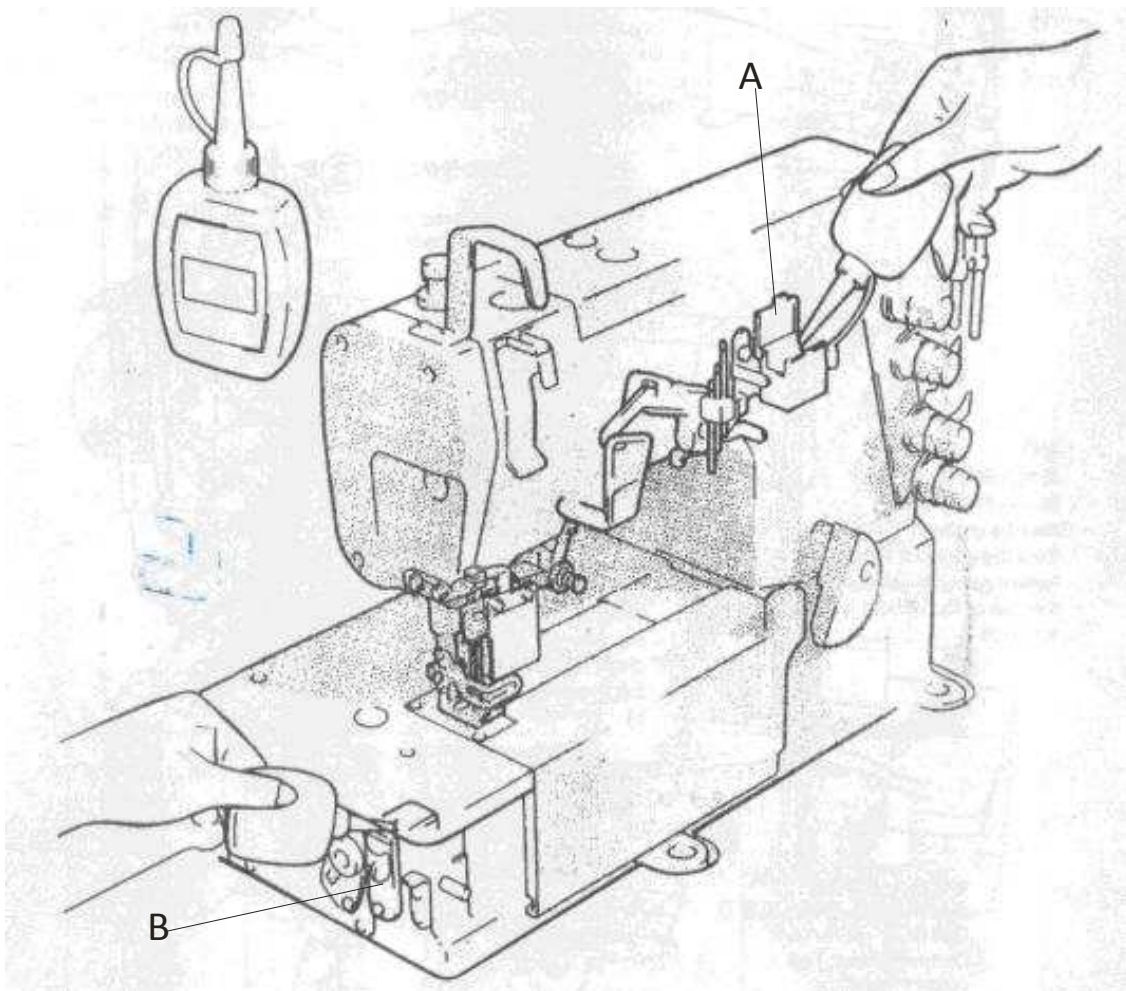


Fig. 6

PASSAGEM DAS LINHAS

Passa a linha conforme fig. 7

- Linha "A" = 3ª agulha (esquerda)
- Linha "B" = 2ª agulha (meio)
- Linha "C" = 1ª agulha (direita)
- Linha "D" = trançador
- Linha "E" = looper

COMO PASSAR LINHA NO ALIMENTADOR LINHA LOOPER (CORAÇÃO)

- a) Posicione a barra de agulha em seu ponto mais alto.
- b) Pressione a alavanca da plataforma do coração, e em seguida ela saltará para fora. Com ela desencaixada será mais fácil passar a linha.
- c) Passe a linha, deixe uma sobra maior de linha para passar também no looper. Deixe novamente uma sobra depois do looper.
- d) Empurre novamente para dentro a plataforma do alimentador, até encaixar.

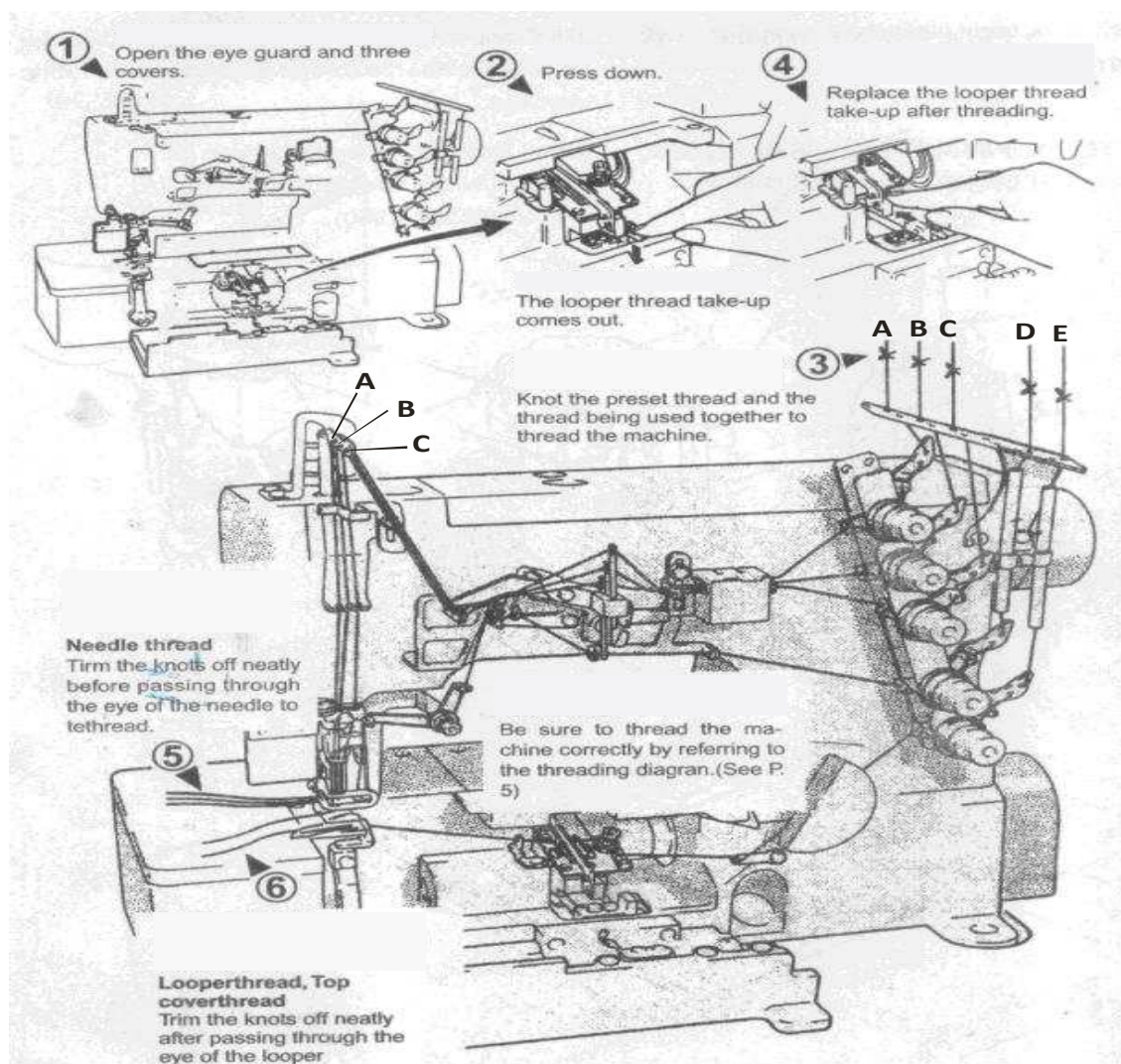


Fig. 7

REGULAGEM TENSÃO DAS LINHAS

A regulagem da tensão das linhas é feita de acordo com o tipo de tecido. A tensão das linhas deve ser ajustada de acordo:

- a) Com os tipos e espessuras de tecidos a serem costurados.
- b) Com os tipos de linhas.
- c) Com a espessura das agulhas.
 - Se você girar o botão de tensão da linha em sentido horário, a tensão na linha irá aumentar.
 - E se girar o botão de tensão da linha em sentido anti-horário, a tensão irá diminuir.

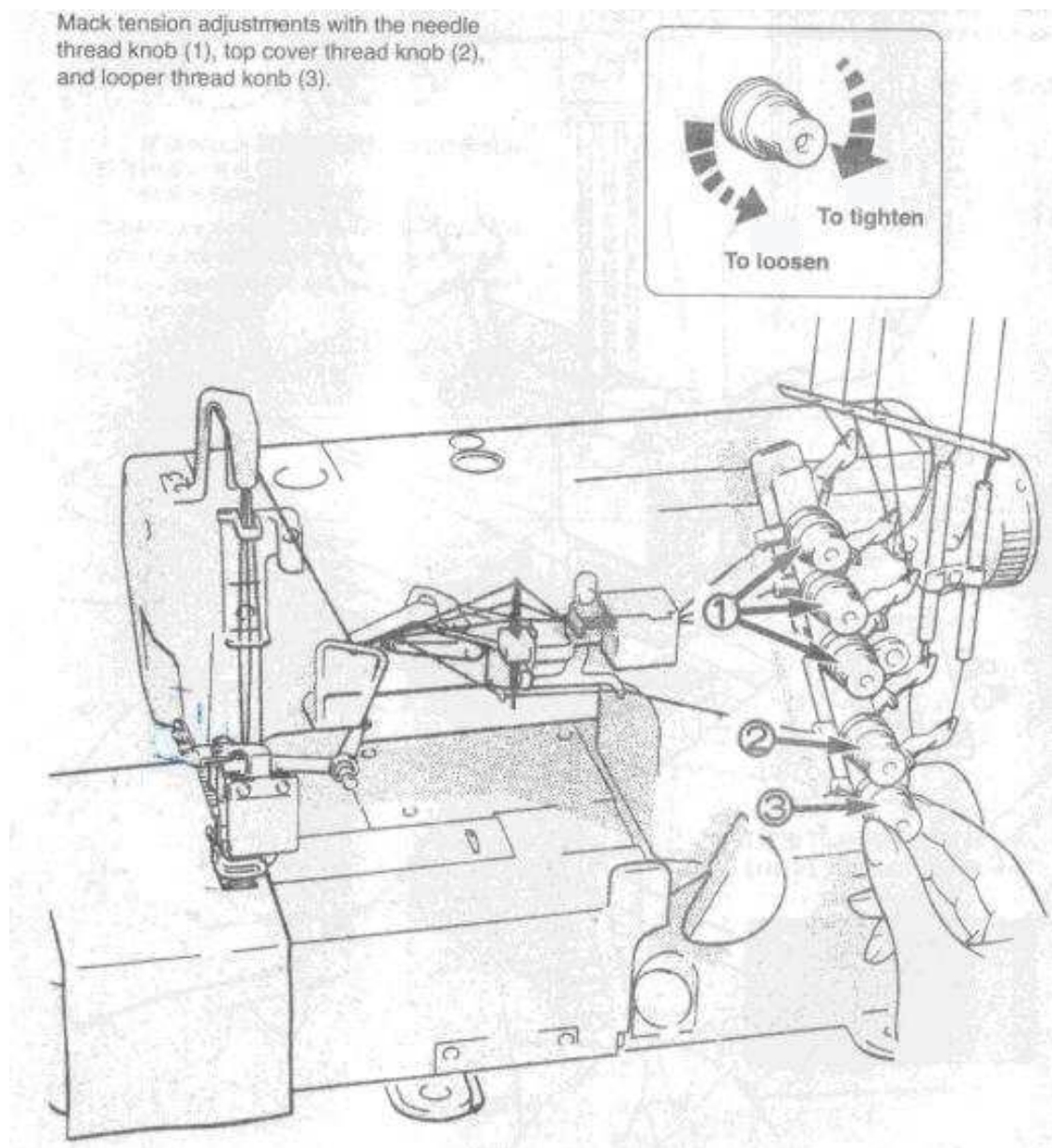


Fig. 8

PRESSÃO DO CALCADOR

A pressão do calcador é regulada no parafuso "2". Para aumentar a pressão gire o parafuso em sentido horário, e para diminuir, girem em sentido anti-horário. Tente com o dedo indicador erguer um pouco o calcador, se não conseguiu erguer, provavelmente o calcador está com pressão excessiva. Ocorrendo assim desgaste desnecessário e prematuro do calcador, dentes e peças internas.

Regule somente com a pressão necessária para que a máquina transporte o tecido sem patinar. Aumente gradualmente a pressão até o resultado desejado.

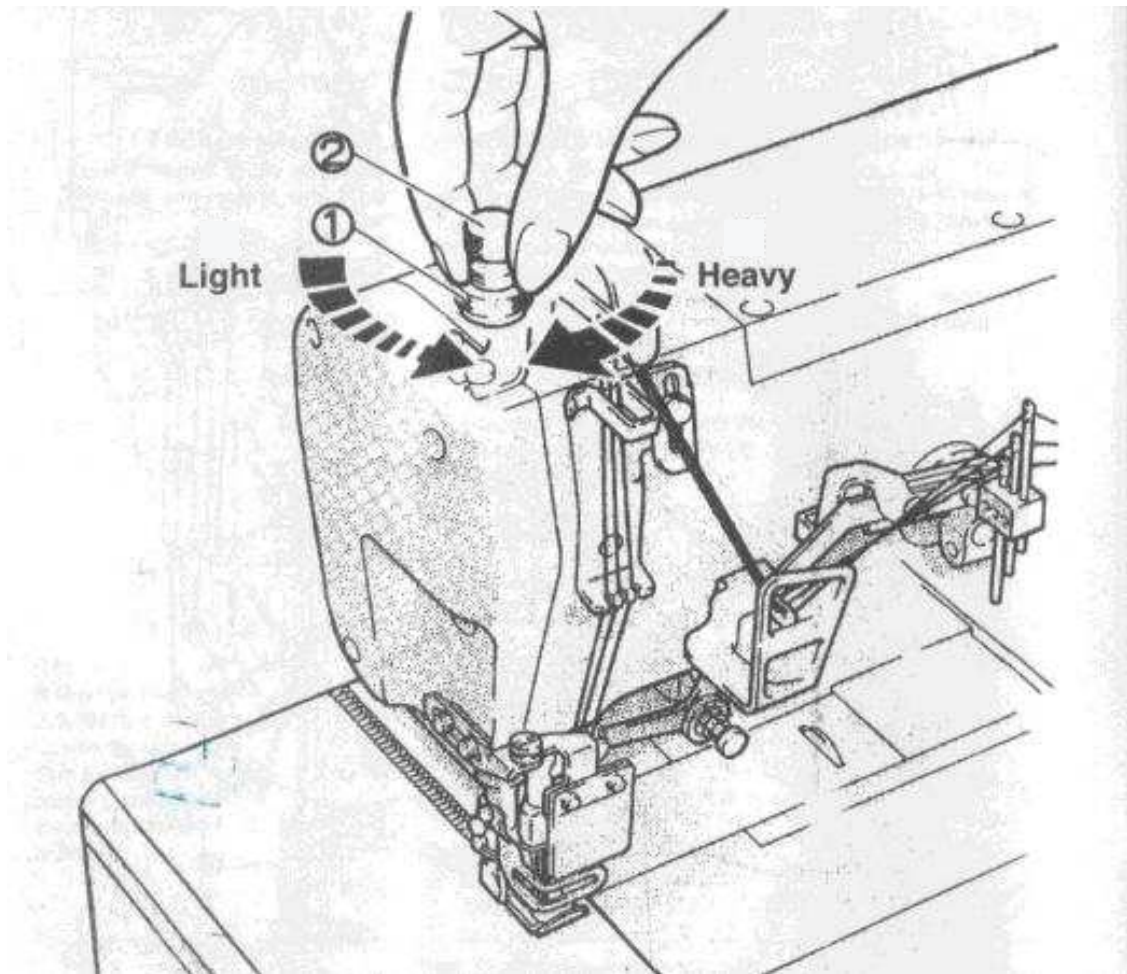


Fig. 9

REGULAGEM DO DIFERENCIAL

O diferencial desta máquina pode ser ajustado de 1:0.5 para 1:1.3 fig. 10.

- Para regular o diferencial, solte a porca "1", e mova a alavanca "2" fig. 10 para cima ou para baixo conforme a seta.

Observação:

- Para esticar o tecido, mova a alavanca "2" para cima.
- Para encolher (franzir), mova a alavanca "2" para baixo.

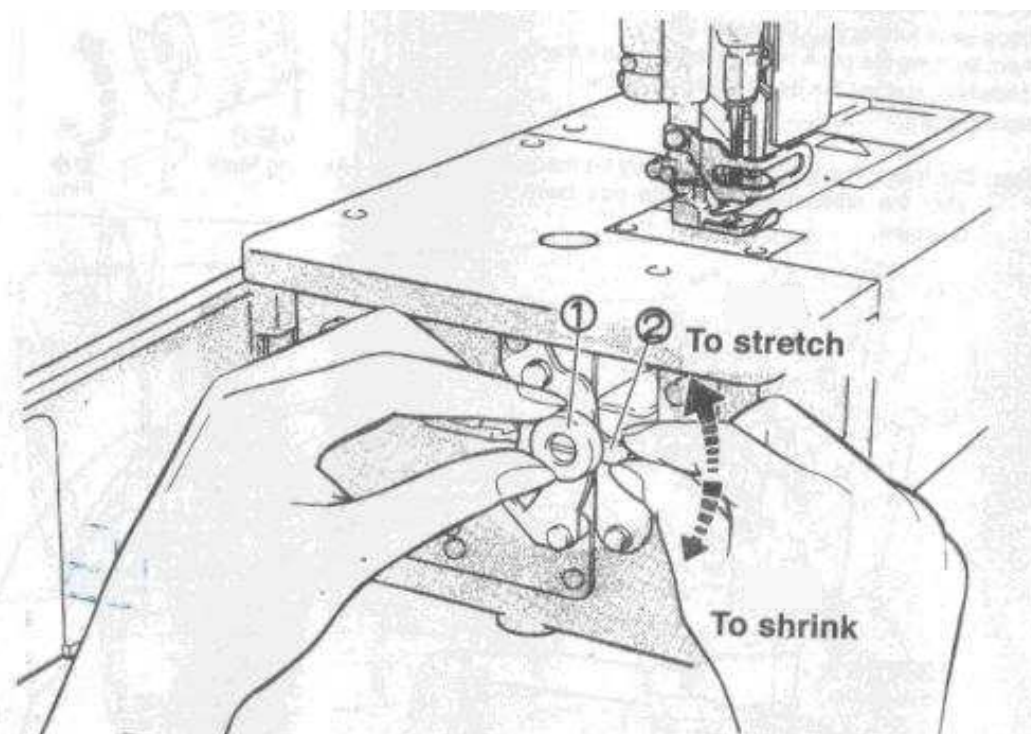


Fig. 10

REGULAGEM TAMANHO PONTO

O comprimento do ponto pode ser regulado de 1.2 – 4 mm. A tabela abaixo mostra o comprimento dos pontos; pontos por polegada e pontos por 30 mm.

Como regular o tamanho ponto:

- Para mudar o tamanho do ponto, pressione o botão fig. 11 com a mão esquerda e gire a polia da máquina até o botão se encaixar. Gire então gradativamente a polia da máquina até alcançar o tamanho do ponto desejado.
- A escala graduada na polia superior fig. 12, mostra o tamanho de ponto em milímetros. Gire a polia superior com a mão direita, e observe o ponto “A” do cabeçote com o número na escala da polia. O ponto máximo = 4 mm e o mínimo = 1.2 mm.
- Pode haver uma pequena diferença entre o ponto real e o ponto regulado, devido ao tipo de tecido, grossura de tecido e regulagem do diferencial. Neste caso do diferencial, regule-o corretamente antes de regular o tamanho do ponto.

ATENÇÃO: Para esta regulagem, o motor deve estar desligado e os pés fora dos pedais.

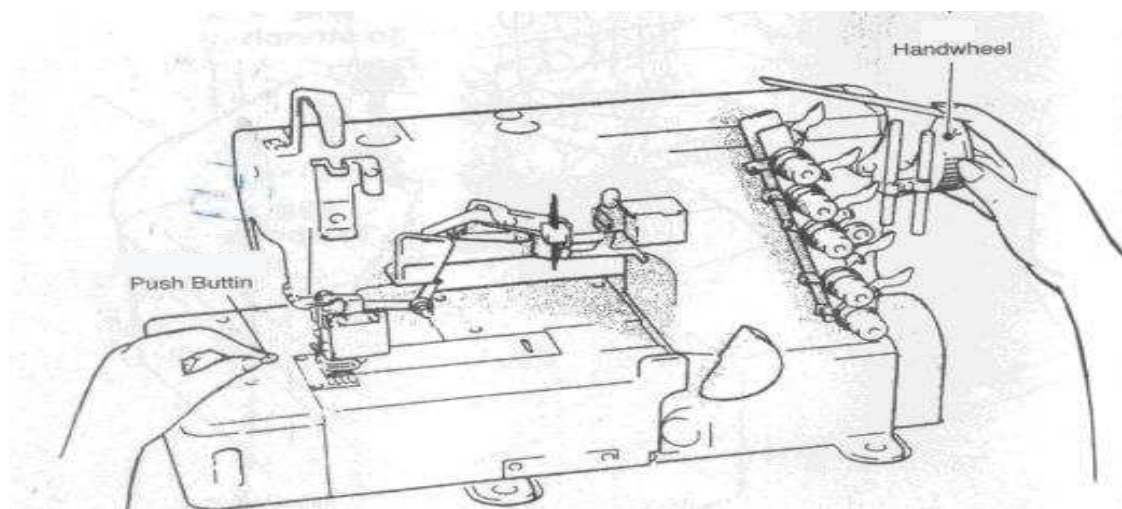


Fig. 11

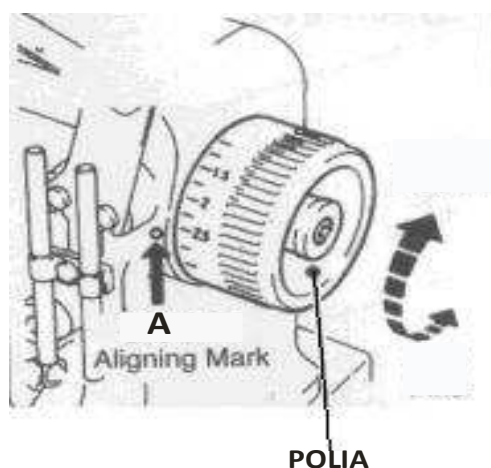


Fig. 12

TIPO DE AGULHA

A máquina usa agulha tipo GROZ-BECKERT UY128 GAS / SINGER 3651. Existe várias espessura de agulha, por isso devemos escolher a que melhor atenda as necessidades do material a ser costurado. Geralmente agulhas de espessura 65-75 são para tecidos finos e sensíveis. E as grossuras 80-90 são materiais médios e grossos.

Veja tabela de sistemas de grossura:

Quando se efetua a troca de agulhas, tenha o cuidado de deixar a canaleta de forma reta para frente, e introduzindo-a até o fundo do suporte das agulhas.

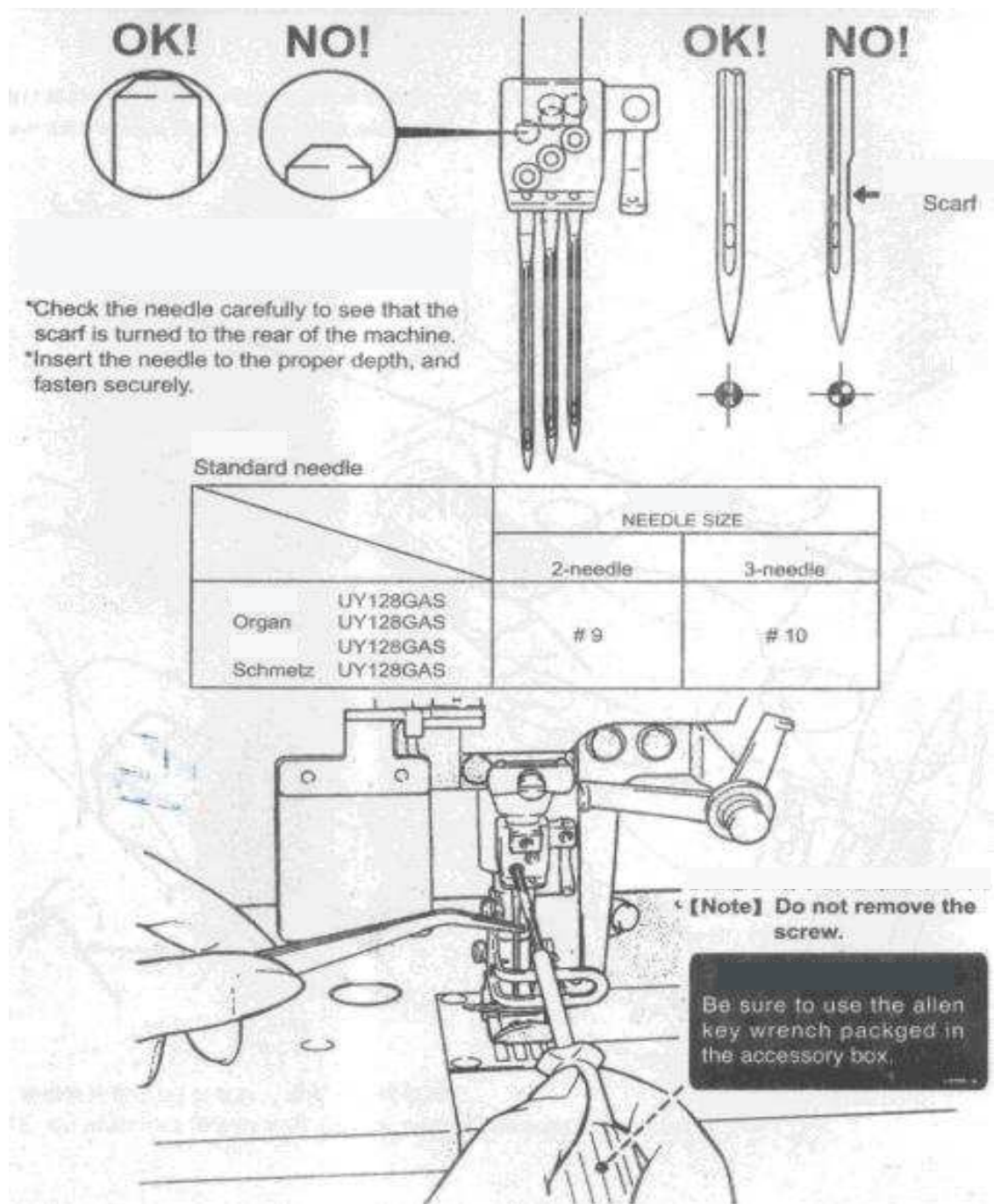


Fig. 13

LIMPEZA DA MÁQUINA

É muito importante limpar uma vez por semana, o acumulo de pó entre os dentes e chapa de agulhas. Pois quando estiver com acumulo de pó, a máquina facilmente poderá falhar ponto.

Para facilitar a limpeza, retire o calcador e a chapa de agulha. Utilize um arame ou pinça para remover a sujeira entre os dentes e depois com um pincel limpe o restante.

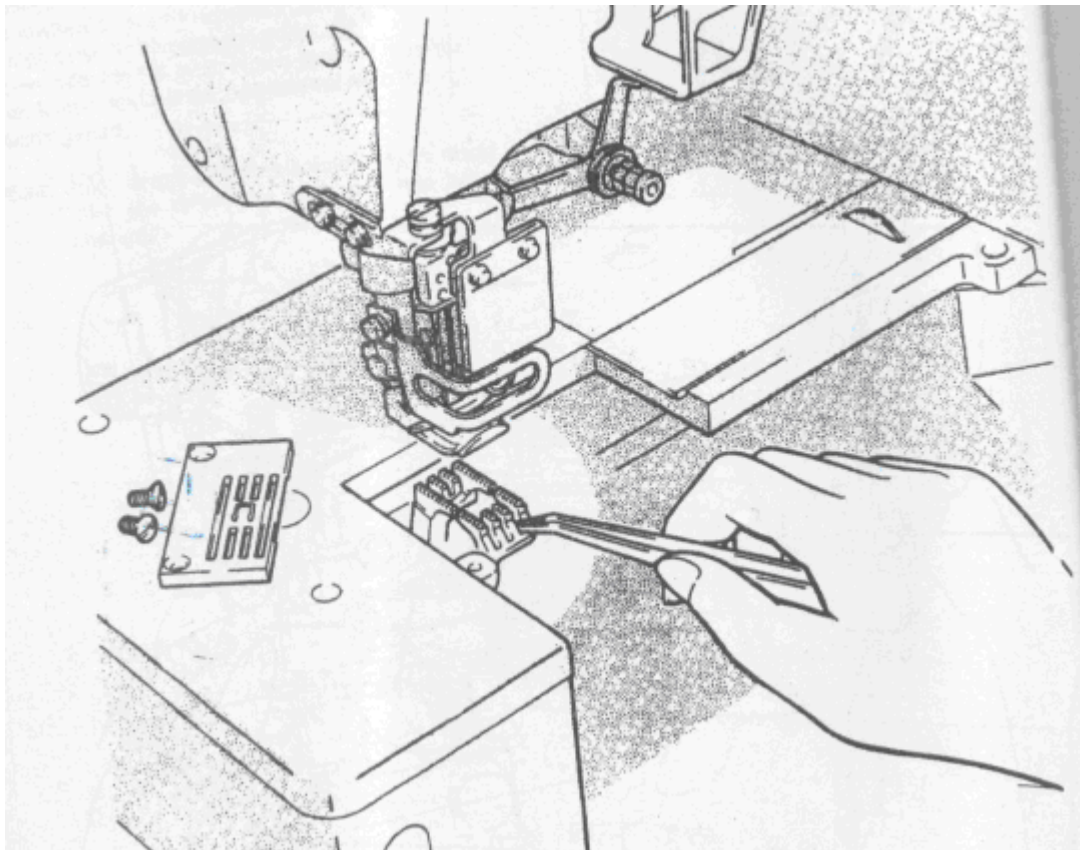
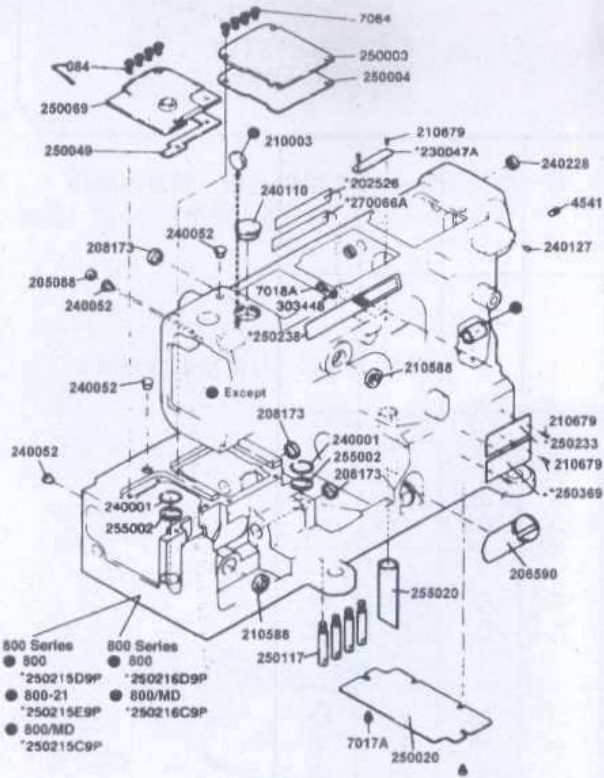


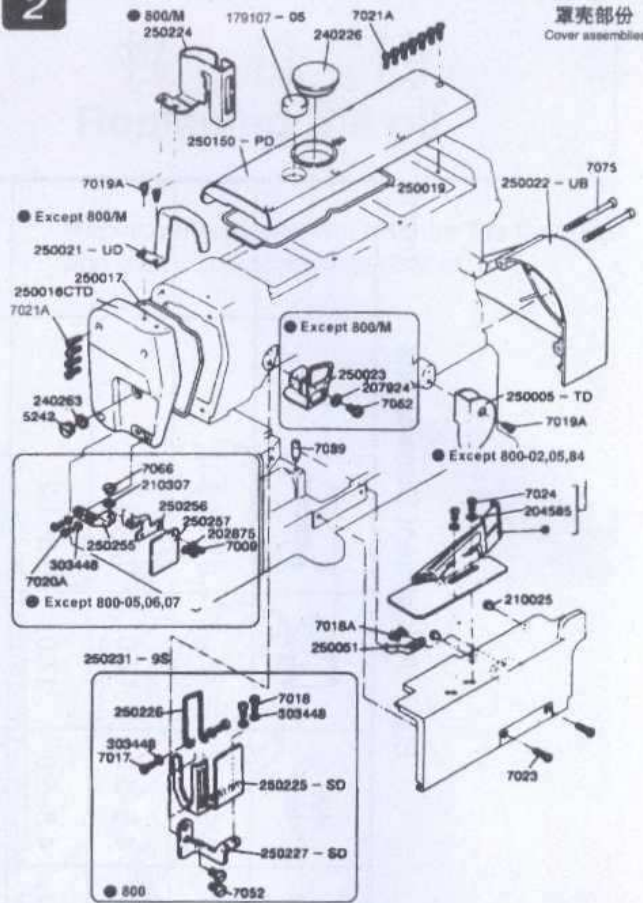
Fig. 14

1**车壳部份**

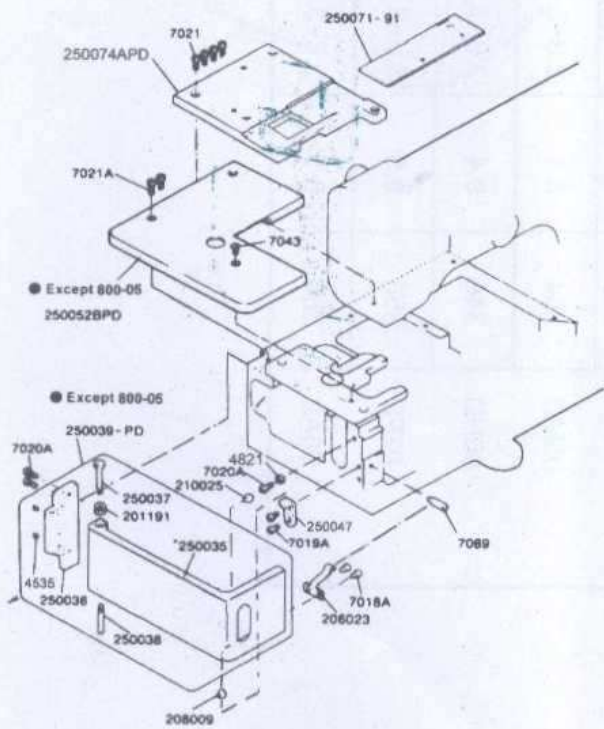
Frame assembly

**2****罩壳部份**

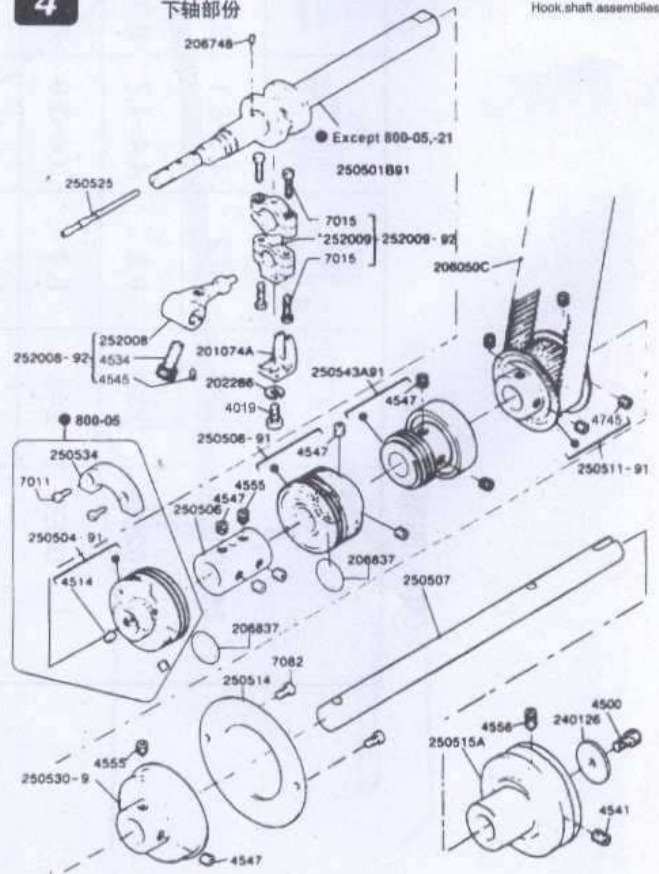
Cover assemblies

**3****缝台部份**

Cloth plate assemblies

**4****下轴部份**

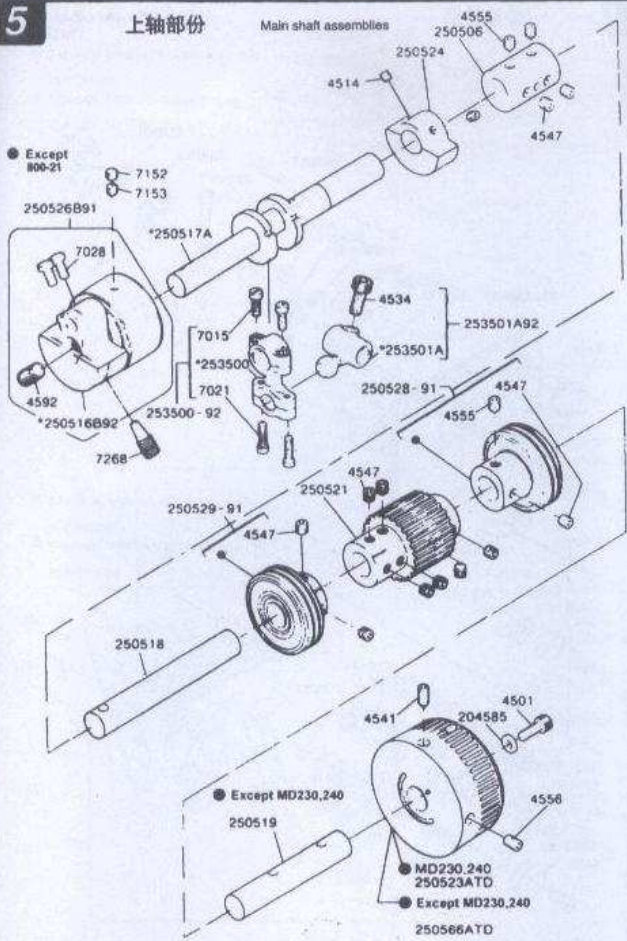
Hook shaft assemblies



5

上轴部份

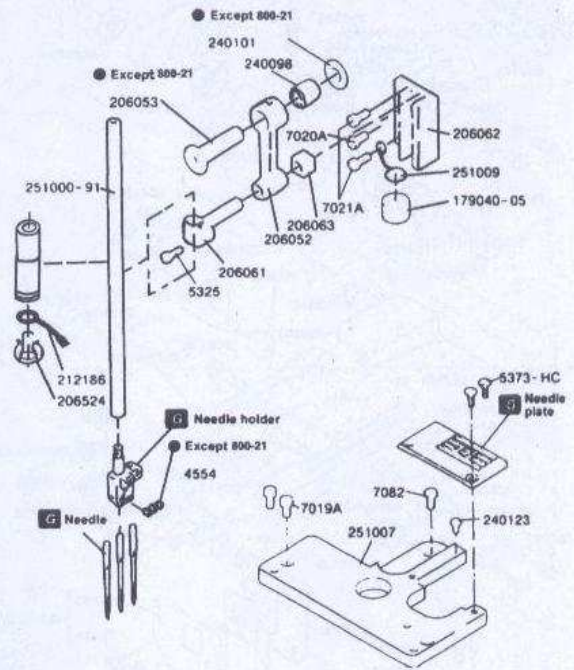
Main shaft assemblies



6

针杆部份

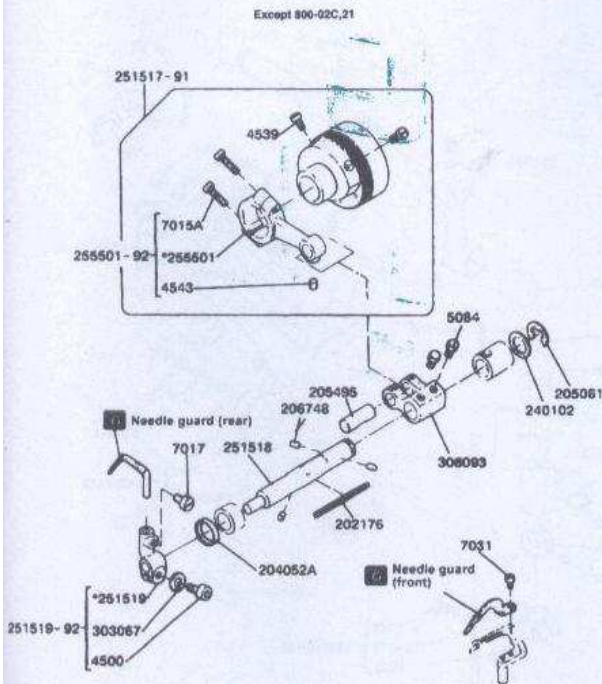
Needle bar assemblies



7

护针部份

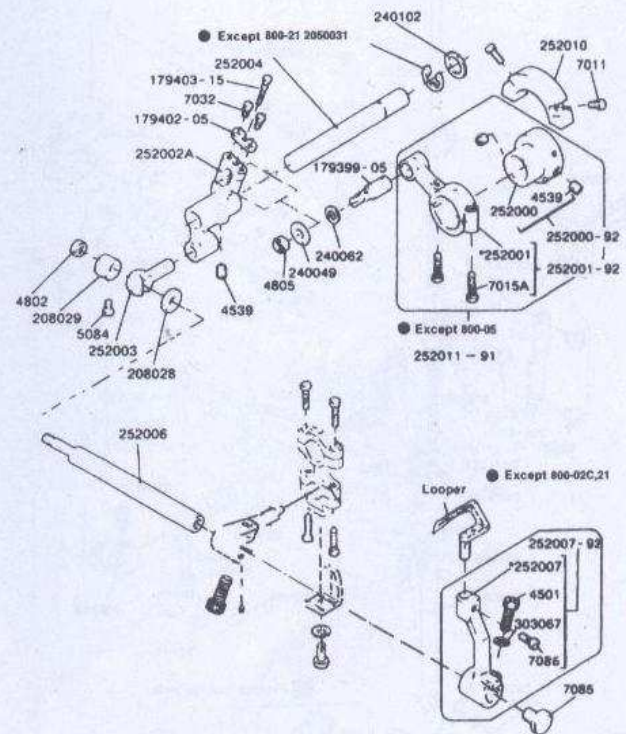
Needle guard assemblies



8

弯针部份

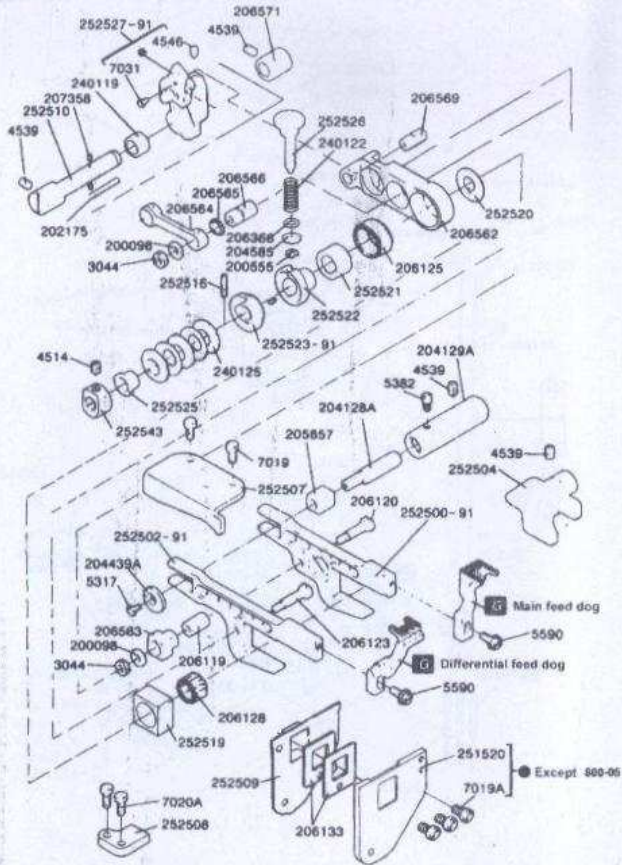
Looper assemblies



9

牙架部份

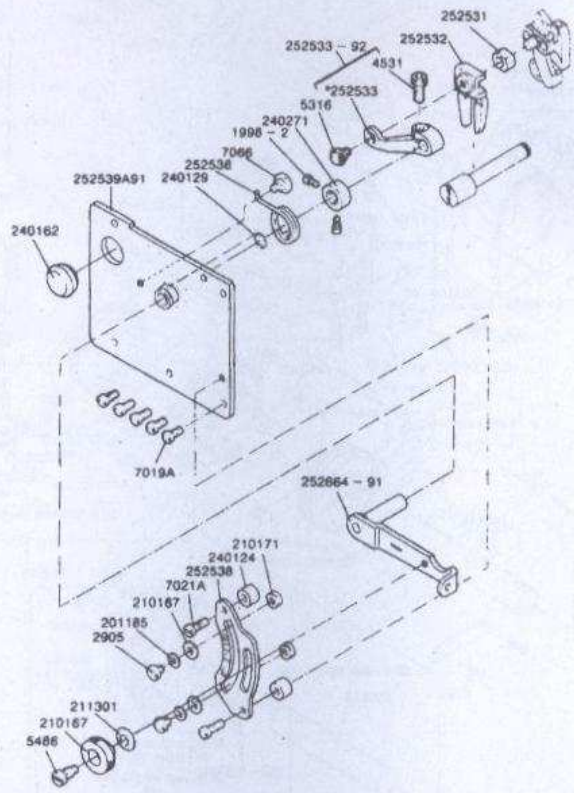
Feed dog holder assemblies



10

差动部份

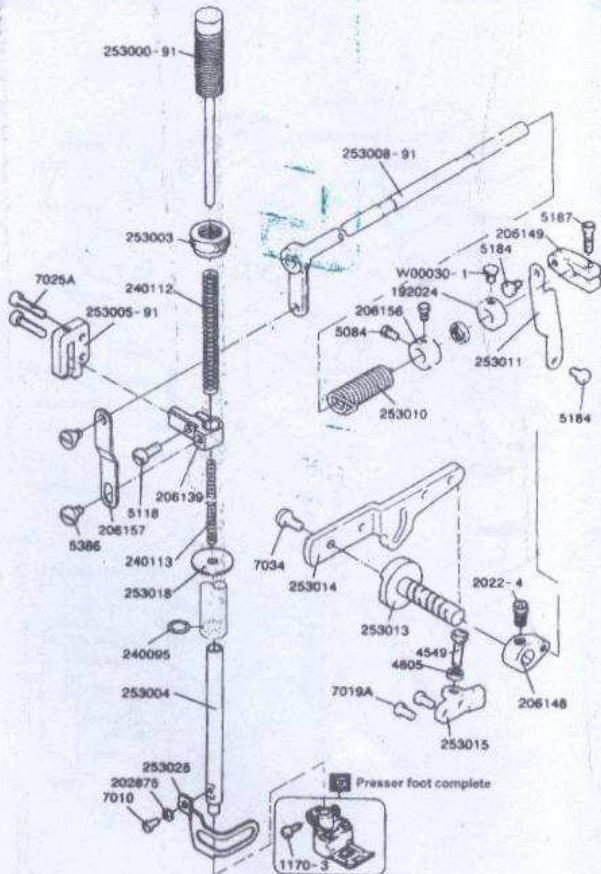
Differential assemblies



11

压脚部份

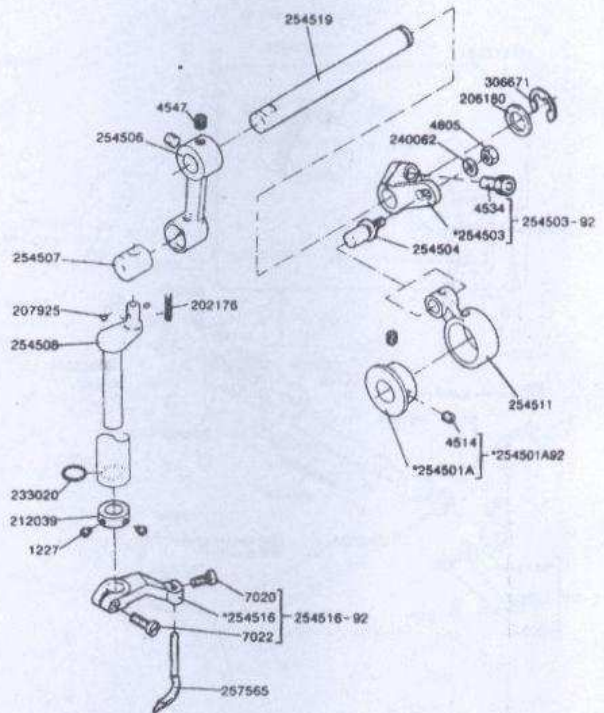
Pressor form assemblies



12

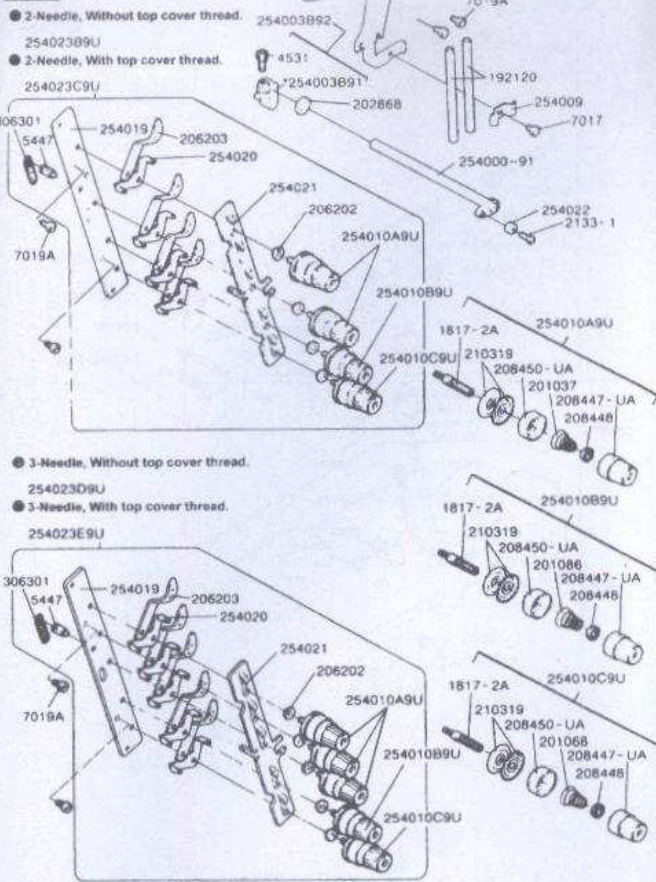
喂针部份

Needle feeding assemblies

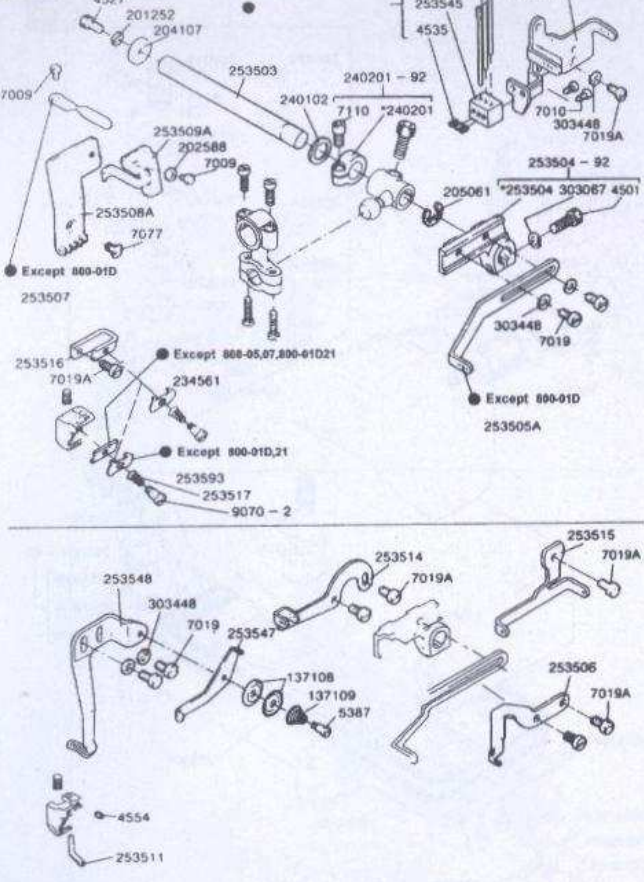


** (not for sale.)

13 松线部份

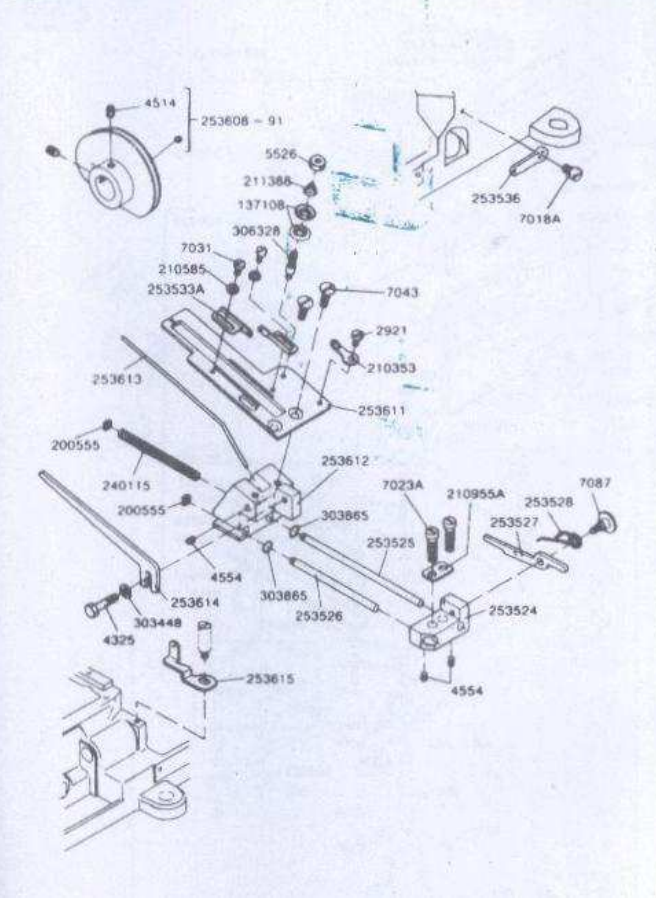


14 过线部份



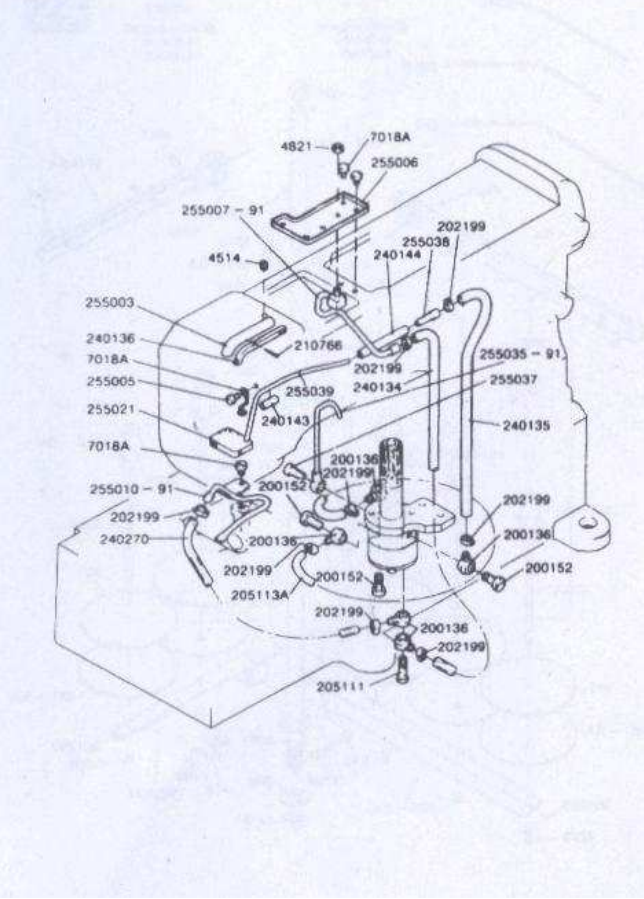
15 过线凸轮部份

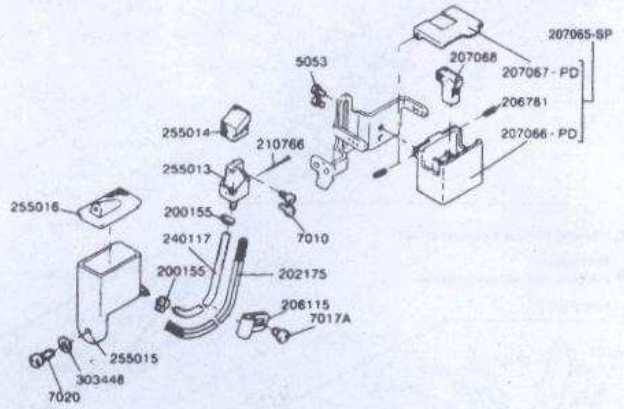
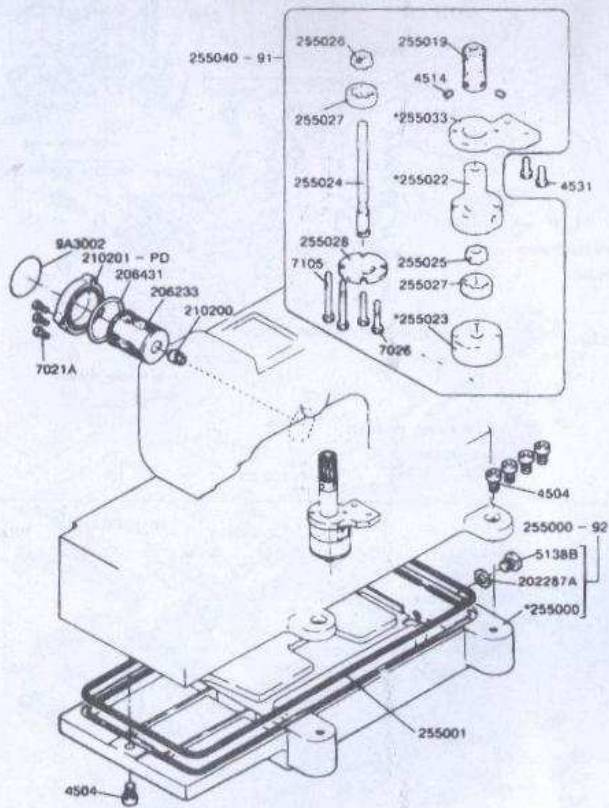
Cam assemblies



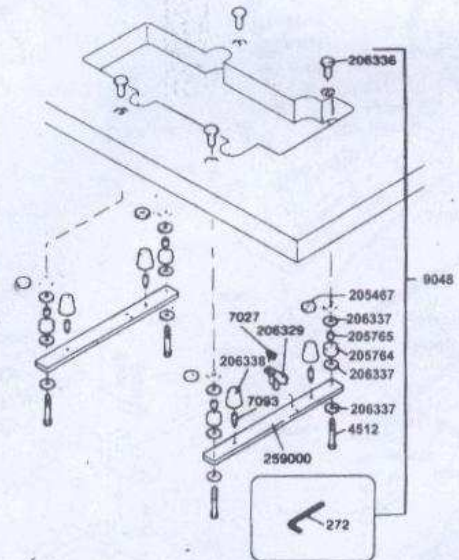
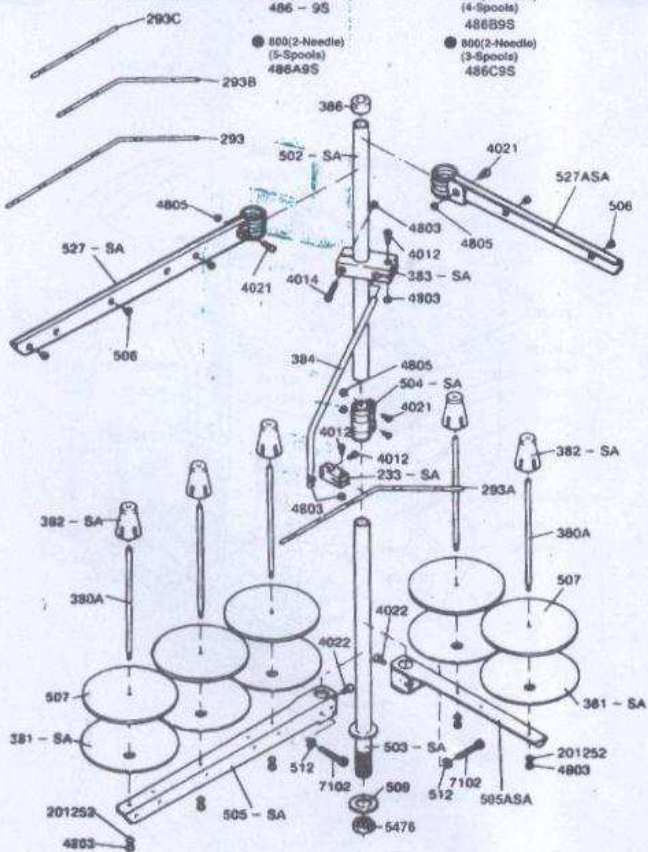
16 润滑部份

Lubrication assemblies



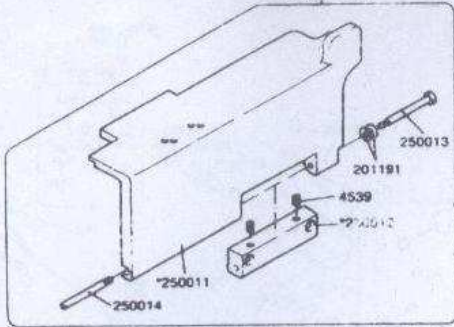


- 800-01D (6-Spools) 486-95
- 800(2-Needle) (5-Spools) 486A9S
- 800(2-Needle) (4-Spools) 486B9S
- 800(2-Needle) (3-Spools) 486C9S

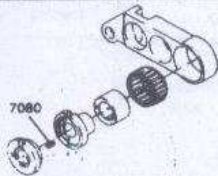
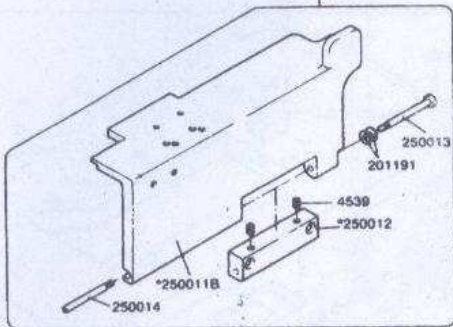


21

800-01(Except 01D,01G),03,21
250030-PD
250032 - PD

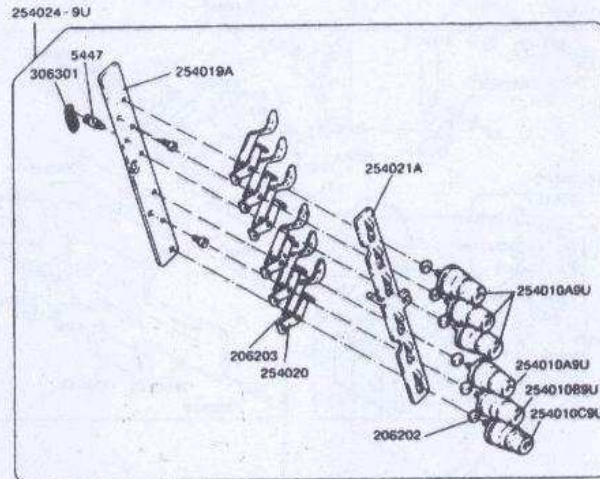
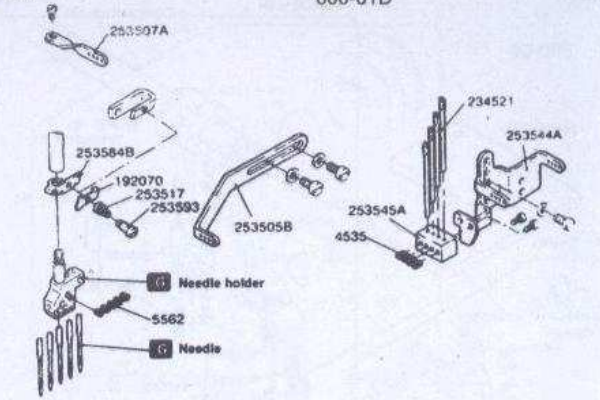


800-068,078,08
800-01D
250032BPD



22

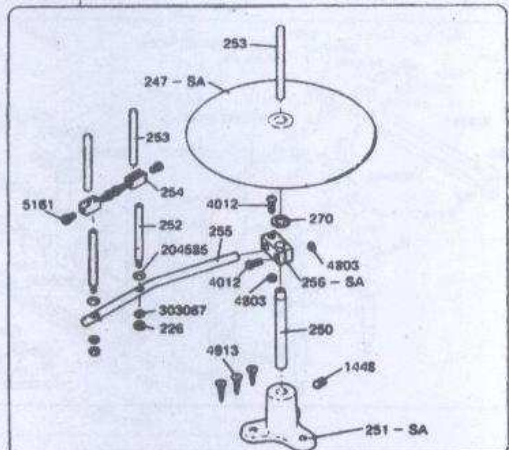
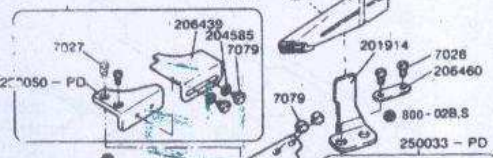
800-01D



23

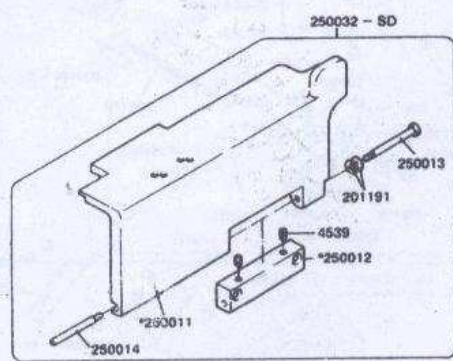
800-028

5540
5113
201913



24

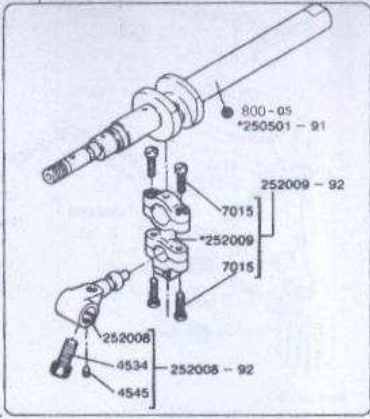
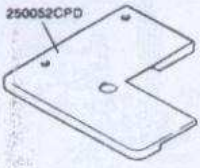
800-03



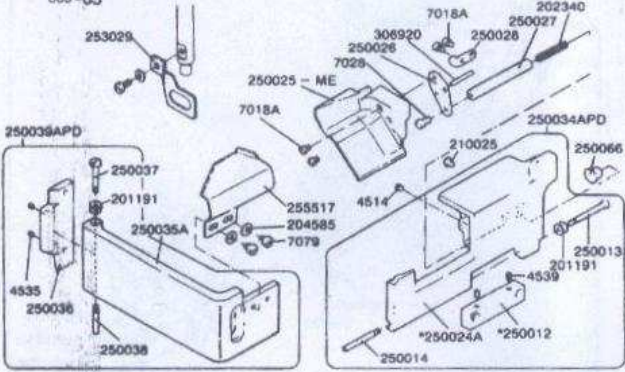
25

800-05

800-05
250532-91

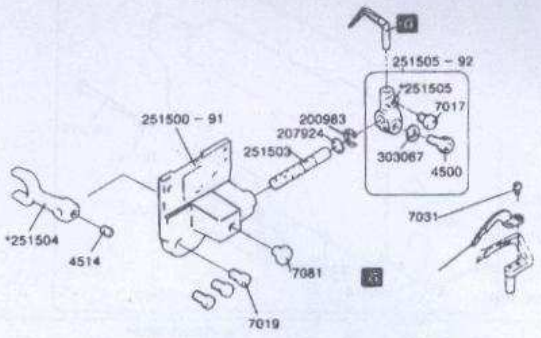


800-05

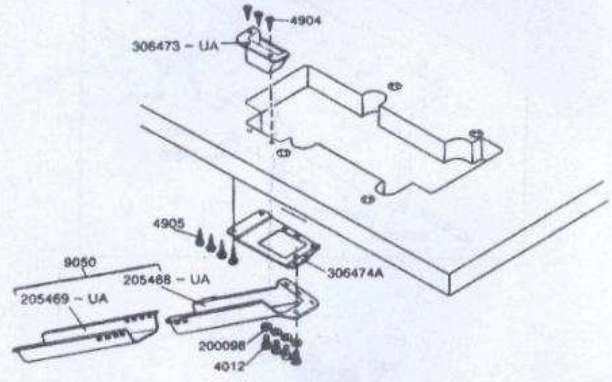


26

800-05

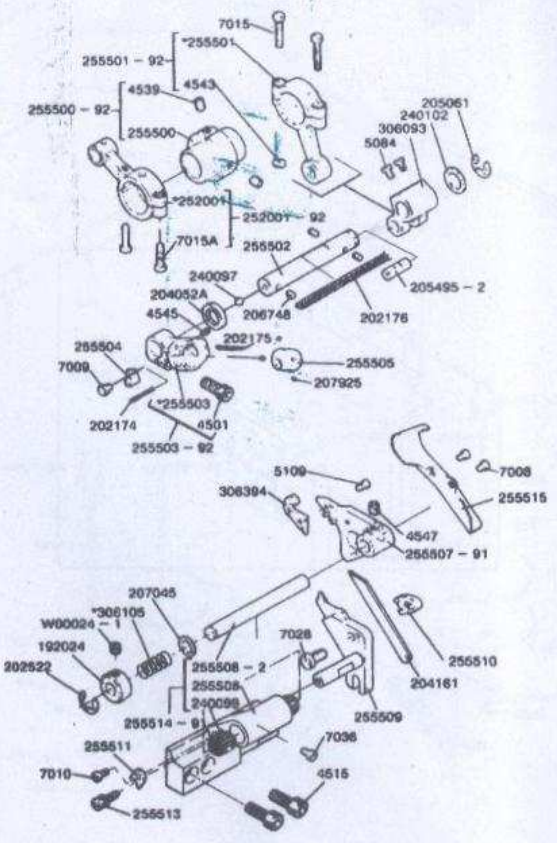


800-05/FT140



27

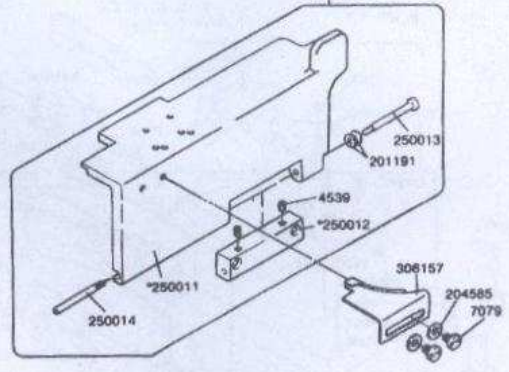
800-05/FT140



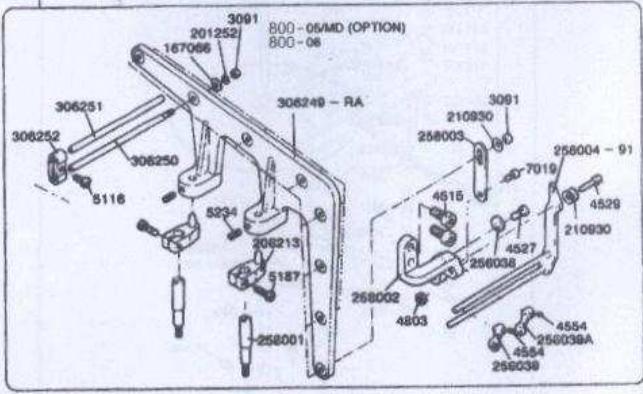
28

800-06,07

25003289D



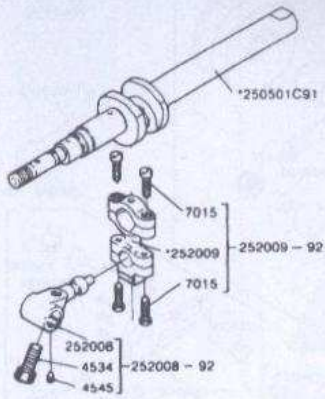
258000-91



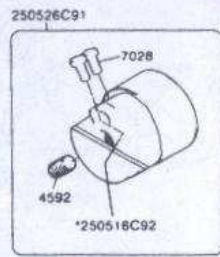
33

Please confirm the correct part by the gauge parts lists
800-21

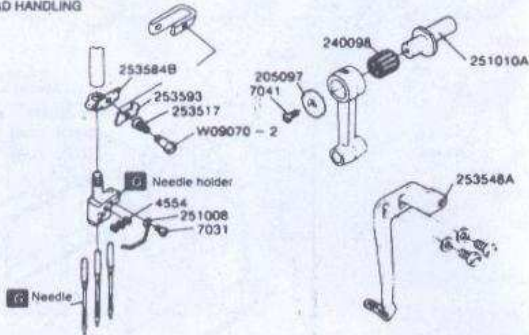
CRANKSTAFF MECHANISM



ARM AHAFT MECHANISM



NEEDLE-SPREADER
THREAD HANDLING

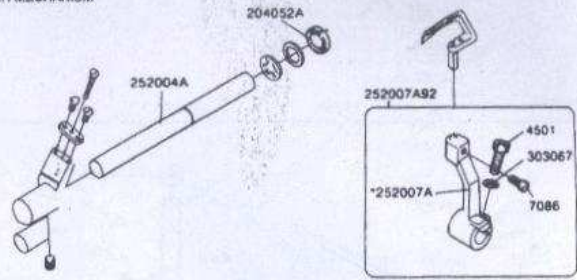


*(not for sale.)

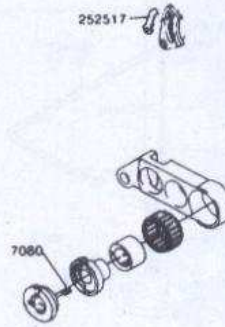
34

800-21

LOOPER MECHANISM

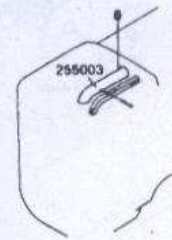


FEED MECHANISM



*(not for sale.)

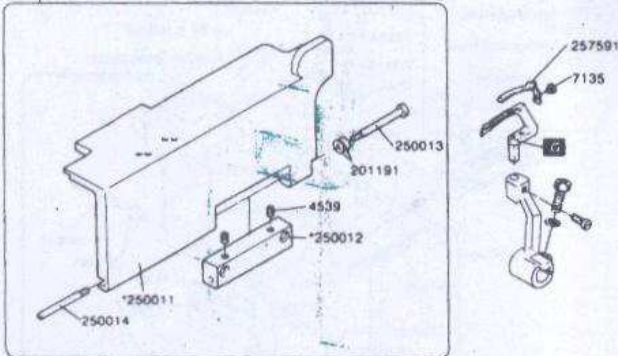
LUBRICATION MECHANISM



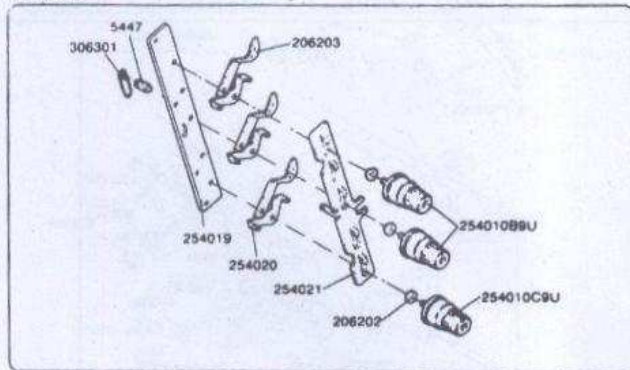
35

Please confirm the correct part by the gauge parts lists
800-21

250032 - 50



254023H9U



*(not for sale.)

缝纫组合件 表 (1)

GAUGE PARTS LIST (1)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC | 磅秤 GAUGE | 针筒 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喉针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|-----------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| 800-01CA 800-01CA/M | 224 | 257517-24 | 257515A24 | 257206-16F | 257258-16F | 257460-24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | " 40 | | | " 40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257517A56 | 257207-16F | 257058-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257206-16F | 257258-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257516A48 | 257206-16F | 257258-16F | 257461-48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257518A56 | 257207-16F | 257259-16F | " 56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257207-16F | 257259-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |
| 800-01CB 800-01CB/M | 224 | 257517-24 | 257515B24 | 257206-16F | 257258-16F | 257460-24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | " 40 | | | " 40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257517B56 | 257207-16F | 257259-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257206-16F | 257258-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257516B48 | 257206-16F | 257258-16F | 257461-48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257518B56 | 257207-16F | 257259-16F | " 56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257207-16F | 257259-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |
| 800-01CC 800-01CC/M | 224 | 257517-24 | 257515C24 | 257206-16F | 257258-16F | 257460-24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | " 40 | | | " 40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257517C56 | 257207-16F | 257259-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257206-16F | 257258-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257516C48 | 257206-16F | 257258-16F | 257461-48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257518C56 | 257207-16F | 257259-16F | " 56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257207-16F | 257259-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |
| 800-01DB 800-01DB/M | 460 | 257513-60 | 257020-60 | 25723A-16F | 257258-16F | 257491-60 | 257550C91 | 257553 | 25755A | 25756S | SM 1014B #3 |
| 800-01GB 800-01GB/M | 356 | 257518-56 | 257018B56 | 257207-16F | 257259-16F | 257472-56 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| | 364 | " 64 | " 64 | 257207-16F | 257259-16F | " 64 | | | | | |

缝纫组合件 表 (2)

GAUGE PARTS LIST (2)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC | 磅秤 GAUGE | 针筒 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喉针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|-----------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|
| 800-02BA 800-02BA/M | 224 | 257517-24 | 257029A24 | 257214-16F | 257281-16F | 257317A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257030A40 | | | 257318A40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257032A56 | 257216-16F | 257282-16F | 257319A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257215-16F | 257281-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257031A48 | 257215-16F | 257281-16F | 257320A48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257033A56 | 257216-16F | 257282-16F | 257321A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257216-16F | 257282-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |
| 800-02BB 800-02BB/M | 224 | 257517-24 | 257029B24 | 257214-16F | 257280-16F | 257317A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257030B40 | | | 257318A40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257032B56 | 257215-16F | 257281-16F | 257319A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257216-16F | 257282-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257031B48 | 257215-16F | 257281-16F | 257320A48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257033B56 | 257216-16F | 257282-16F | 257321A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257216-16F | 257282-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |
| 800-02BC 800-02BC/M | 224 | 257517-24 | 257029C24 | 257214-16F | 257280-16F | 257317A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257030C40 | | | 257318A40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257032C56 | 257215-16F | 257281-16F | 257319A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | 257216-16F | 257282-16F | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257031C48 | 257215-16F | 257281-16F | 257320A48 | | | | | |
| | 356 | " 56 | 257033C56 | 257216-16F | 257282-16F | 257321A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257216-16F | 257282-16F | " 64 | 257550-91 | UY128GAS #10 | | | | |

缝纫组合件 表 (3)

GAUGE PARTS LIST (3)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 繡样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| 800-02SA 800-02SA/M | 224 | 257517-24 | 257023A24 | 257208-16F | 257261-16F | 257350-24 | 257350E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #3 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257024A40 | 257210-16F | 257202-16F | 257351-40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257041A56 | 257210-16F | 257262-16F | 257358-56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257040A48 | 257209-16F | 257261-16F | 257359-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257025A56 | 257210-16F | 257262-16F | 257352-56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02SB 800-02SB/M | 224 | 257517-24 | 257023B24 | 257208-16F | 257260-16F | 257350-24 | 257350E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257024B40 | 257209-16F | 257261-16F | 257351-40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257040B56 | 257210-16F | 257262-16F | 257358-56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257041B48 | 257209-16F | 257261-16F | 257359-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257025B56 | 257210-16F | 257262-16F | 257352-56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02SC 800-02SC/M | 224 | 257517-24 | 257023C24 | 257208-16F | 257260-16F | 257350-24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257024C40 | 257209-16F | 257261-16F | 257351-40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257041C56 | 257210-16F | 257262-16F | 257358-56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257040C48 | 257209-16F | 257261-16F | 257359-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257025C56 | 257210-16F | 257262-16F | 257352-56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02CA 800-02CA/M | 232 | 257139A32 | 257139A32 | 259123-16F | 257280-16F | 257244B-32 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| 800-02CB 800-02CB/M | 232 | 257139B32 | 257139A32 | 259123-16F | 257280-16F | 257244B-32 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| 800-02CC 800-02CC/M | 240 | 257140B40 | 257140A40 | 259124-16F | 257281-16F | 257449-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| 800-02DB 800-02DB/M | 232 | 257157B32 | 257157B32 | 259128-16F | 259234-16F | 257449-34 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |

缝纫组合件 表 (4)

GAUGE PARTS LIST (4)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 繡样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| 800-02BA 800-02BA/M | 240 | 257517-40 | 257087B40 | 257206-16F | 259200-16F | 257467-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257089B56 | 257207-16F | 259253-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257088B48 | 257206-16F | 259200-16F | 257468-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257090B56 | 257207-16F | 259253-16F | " 56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02BB 800-02BB/M | 240 | 257517-40 | 257087B40 | 257206-16F | 259200-16F | 257467-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257089B56 | 257207-16F | 259253-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257088B48 | 257206-16F | 259200-16F | 257468-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257090B56 | 257207-16F | 259253-16F | " 56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02BC 800-02BC/M | 240 | 257517-40 | 257091B40 | 257206-16F | 259201-16F | 257467-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257093B56 | 257207-16F | 259254-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257092B48 | 257206-16F | 259201-16F | 257468-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257094B56 | 257207-16F | 259254-16F | " 56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-02BC 800-02BC/M | 240 | 257517-40 | 257091C40 | 257206-16F | 259201-16F | 257467-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257093C56 | 257207-16F | 259254-16F | " 56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257092C48 | 257206-16F | 259200-16F | 257468-48 | 257550E91 | | | | UY128GAS #10 |
| | 356 | " 56 | 257094C56 | 257207-16F | 259254-16F | " 56 | 257550-91 | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |

缝纫组合件 表 (5)

GAUGE PARTS LIST (5)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 缝样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|
| 800-05BA 800-05BA/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257051A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |
| 800-05BB 800-05BB/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257051A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |
| 800-05SA 800-05SA/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257051A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |
| 800-05SB 800-05SB/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257051A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |

缝纫组合件 表 (6)

GAUGE PARTS LIST (6)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 缝样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|
| 800-05CA 800-05CA/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257051A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |
| 800-05CB 800-05CB/M | 224 | 257517-24 | 257049A24 | 257220-16F | 257266-16F | 257327A24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 |
| | 232 | " 32 | " 32 | | | " 32 | | | | | |
| | 240 | " 40 | 257050A40 | 257221-16F | 257267-16F | 257328A40 | 257550-91 | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257052A56 | 257222-16F | 257268-16F | 257329A56 | 257550E91 | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257061A48 | 257221-16F | 257267-16F | 257330A48 | 257550E91 | | | | |
| | 356 | " 56 | 257053A56 | | | 257331A56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | 257222-16F | 257268-16F | " 64 | 257550-91 | | | | | |

缝纫组合件 表 (7)

GAUGE PARTS LIST (7)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 缝样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE | |
|--|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|-----------|
| 800-06BA 800-06BA/M 800-07BA 800-07BA/M | 232 | 257517-32 | 257044A32 | 257214-16F | 257260-16F | 257337A32 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 | |
| | 240 | " 40 | 257045A40 | 257215-16F | 257261-16F | 257338A40 | | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257047A56 | 257216-16F | 257262-16F | 257339A56 | | | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257046A48 | 257215-16F | 257261-16F | 257339A48 | | | | | | 257550E91 |
| | 356 | " 56 | 257048A56 | 257216-16F | 257262-16F | 257341A56 | | | | | | 257550-91 |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | | |
| 800-06BB 800-06BB/M 800-07BB 800-07BB/M | 232 | 257517-32 | 257044B32 | 257214-16F | 257260-16F | 257337A32 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 | |
| | 240 | " 40 | 257045B40 | 257215-16F | 257261-16F | 257338A40 | | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | | |
| | 256 | " 56 | 257047B56 | 257216-16F | 257262-16F | 257339A56 | | | | | | |
| | 264 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | | |
| | 348 | 257518-48 | 257048B48 | 257215-16F | 257261-16F | 257339A48 | | | | | | 257550E91 |
| | 356 | " 56 | 257048B56 | 257216-16F | 257262-16F | 257341A56 | | | | | | 257550-91 |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | | |
| 800-08AB 800-08AB/M | 240 | 257517-40 | 257084B40 | 257206-16F | 259209-16F | 257480-40 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 | |
| | 248 | " 48 | " 48 | 257207-16F | 259210-16F | " 48 | | | | | | |
| | 356 | 257518-56 | 257095B56 | | | 257461-56 | | | | | | |
| | 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |
| 800-08AC 800-08AC/M | 240 | 257517-40 | 257084C40 | 257206-16F | 259209-16F | 257160-48 | 257550-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #9 | |
| | 248 | " 48 | " 48 | 257207-16F | 259210-16F | " 48 | | | | | | |
| | 256 | 257518-56 | 257095C56 | | | 257461-56 | | | | | | |
| | 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |

缝纫组合件 表 (8)

GAUGE PARTS LIST (8)



| 形式 MACHINE TYPE /SECC. | 缝样 GAUGE | 针留 NEEDLE HOLDER | 针板 NEEDLE PLATE | 主送布牙 MAIN FEED DOG | 差动送布牙 DIFF. FEED DOG | 压脚 PRESSER FOOT | 弯杆 LOOPER | 护针(前) NEEDLE GUARD FRONT | 护针(后) NEEDLE GUARD REAR | 喂针 SPREADER | 针 NEEDLE |
|------------------------------|-------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------|
| 800-21BA 800-21BA/M | 356 | 257501C56 | 257022A56 | 257207-16F | 257259-16F | 257466-56 | 257550A91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| | 364 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| 800-21BB 800-21BB/M | 356 | 257501C56 | 257022B56 | 257207-16F | 257259-16F | 257466-56 | 257550A-91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| | 364 | " 64 | " 64 | | | " 64 | | | | | |
| 800-82AB/M | 224 | 257617-24 | 257119-24 | 257206-16F | 257224-16F | 257460-24 | 257550E91 | 257553 | 257551B | 25756S | UY128GAS #10 |
| | 240 | " 40 | " 40 | | | " 40 | | | | | |
| | 248 | " 48 | " 48 | | | " 48 | | | | | |
| | 356 | 257518-56 | 257120-56 | | | 257461-56 | | | | | |
| 364 | " 64 | " 64 | " 64 | | | | | | | | |